



〒584-0078 大阪府富田林市加太 2-7-7 TEL/FAX:072-368-3135 E-mail: user@ut-net.jp https://ut-net.jp

令和6年7月19日発行(第267号)毎月5日発行(特別号)年間購読料6,000円発行所株式会社ユーザー通信社 発行人 植村和人

**MEASUREMENT PRIDE**  
精密測定機器  
**UNO 宇野株式会社**  
URL <http://www.uno.co.jp/>

### 「変化する市場」にロボット部品加工、非鉄用DLC超硬エンドミルなど提案

産業用ロボットと自動化システムの専門展「ロボテックノロジージャパン2024」(RTJ2024)が主催・ニュースタイジエスト社、共催・愛知県機械工具商業協同組合が7月4〜6日まで、愛知県常滑市のAichis Robot Expo(愛知県国際展示場)で開催され、3日間で4万6405人が来場し、前回展を上回った(22年展は4万1880人)。

人手不足を背景に自動化へのニーズが一段と高まる昨今、会場では、ロボットメーカーだけでなく、ロボットハンドやセンサーなどの周辺機器、AGV(無人搬送車)、計測システムなどの自動化関連に加え、工作機械などの産業機械メーカーも多数出展し、製造現場での



変種変量に強い柔軟な工場物流の実現を紹介したMujinのブース



成長分野に注力するOSGブース



ロボット切削加工システムを加工実演したファナックのブース

実用的な自動化システムが多数展示されたほか、自動化へのニーズが高まる物流や食品、包装分野向けのロボットを活用した自動化提案など、24社・団体が出展した。

そんな中、オーエスジー(本社)愛知県豊川市、大沢伸朗社長のブースでは、ロボット部品加工に適した各種工具や、非鉄加工に適した標準仕様に耐溶性や潤滑性が求められるアルミニウム合金などの非鉄金属

**ユーザー通信オンライン**  
<https://ut-net.jp>

紙面掲載以外の記事はこちらで!

「新しい」にチャレンジ!最適工具を披露

「新しい」という意味では、工具自販機「MONO Lithbox(モノリスボックス)」の登場をアピールする場もなかった。

モノリスボックスは、24時間365日、必要な時に必要な工具を、必要な数購入でき、デジタル管理で在庫切れリスクを低減。自販機内の在庫数や購入数をリアルタイムで確認できるなど、工具の発注・管理のDX化を実現する。遠隔地の管理や他部署への情報共有も可能で、「2024年物流問題対策としても有効」と続けた。

**お客様の満足と生産性向上を目指し最適な商品サービスをご提案します。**

代理店・特約店  
京セラ MOLDINO イスカル オーエスジー 住友電気工業 不二越 サンドビック 日研工作所 三菱マテリアル 東洋精機製作所 テグテック ダイジェット 株機工具 ワルター

**TKD 株式会社 タケダキカイ**

京都営業所 ☎075-661-1811 FAX.075-661-1824  
徳島営業所 ☎0749-26-1801 FAX.0749-26-1803  
松方営業所 ☎072-849-1888 FAX.072-849-1808  
愛東営業所 ☎077-552-7361 FAX.077-552-7371  
岐阜営業所 ☎0584-77-5347 FAX.0584-77-5348  
三浦営業所 ☎0595-26-2730 FAX.0595-26-2731  
尼崎営業所 ☎06-4950-0416 FAX.06-4950-0417  
北条営業所 ☎0761-24-0991 FAX.0761-24-0992

5軸制御立形マシニングセンタ **Vertex 55X III**

5軸制御横形マシニングセンタ **HU100-5X series**

**MITSUI SEIKI**

<https://www.mitsuiiseiki.co.jp/> 〒350-0193 埼玉県比企郡川島町八幡6-13 TEL:049-297-6333(精機営業部)



▲マシニングセンタによる加工実演を大型スクリーン上で見学



▶開所式では鏡割りではなくシャンパンタワーで

サンドビック・コロマント(名古屋市中川区)は6月12日、加工テストやテクニカルトレーニングを

同センターでは今後、最先端の技術を実機で体験するイベントやE

ユーザー通信オンライン  
https://ut-net.jp  
紙面掲載以外の記事はこちらで!



辞を述べ、閉会した。

# サンドビック 日本初「コロマント・センター」開所

名古屋市中川区

加工テストや新技術紹介、研修拠点としてサービス向上図る

「日本は重要市場、カスタマーエクスペリエンスを提供」  
エネベリバイスプレジデント



エネベリ氏あいさつ(開所式)

「皆さまと一緒にビジネスを成長させていきたい」  
山本ジェネラルマネージャー



山本氏あいさつ(開所式)

「コロマント・センターは強い武器になる」  
高宮カンパニープレジデント



高宮氏あいさつ(懇親会)

1階には、複合加工機と5軸立形マシニングセンタの工作機械を配置したほか、世界中とオンライン中継などに活用できる大型スクリーンを備えており、2階にはトレーニングルームと、北欧家具等を配するラウンジを設けた。

同日午後には、代理店や特約店の代表、関係者を招き、開所式が行われた。

その後、会場を移して懇親会が開かれ、サンドビック・コロマントカンパニープレジデントの高宮真一氏は最後に、「新設のコロマント・センターは、強い武器になる。高度な加工プロジェクトのサポートをはじめデジタル技術やグローバルネットワークを活用する強力な拠点として、有効に活用していただきたい」と謝辞を述べ、閉会した。

デジタル教材によるトレーニングなどに加え、販売や代理店向けのトレーニングも用意している。最適な加工方法や工具の提案や、5軸機を使った複雑加工にも対応。機内カメラを利用した中継システムにより遠方の顧客も利用可能となっている。

「新たな挑戦に敬意を表す(山善・青木執行役員)」  
続いて、来賓を代表して、山善執行役員ツール&エンジニアリング事業部長の青木雅彦氏が、「新たな挑戦に敬意を表する」と祝辞を送り、スウェーデン大使館からの祝電が読み上げられたあと、参加者は施設内を見学。1階ではマシニングセンタによる、ガラス加工、文字彫刻のシミュレーション等の実演が行われた。

いつまでも「昭和」思考は続かない。

新しい力は新しいやり方で力を発揮する。  
勢いある新世代の力をオールドパワーがしっかり支えて  
次世代に引き継いでいく。  
エーレックは、人生100年時代を見据えた  
人材の価値提案を行っています。

【労働者派遣事業】  
御社のニーズを汲み取り、最適な人材を派遣

【フィールドメンテナンス事業】  
家電・OA機器のメンテナンスサービスを提供

ツーリングコンシェルジュ・清水浩の『工具需要の視点』特別編 ④

ものづくり伝承

『ライナーノーツ』

リーマ外観上の違い6種類〈前篇〉



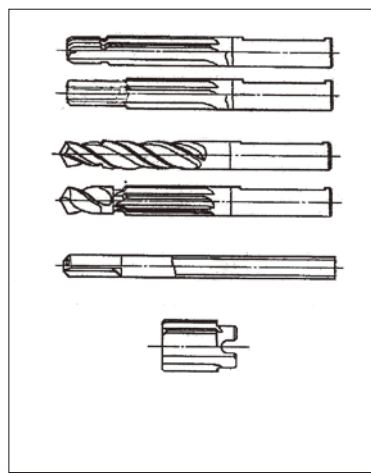
前号では、一般に使われているリーマの4種類の刃型について述べました。リーマは穴加工の最も単純な工法ですが、真円度の安定さ、穴径はH8~H9と、限界のあることを語っています。

その4種類をすべて設計製作しました。現場では明確な結果を確認することはできませんでしたが、現在の工具設計者の方々は存在を知っていただければと思います。昨今の工具技術書には紹介されていないので、あえて紹介しました。

今回は、図5に外観上の違い6種類を記載しました。

(a)は前回の刃型形状を持ちながら段付きを表します。前加工のドリル加工後、リーマ加工では安定した加工径や真円度が得られにくいので、前方の粗リーマでドリル目を削除後、後段で仕上げる工法です。

(b)は、スケッチでは理解できにくいですが、先端にガイド部が付くリーマです。前加工のドリル穴に合わせてガイド径を設定します。内径に焼き付かないように、油溝と称して適度な溝を掘るのが得策です。リーマ加工時にガイドブッシュが付いている場合はこのガイド(パイロット)は不要ですが、ラディアルボール盤や卓上ボール盤な



どを用いて芯がでにくい場合は、このガイドが有効です。私は自動車用コンロッドの穴加工に採用した記憶があります。

(c)は、ドリルリーマと称され、加工穴精度は9~10級に採用が可能です。先端はドリル形状ですが後段の大径部に、4または6刃を成形する設計です。製作も比較的容易なので試用いただければと思います。先端がドリル形状のため、チゼル幅によって円周に振られて穴径が拡大しやすく、送り速度は可能な限り小さくできれば、さらに安定します。

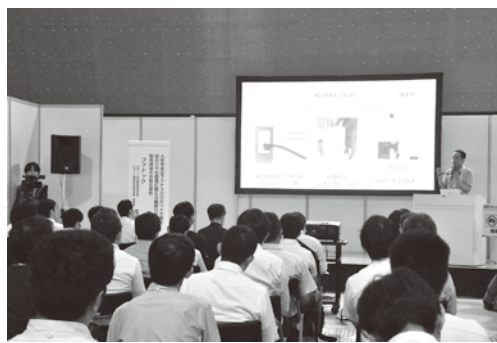
(続く)

〈清水浩〉

RTJ2024/業界ニーズに対応した自動化提案に注目

安田工業

工作機械メーカーならではの「高精度加工の自動化」を紹介



◀RTJでのセミナー「人手不足はファナックロボットで解決」の様子

RTJ2024(ロボット・テクノロジージャパン/1面に関連記事)の会場で、最大級のブースを構えたファナックでは、初めてでも簡単に使える最新ロボットによる製造現場の自動化事例を多数展示したほか、ロボットアームの先端に回転工具を搭載した「ロボット切削加工システム」の加工を実演した。

さらに、各メーカーのロボットやAWCとの接続が可能で、YASDA独自のロボットスケジューリング機能を使用することでワークごとの細かい設定や管理が可能となり、高い生産性を発揮する「高精度加工の自動化」を紹介した。...

Cominix

柳川社長

「全部に注力！」



◀決算説明会に臨む柳川社長

売上高500億円達成年度を2年延長へ

Cominixは6月6日、大阪堺筋本町の本社にて、柳川修一社長をはじめ、柳川重昌会長、林祐介取締役常務執行役員、経営企画室長、澤口典宏取締役常務執行役員(さく社長)らが出席し、2024年3月期決算説明会を開催した。

「説明会開催新領域・成長分野の拡大めざす」

CominixはEV関連、特に車載電池・バッテリーを中心とした受注獲得や新規の外注加工先との取り組みに注力したこと、売上高26億7300万円(同4.0%増)、利益が2億1900万円(同103.8%増)の増収増益となった。

6月27日に開催された三井精機工業の定時株主総会にて、次のとおり役員が改選された。

2024年7月1日付、( )内は旧職。敬称略。▽桂康哲 執行役員システムソリューション担当

では、「物価高騰や中国経済の長期低迷など国内外の事業環境の変化に加え、環境変化に対応できる現状の体制や基盤構築が不十分」(柳川社長)と判断。新中長期経営計画の数値目標である売上高500億円達成年度を、当初の27年3月期から2年延長し、「29年3月期の達成を目指す」と見直したことを表明。質疑応答で柳川社長は、何に注力するか？

の問いに対し、「全部に注力する」と即答。選択と集中を徹底し、新領域・成長分野での積極的な展開を図り、収益性を向上する」と強調した。

況が良くなり、今期は期待しづらい」、「5人以下規模の町工場では80%が、切削工具の購入にeコマースを利用しているという。eコマース事業(さく社長)は22年、23年と受注はできており、伸びている。「人材採用に関しては、キャリア採用(中途)が比較的優秀、豊富な傾向にある」等々について言及した。

人事

アラカルト

DMG森精機 人事異動

計部室長)▽齋藤将斗 国内PJ管理監督部部長(技術営業部)部長▽平賀洋輔(昇格) 海外PJ管理監督部 室長▽森裕司(昇格) PJ F AT+S AT II PJ F AT+S AT II 室長。 ※PJ II Project の略。 PJ F AT+S AT II Project Factory Acceptance Test Site Acceptance Test の略)

セグメント別では、切削工具事業において主要販売先である自動車業界での中国向け輸出を主体とする顧客への販売が低迷したことにより、売上高は164億1900万円(前期比0.5%減)、利益は1億4100万円(同55.4%減)。耐摩工具事業では、アルミ缶等の生産需要が堅調に推移する中、成長分野

新規商材の拡充など、持続的な成長と変革のための施策を引き続き推進する」とし、連結売上高300億円(前期比4.7%増)、営業利益8億5千万円(同12.9%増)、経常利益8億2700万円(同2.6%減)、当期純利益6億1400万円(同13.8%増)とした。

また、新中長期経営計画(2024~2027年)について、売上高500億円達成年度を2年延長し、「29年3月期の達成を目指す」と見直したことを表明。質疑応答で柳川社長は、何に注力するか？の問いに対し、「全部に注力する」と即答。選択と集中を徹底し、新領域・成長分野での積極的な展開を図り、収益性を向上する」と強調した。

産業・工業・機械 基板用硝子 耐熱用硝子 電子用硝子 石英硝子 光学研磨硝子 パイレックス バイコール 平岡特殊硝子製作株式会社

ユーザー通信オンライン https://ut-net.jp 紙面掲載以外の記事はこちらで!

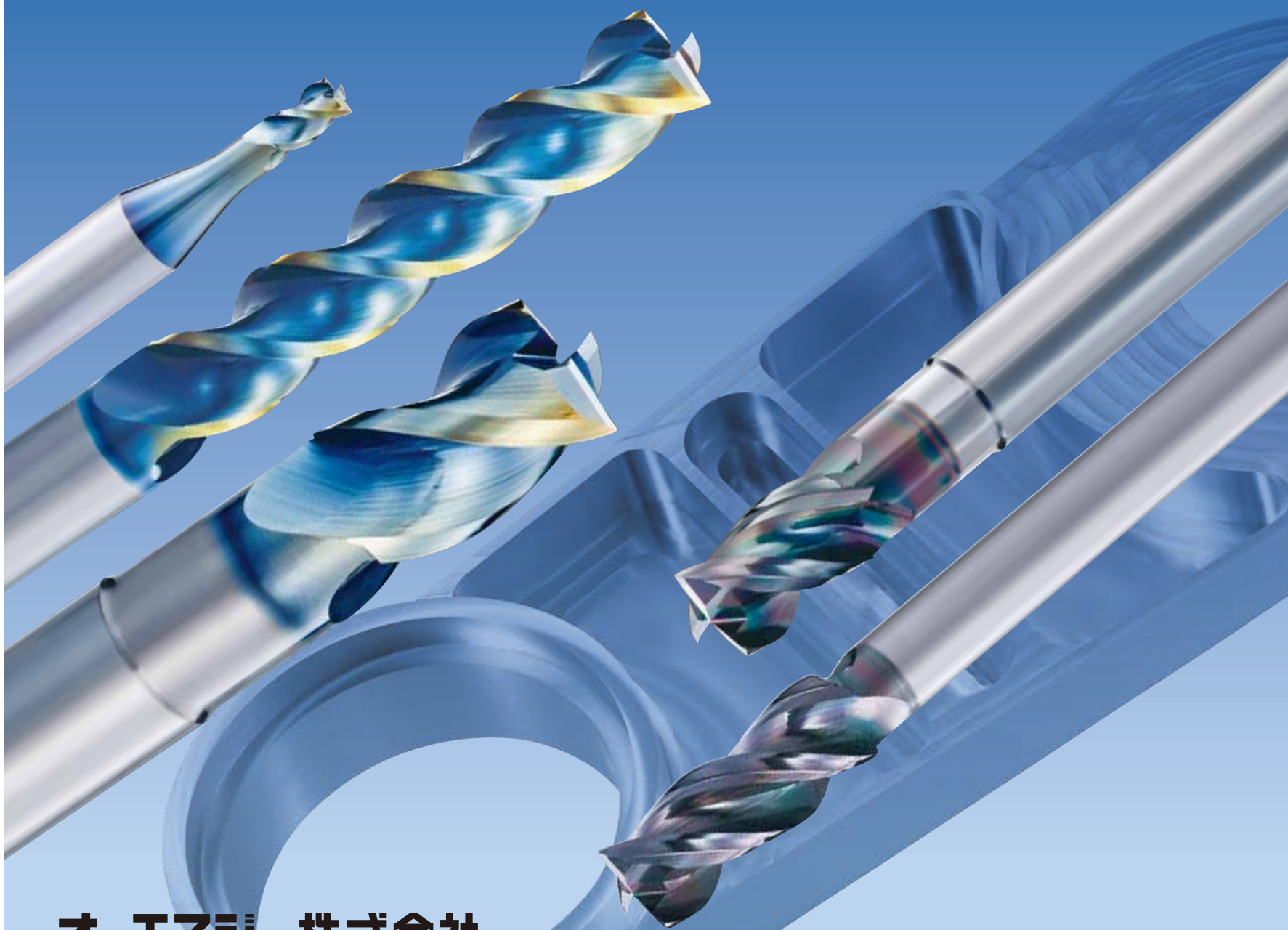


shaping your dreams

# 非鉄用 DLC 超硬エンドミル

AE-TS-N・AE-TL-N・AE-VTS-N・AE-VTFE-N

## 非鉄加工に最適



**オーエスジー株式会社**

〈工具の技術的なご相談は…〉 コミュニケーションダイヤル

0120-41-5981 土日祝日、会社休日を除く

コミュニケーション FAX 0533-82-1134 コミュニケーション E-mail hp-info@osg.co.jp

