



〒584-0078
大阪府富田林市加太 2-7-7
TEL/FAX:072-368-3135
E-mail: user@ut-net.jp https://ut-net.jp

令和7年4月30日発行(第276号) 毎月5日発行(特別号)
年間購読料 6,000円 発行所 株式会社ユーザー通信社 発行人 植村和人

MEASUREMENT PRIDE

精密測定機器

UNO 宇野株式会社

URL http://www.uno.co.jp/



▲森雅彦社長(旧国道24号沿い)
良事業所開所式

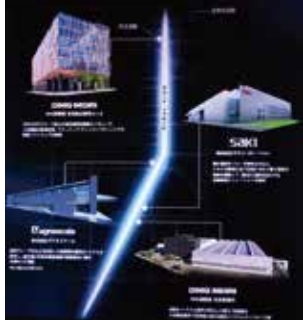
奈良に縁のある人にとつては馴染み深い、おおよそJR奈良駅前から西名阪道・郡山ICに至る道路(県道754号木津横田線)沿いが、いよいよ「DMG MORI ストリート」と化してきた。

DMG森精機(グローバル)は、同じく4月より、第二本社である奈良商品



▲生まれ変わった奈良事業所の外観

▲奈良事業所周辺(旧国道24号)広域MAP



「世界最大のシステムソリューション工場」と「AM開発の総本山」が奈良に誕生!

ル本社(東京都江東区)は、今年4月より、隣には、マグネスケールのリ、兼ね、より改年(26年)に稼働予定で行って

いた奈良事業所(大和郡山市)の稼働を開始するにあたり、4月14日に開所式を執り行った。

また、同日午前中には、最初に森雅彦社長が約10分間にわたり、同社の歴史を織り交ぜながら、改装の目的と今後のあり方等を説明した。

従来比4倍・2万㎡、投資額90億円

森雅彦社長「奈良に開発を集めた」

ミッションは世界中のオペレーターやプログラマーが訪れる拠点化
「DMG MORI ストリート」へ着々と

旧国道24号沿い4拠点で700億円創出を計画 2030年

開発センタ(奈良市)の1階に、同社最新のAM(Additive Manufacturing)積層造形機を設置し、新たに開設した「AMイノベーションセンタ」(新会社「DMG森精機Additive」)を報道陣向けに披露した。

両拠点はいずれも旧国道24号に沿い、さらに、

2016年当時、奈良事業所には約5千㎡のシステムソリューション工場が存在した。しかし、工作機械の製造は伊賀事業所(三重県伊賀市)がメインとなり、奈良事業所での組み立てエリアを閉鎖し、3年をかけた改装工事を行い、この度、従来比4倍となる約2万㎡(自動化システム構築エリア)の広さを持つ、システムソリューション工場へと生まれ変わった。投資額は約90億円。自動化システムはユーザーの加工ワークだけでなく、工場環境、勤務形態、生産数などに応じて多種多様な生産形態をとるため、ユーザーごとに最適化されたソリューションが必要となる。

奈良事業所では、バレットハンドリングシステム、ワークハンドリングシステムなど、多彩な自動化システムの設計から組み立て、出荷前のユーザーの立ち会いまでを同社エンジニアが連携し、一貫した生産体制で高品質な自動化システムをワンストップで提供している。長さ100メートル以上の自動化システムラインも構築可能で、操盤の組み立てや制御盤の試作品組み立ても実施している。

奈良事業所で自動化システムを構築し、精度やシステム動作を確認後、ユーザーの工場で再構築する。事前に課題を解決してから出荷するため、ユーザーの工場での立ち上げまでのリードタイムを大幅に短縮でき、厳格な入室規制や監視カメラの設置など、高度なセキュリティ体制を確立しており、機密性が高い案件にも対応している。

ユーザー通信オンライン
https://ut-net.jp

紙面掲載以外の
記事はこちらで!



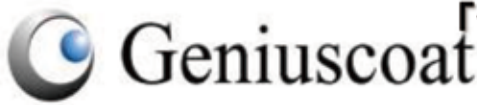
2面に続く

お客様の満足と生産性向上を目指し
最適な商品サービスをご提案します。

代理店・特約店
京セラ MOLDINO イスカル オーエスジー 住友電気工業 不二越 サンドビック 日研工作所 三菱マテリアル 東洋和製作所 テグテック ダイジェット 株機工具 ワルター

TKD 株式会社 タケダキカイ

京都営業所 ☎075-661-1811 FAX.075-661-1824
滋賀営業所 ☎0749-26-1801 FAX.0749-26-1803
枚方営業所 ☎072-849-1888 FAX.072-849-1808
美濃営業所 ☎077-552-7361 FAX.077-552-7371
岐阜営業所 ☎0584-77-5347 FAX.0584-77-5348
三重営業所 ☎0595-26-2730 FAX.0595-26-2731
尼崎営業所 ☎06-4250-0416 FAX.06-4250-0417
北陸営業所 ☎0761-24-0991 FAX.0761-24-0992



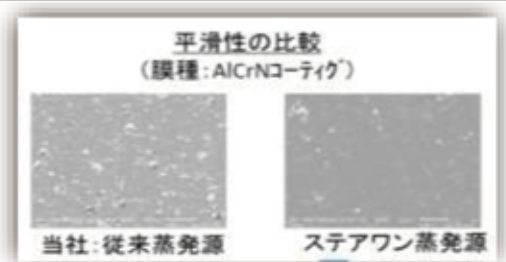
「ジェニアスコート」は私たち日本ITFのセラミックコーティングの総称です。

お客様に最高の満足をいただくため、コーティング膜のシリーズ化、ラインアップの充実をはかり、ジェニアスコートの可能性、技術を信じ、ベストパフォーマンスとソリューションをご提供いたします。

【超多層AlCrN系コーティング ジェニアスコートISA】

☆ステアワン蒸発源搭載設備により、
優れた平滑性を実現!

- 歯切工具(ホブ、ブレード等)、ドリル・エンドミル向けの
高硬度+高耐熱性コーティング膜!
- 20~60HRCの幅広い被削材に対応可能!
- ウェット加工、ドライ加工、高速切削などあらゆる加工環境に対応!
- プレス金型用途としては、現在丸パンチ形状のみ対応可能!
(詳細はお問い合わせ下さい)



【超多層高硬度クロム系コーティング ジェニアスコートIAX】

☆耐熱用途、過酷な加工用途に最適!

- 金型の耐食性+耐焼付き性+耐熱性+耐熱衝撃性にさらに
高い耐摩耗性を実現!
- 独自技術のナノレベルの積層=超多層構造にて亀裂伝播抑制!
- 高温用途(ダイカスト、熱間プレス)に!
- SUS、鋼材の過酷な加工用途に!

金型向けIAXは本社・前橋工場では処理可能です。

日本アイ・ティ・エフ株式会社
薄膜技術で未来を拓くソリューションカンパニー

【本社】〒601-8205 京都市南区久世殿城町575番地
TEL:075-931-6282 FAX:075-931-6166
【前橋工場】〒371-8515 前橋市総社町総社2121番地
TEL:027-280-4563 FAX:027-280-4737
http://www.nippon-itf.co.jp

ものづくり伝承

「ライナーノーツ」



ツーリングコンシェルジュ・清水浩の

『工具需要の視点』特別編 ⑤0

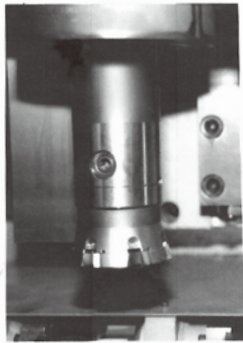
自動車エンジン部品のボーリング加工
「豎型」「横型」

ボーリング加工は、自動車エンジンにおける主流部品の各穴に横方向が多いため、一般的に横型加工が主流のイメージがあります。

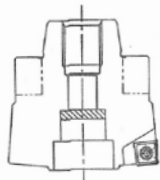
しかし、エンジンとして最も重要なピストン挿入穴（筒穴）は95%ほどが豎型です（横型も存在）。ピストンは上下に動くので必然的に豎型マシンが採用され、最上段にはボーリングアーバー駆動用の大型モーターが設置されます。修理などを考慮したデッキが目立つので、自動車エンジン部品の加工設備としては最大だと思えます。

私はこれまで10機種以上のエンジンに接し、粗仕上げ加工を含めると多くのツーリングに関わりました。粗加工は、挿入の写真【1】や図面【2】のようなシンプルなインサートタイプが主流と思われる、今日でも類似のツーリングが継続されていると推測します。（続く）

〈清水浩〉



【1】



【2】

▶日本アイ・ティ・エフは
じめ525社が出演ユーザー通信オンライン
<https://ut-net.jp>紙面掲載以外の
記事はこちらで！

ISAは、2種類の化合物を数百層重ね合わせた超多層構造膜で、耐熱性・耐摩耗性に優れた材料です。また、除幕による金型再生が可能鋼材のみといった特長をもつ。

ブースでの説明担当者にはISAについて、「前橋工場（総社町）でも週2回の処理が可能となっている」とユーザーに定着しつつある現状にふれた。

その上で、今回の来場者の傾向を、「質問よりも『教えて下さい』、こちらからの提案よりも『どんな加工に、どんな膜が適用できるのか』といったニュアンスが目立つ」とも続けた。

このうち、セラミックコーティングのパイオニアとして名高い日本アイ・ティ・エフ（本社＝京都市南区、森口秀樹社長）は、レギュラー的に出展するINTERMOLDで、今回も、AICrN系超多層膜『ジニアスコートISA』の拡販を中心に展開した。

ISAは、2種類の化合物を数百層重ね合わせた超多層構造膜で、耐熱性・耐摩耗性に優れた材料です。また、除幕による金型再生が可能鋼材のみといった特長をもつ。

ブースでの説明担当者にはISAについて、「前橋工場（総社町）でも週2回の処理が可能となっている」とユーザーに定着しつつある現状にふれた。

その上で、今回の来場者の傾向を、「質問よりも『教えて下さい』、こちらからの提案よりも『どんな加工に、どんな膜が適用できるのか』といったニュアンスが目立つ」とも続けた。

日本アイ・ティ・エフなど出展
『INTERMOLD2025』
に4万人超が来場

4月16～18日の3日間、東京ビッグサイトでは人が来場し、盛況となった。『INTERMOLD／金型展／金属プレス加工技術展2025／AM EXPO 東京』が開催され、前回の東京展（2023年）を上回る41461人が来場し、盛況となった。

さらに、20～60HRCの幅広いワーク材質に対応可能なAICrN系コーティングとして、SU S、鋼材の過酷な加工に適している。また、除幕による金型再生が可能鋼材のみといった特長をもつ。

化してきた。ちなみに、同じ道路沿いには、シャープ郡山工場も現存する。来賓あいさつの中ではDMG森精機を「奈良県が誇るべきグローバル企業」と称する一節があっただけに、この幹線には、なおさら、栄枯盛衰を感じざるを得なかった。

産業・工業・機械
基板用硝子耐熱用硝子
電子用硝子
石英硝子光学研磨硝子
バイレックス
バイコール

平岡特殊硝子製作株式会社

〒550-0013 大阪市西区新町4-7-8
TEL. 06-6531-2505 FAX. 06-6538-2225いつまでも
「昭和」思考は
続かない。

新しい力は新しいやり方で力を発揮する。

勢いある新世代の力をオールドパワーがしっかり支えて
次世代に引き継いでいく。

エーレックは、人生100年時代を見据えた

人材の価値提案を行っています。

【労働者派遣事業】

御社のニーズを汲み取り、最適な人材を派遣

【フィールドメンテナンス事業】

家電・OA機器のメンテナンスサービスを提供

A-rec

本社 / 大阪 支店 / 名古屋・千葉

【労働者派遣事業 アウトソーシング事業】株式会社エーレック

〒532-0004 大阪市淀川区西宮原1-8-33 日宝新大阪第2ビル3階

TEL:06-6392-8851 FAX:06-6392-8853

エーレック

検索

<https://www.a-rec.jp>