



〒584-0078
大阪府富田林市加太 2-7-7
TEL/FAX:072-368-3135
E-mail: user@ut-net.jp https://ut-net.jp

令和7年3月31日発行(第275号) 毎月5日発行(特別号)
年間購読料 6,000円 発行所 株式会社ユーザー通信社 発行人 植村和人

「金型の大型化、微細加工に注力」
キーワードに
金子社長

世界規模での競争に拍車がかかる必要性が、この買収劇には表れている。今後ともこういった動きは加速していく状況にあるのだから。

その上で、同社にとって最も重要な顧客である金型産業においては、今後より一層の自動化やデジタル化が加速する中、「生産効率の改善や生産方法そのものの合理化、より一層の技術深耕」といった、他社にはない独自の技術革新、課題解決のための重要な戦略、施策が多く求められる。

加えて、「金型の大型化に伴う深掘り加工など加工方法の変化、金型材の進化など、加工の難易度が増し、難加工に伴い製造工程自体の複雑化が予想され、高精度微細化もさらに進む」と続けた。

金子社長は、「今回紹介するラインナップは、まさにこれらの技術に対応できる新商品である」と断言。「金型の大型化、微細加工に注力」をキーワードに挙げ、「他社があまり好まない分野で、当社の技術が活かせる分野に、拙速的に絡めていきたい」と述べた。

このうち、當麻部長の解説に注目すれば、TR2Fと超硬シャンク、フリーネックタイプについて、「金型材が高機能化する中で、切削加工は難加工が伴う」に対し、「TR2Fは、高能率&長寿命な加工を開拓していく」など、高機能材の高速加工でも長寿命を実現する独自のインサート形状などTR2Fの特徴

ユーザー通信オンライン
https://ut-net.jp

紙面掲載以外の
記事はこちらで!



2面に続く

MEASUREMENT PRIDE

精密測定機器

UNO 宇野株式会社

URL http://www.uno.co.jp/

MOLDINO
期待の新アイテムを集中解説!



▲プレゼンを終えた3氏が加工実演に臨む

「ギガキャストは強み活かせる分野」
最大L/D驚愕の40D
全工程での直彫り加工

「ギガキャストは強み活かせる分野」
最大L/D驚愕の40D
全工程での直彫り加工

「ギガキャストは強み活かせる分野」
最大L/D驚愕の40D
全工程での直彫り加工

お客様の満足と生産性向上を目指し
最適な商品サービスをご提案します。

代理店・特約店

京セラ MOLDINO イスカル オーエスジー 住友電気工業
不二越 サンドビック 日研工作所 三菱マテリアル
彌満和製作所 テグテック ダイジェット 株洲工具 ワルター



株式会社 タケダキカイ

京都営業所 ☎075-661-1811 FAX.075-661-1824
彦根営業所 ☎0749-26-1801 FAX.0749-26-1803
枚方営業所 ☎072-849-1888 FAX.072-849-1808
栗東営業所 ☎077-552-7361 FAX.077-552-7371
岐阜営業所 ☎0584-77-5347 FAX.0584-77-5348
三重営業所 ☎0595-26-2730 FAX.0595-26-2731
尼崎営業所 ☎06-4950-0416 FAX.06-4950-0417
北陸営業所 ☎0761-24-0991 FAX.0761-24-0992

ヤスダでカイケツだ

INTERMOLD 2025
5-168

圧倒的な精度と品質に裏打ちされた高い信頼性と安定性。

長年にわたり超高精度マシニングセンタを

手掛けた実績で、お客様のお困りごとを解決し

新時代のものづくりと価値を創出します。



安田工業株式会社

〒719-0303 岡山県浅口郡里庄町浜中1160
TEL.0865-64-2511(代) FAX.0865-64-4535



www.yasda.co.jp



次世代を担う最新5軸マシニングセンタ

YBMV50



立形ベストセラー機が装い新たにバージョンアップ

YBM640V/950V Ver.V

ものづくり伝承
「ライナーノーツ」

ツーリングコンシェルジュ・清水浩の 『工具需要の視点』特別編 ④9



ボーリング加工で 40 年超えなお活用 する工夫

添付のイラスト（図）6 は、アーバから落下しないように工夫を重ねたものです。一挙に8軸加工する専用機です。ので長時間を要しました。

現在は自動車の生産量が減り、マシンニングセンタで1軸のみで対応していますが、先日、中小メーカーでは評価を受けました。今後機会を得て、縦型ボーリングの馬乗りゲージを紹介します。

豎（たて）型ボーリングでは落下しますので、磁石をゲージの当たり面に挿入した実績があり、40 年を超えても、なお活用しています。（続く）

〈清水浩〉

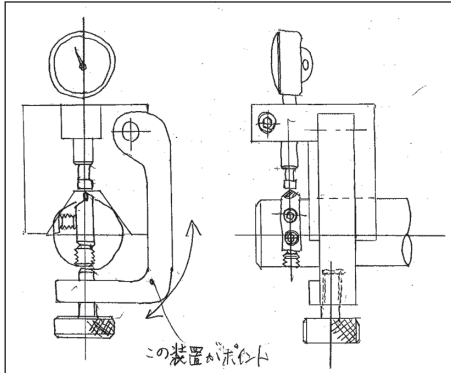
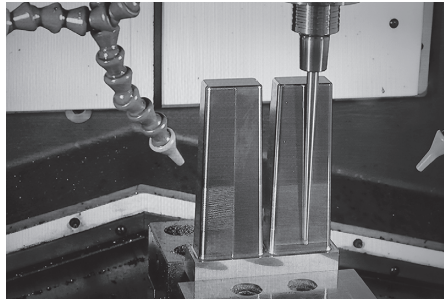
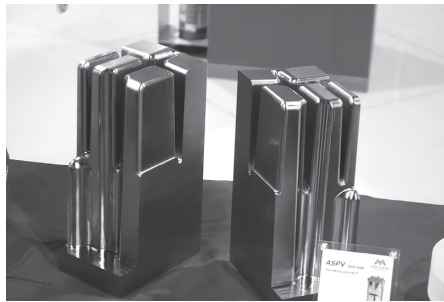


図6（小径アーバ用）



▲切削加工の深さの限界を超えるソリッドエンドミルによる実削



▲ギガキャストコンセプトモデル

1面から続く
イカスト金型の構造部中荒加工や入れ子掘り込み加工において、高機能材が高周速・長い突き出しでも、本当に削れる」と実績を語った。

荒加工にTR2Fを使用し、金型（高機能材）の高機能加工「ソリッドエンドミルによる切削加工の深さの限界を超える」「等高線加工と突き加工との比較」「コーナーエンドミルのエポックバーチカルフインッシュエンドミル、エポックターボシリーズ」な

「DREAM活動」
など改善提案活発に

最後は、成田工場長（理事）・島添雅浩氏による成田工場の概要説明を受けた上で、合金・インサート・加工の各工場内の見学に臨んだ。

原料、金型プレス、押出プレス、焼結、研削、コーティング、ホルダ製造の各工程を巡る中、各所で

「新デザインセンター」へ変革など
刷新アピール
株主懇談会に新任執行役員
の岩城氏・梶田氏が登場

「利益に拘る政策を進める」大沢社長

オーエスジー（本社）愛知県豊川市は2月21日、ホテルアソシア豊橋で第112回（2024年11月期）定時株主総会を開催した。会場の株主出席者は84名。議長を務めた石川則男会長は議案審議に先立ち、前期業績を「微増収減益」と表現。その上で、「成長著しい医療分野など、微細精密分野へのビジネス拡大に向けた活動に注力している」と説明し、今期（25年11月期）は売上高1600億円・営業利益210億円を目標に臨んでいる旨報告した。

総会終了後は株主懇談会に移り、最初に大沢伸朗社長が登壇。主に中期経営計画のステージ2（25年11月期～27年11月期）について詳細を説明し、大沢氏は「意識改革は順調に進んでおり評価はできるものの、結果だけを見れば、利益面については、正直、やり切った感じが」と振り返った。それを踏まえ、「引き続き、利益に拘る政策を押し進める。27年度末で営業利益率16%超え、ROE10%超えに挑む」と強調した。そして今回は、新任執行役員の大沢氏、梶田氏が登壇し、それぞれプレゼンテーションを行った。

ユーザー通信オンライン
<https://ut-net.jp>

紙面掲載以外の
記事はこちらで！

い「モノづくり」、「人の『カン・コツ・作業』からの「脱却」や「徹底した無人生産」等を解説した。最後は、デザインセンター長兼RDセンター担当の梶田氏が、「新製品開発スピード・利益貢献スピードアップへ変革」を掲げ、「デザインセンター内の業務スリム化で新製品開発へ大幅に人員シフト」や「特殊品受注の利益率向上、製品の統廃合強化」、「あるべき姿に原点回帰」等々を力説。「私たちが必ずできる！ 営業・製造・デザインセンターの連携で中期経営計画達成！」と終始声高に「新デザインセンター」への変革をアピールした。

**産業・工業・機械
基板用硝子**

耐熱用硝子
電子用硝子
石英硝子

光学研磨硝子
バイレックス
バイコール

平岡特殊硝子製作株式会社

〒550-0013 大阪市西区新町4-7-8
TEL. 06-6531-2505 FAX. 06-6538-2225

いつまでも
「昭和」思考は
続かない。

新しい力は新しいやり方で力を発揮する。
勢いある新世代の力をオールドパワーがしっかり支えて
次世代に引き継いでいく。
エーレックは、人生100年時代を見据えた
人材の価値提案を行っています。

【労働者派遣事業】
御社のニーズを汲み取り、最適な人材を派遣

【フィールドメンテナンス事業】
家電・OA機器のメンテナンスサービスを提供

A-rec 【労働者派遣事業 アウトソーシング事業】株式会社エーレック
〒532-0004 大阪市淀川区西宮原1-8-33 日宝新大阪第2ビル3階
TEL: 06-6392-8851 FAX: 06-6392-8853

エーレック 検索

<https://www.a-rec.jp>