



〒584-0078
大阪府富田林市加太 2-7-7
TEL/FAX:072-368-3135
E-mail user@ut-net.jp https://ut-net.jp

令和6年5月24日発行(第265号) 毎月5日発行(特別号)
年間購読料6,000円 発行所 株式会社ユーザー通信社 発行人 植村和人

MEASUREMENT PRIDE

精密測定機器

UNO 宇野株式会社

URL http://www.uno.co.jp/

モノづくりを支える
物流戦略

トラスコ中山が物流DXセミナーで講演

日本のモノづくりを支えるプラットフォームを目指して

「物流DXは、あくまで手段」

「顧客の利便性向上は、IT(デジタル)×メカ(マテハン)で実現」

トラスコ中山は、「がんばれ!!日本のモノづくり」を企業メッセージに掲げ、「必要な時に、必要なモノを、必要なだけ」のニーズに対応するため、全国28ヶ所の物流センターの展開に加え、固定費型物流で即納する276台の配達便や「高密度収納」と「高速入出荷」を実現する最先端の物流機器を導入している。さらに、同社が顧客からの注文を一つの箱に「ニアワセ(荷物詰め合わせ)」して、直接、モノづくり現場へ「ユーチョコ(ユーザー直送)」へ届ける

「物流DXは、あくまで手段」
「顧客の利便性向上は、IT(デジタル)×メカ(マテハン)で実現」
直吉本部長は、「在庫は成長へのエネルギーの発想で、最短・最良な納品を追求。モノづくり現場のワンストップ調達を目指し、即納のレベルを表す在庫出荷率にこだわっている」と説明。奇想天外な発想で成長する会社の原動力となっているのが、「教科書にならない経営」を実践する中山哲也社長の強力なリーダーシップにあると強調した。

「物流DX最新事例セミナー」を開催し、4月16日に録画配信された。その中で、「日本のモノづくりを支えるプラットフォーム」を目指し、トラスコ中山(東京本社)と東京都港区、大阪本社と大阪市中

次に、独創的な企業として、常に最高の利便性を提供し、顧客や社会から必要とされる会社になるために、「30年までに100万アイテムを保有できる企業」、「24時間受注、1年365日出荷できる企業」、「欠品のない、誤受注・誤出荷のない企業」、「棚卸作業のない企業」、「間屋でもユーザー様直送を物流の常識にしたい」など、同社が

「物流DXは、あくまで手段」の考えを示すとともに、「全国在庫をリアルタイムで確認」、「AIを活用した見積自動回答」、「返品ワンクリック対応」など、「顧客の利便性向上は、IT(デジタル)×メカ(マテハン)で実現する」とした。さらには、名古屋大学とのオンライン共創モデルなど、「最高水準の物流サービスを実現するための要素を強化している」とアピール。最後に、物流センターでの実務体験を重視した人材育成や多様なキャリア選択とサポート体制を整えた人事制度についてふれ、「人や社会のお役に立て

「物流DX最新事例セミナー」を開催し、4月16日に録画配信された。その中で、「日本のモノづくりを支えるプラットフォーム」を目指し、トラスコ中山(東京本社)と東京都港区、大阪本社と大阪市中

ユーザー通信オンライン
https://ut-net.jp
紙面掲載以外の記事はこちらで!

第14回「WAZA-ONE GP」開催へ 安田工業ら協賛

安田工業らが設立協賛する、広島県福山市の子ども向けモノづくりイベント、第14回遊びのオリンピック「WAZA-ONE GP」(ワザワン・グランプリ)が、6月22日(土)9時~15時30分に、「エフビコアリーナふくやま」にて開催される。紙ヒコキ等昔の遊びで「技」を競うこの大会には、例年1000名以上が訪れている。

お客様の満足と生産性向上を目指し
最適な商品サービスをご提案します。

代理店・精肉店
京セラ MOLDINO イスカル オーエスジー 住友電気工業 不二越 サンドビック 日研工作所 三菱マテリアル 東洋電機製作所 テグテック ダイジェット 林業工具 ワルター

TKD 株式会社 タケダキカイ

京都営業所 ☎075-661-1811 FAX.075-661-1824
徳島営業所 ☎0749-26-1801 FAX.0749-26-1803
枚方営業所 ☎072-849-1888 FAX.072-849-1808
東東営業所 ☎077-552-7361 FAX.077-552-7371
岐阜営業所 ☎0584-77-5347 FAX.0584-77-5348
三浦営業所 ☎0595-26-2730 FAX.0595-26-2731
尼崎営業所 ☎06-4950-0416 FAX.06-4950-0417
北野営業所 ☎0761-24-0991 FAX.0761-24-0992

CoroMill® MS60

高い汎用性・経済性と
高生産性を実現する
直角肩削りカッター

SANDVIK coromant

CoroMill® MS60の詳細はこちら:
sandvik.coromant.com/
coromillms60

SANDVIK
COROMANT



▲左から高宮カンパニープレジデント、河野部長、田中部長がエンディングで勢ぞろい(PC画面のスクリーンショット)

名称改め開催 「コロマント会ストラテジックカンファレンス」 「デジタル製造こそが未来」

長期的戦略に焦点当て 「成長へのシフトを共有、イノベーションと改善を追求」

高宮カンパニープレジデント

サンドビックコロマントカンパニー(本社)は、主力販売地域である、主力販売地域で構成する「コロマント会総会」の名称を変更し、今年度から「コロマント会」に改め、4月8日(12日の期間、オンラインで録画配信した。

このうち、西日本コロマント会では、最初に、新役員体制が紹介され、これまで会長を務めた有垣精機商会(大阪市西淀川区)の有本浩三社長が退任し、新たにKamogawa(京都市伏見区)の竹谷政利社長が会長に就任した。

竹谷新会長は、「労働生産性が重視される中、サンドビックの生産性を高める高性能工具とデジタル技術によるソリューション提案を活用し、共に持続的発展を」と抱負を語った。

高宮カンパニーの高宮ロマン(独)・センサールや自動化ソフトウェアの「プロマイクロン」(独)の買収を完了し、「今後、戦略的に注力する分野については積極的なM&A活動を行い、持続的成長を加速していく」と報告した。

「コロマント・センタ」6月12日開所へ
また、名古屋市中川区に開設する「サンドビック・コロマント・センタ」は、今年前半に本格稼働する予定(6月12日開所)で、最先端の技術提案やデジタル協業など、

高度なサポートとビジネス提案の拠点として活用を呼び掛け、「コロマント会の販売店・代理店の皆様とは、共に未来を創造する」パートナーとして信頼関係を深化させ、ビジネスを成長させていく」と締めくくった。

「製造業の新しい形を創造する」
続いて、田中悟史流通部長が、主要な営業戦略として、「製造業の新しい形・未来を創造する」をテーマに、長期戦略として6項目の取り組みを説明した。

具体的には、①長期戦略(新製品プロモーション強化、新規エリアの拡大、M&A等)②究極の顧客価値(CAM活用のツールソリューション提案、コロマント・センタを活用した情報発信等)③④レベルな組織・技術専門部隊との包括的取組み、CRMによる営業効率最大化等⑤デジタルシフト(デジタルマーケティングの強化等)⑥環境への取組み(サステナビリティアナライザー、CO2削減工具販売強化等)⑦オペレーションの最適化(シフトオンライン促進強化等)などを展開。併せて、高汎用突切り・溝入れ加工用工具や掘り込み加工用低抵抗高送りカッターなど、2024年のフォーカス製品を紹介した。

最後に、河野史尚執行役員機械搭載推進部長が、「未来を形作るデジタルソリューション」と題し講演。デジタル製品とサービスでの業界のリーダーとして、工具選定・切削条件設定、プログラム作成、在庫管理など、製造工程全体での生産性を向上する最適ソリューションを提案し、「デジタル製造こそが未来」を共有していくと力説した。

DMG森精機の森雅彦社長は、4月1日に同社三重県伊賀事業所で行われた入社式で、概ね、次のとおり訓示を述べた(抜粋)。

「皆さんは、新型コロナウイルス感染症の影響を受けて通学ができなかったと思います。一方で、オンライン授業などでデジタルに親しんだり、自身について深く考えたり、試行錯誤を続けたことは貴重な体験になったと思います。製造業においても、従来三現主義(現場・現物・現実)で現場志向が強かったですが、これを契機に、一層デジタル化が促進され、生産性が向上しました。高精度な機械を作り、場所・中間在庫等の無駄を削減し生産性向上を追求する工作機械産業は、頑張れば頑張るほど世の中のために産業です。現在、2023年を初年度とする3カ年の「中期経営計画2025」において、当社の数字や技術の方向性などについて決めています。天変地異など予見できないリスクに直面したり、先の見通せない時代と言われますが、未来をどうやっていくか、将来をどうやっていくか、常に考えていきましょう。」

「思いのほか盛況」 大阪インターモールドに 3万7千人超来場

4月17日から3日間、INTERMOLD 2024/大阪が開催(大阪・南港、インテックス大阪)され、3万7057人が来場した。巷間、同展については、特に「非東京開催」に

「加工相談会」実施、技術者常駐・岡山本社ともWeb連携
そんな中、工作機械では、立形MCYMB95OV Ver.V」を出品した安田工業(本社)岡山県浅口郡里庄町、安田拓

おいて、出展社規模等の漸減が見受けられ、加えて、冠は「MOLD」ながらも、題材の展開がDXやAM等々と、良くいえば多岐・多彩、裏返

「思いのほか盛況ぶり」をみせ、来場実数以上の賑わいを感じさせた。

ウェブで繋げ、図面やワークを持参しての具体的な相談など、加工に関する様々な相談に対応した。切削工具では、高送り加工用TA工具「EXSKSシリーズ」の幅広いラインナップ、超硬幅広ラインナップ、超硬シャンクアーバ「頑固」徹底的なラインナップ拡張等を展開したダイジェット

また、産業用コーティング技術のバイオニア、日本アイ・ティ・エフ(本社)京都市南区、森口秀樹社

「加工相談会」実施、技術者常駐・岡山本社ともWeb連携
そんな中、工作機械では、立形MCYMB95OV Ver.V」を出品した安田工業(本社)岡山県浅口郡里庄町、安田拓

おいて、出展社規模等の漸減が見受けられ、加えて、冠は「MOLD」ながらも、題材の展開がDXやAM等々と、良くいえば多岐・多彩、裏返

「思いのほか盛況ぶり」をみせ、来場実数以上の賑わいを感じさせた。

ウェブで繋げ、図面やワークを持参しての具体的な相談など、加工に関する様々な相談に対応した。切削工具では、高送り加工用TA工具「EXSKSシリーズ」の幅広いラインナップ、超硬幅広ラインナップ、超硬シャンクアーバ「頑固」徹底的なラインナップ拡張等を展開したダイジェット

また、産業用コーティング技術のバイオニア、日本アイ・ティ・エフ(本社)京都市南区、森口秀樹社

「加工相談会」実施、技術者常駐・岡山本社ともWeb連携
そんな中、工作機械では、立形MCYMB95OV Ver.V」を出品した安田工業(本社)岡山県浅口郡里庄町、安田拓

おいて、出展社規模等の漸減が見受けられ、加えて、冠は「MOLD」ながらも、題材の展開がDXやAM等々と、良くいえば多岐・多彩、裏返

産業・工業・機械
基板用硝子
耐熱用硝子
電子用硝子
石英硝子
光学研磨硝子
パイレックス
バイコール
平岡特殊硝子製作株式会社
〒550-0013 大阪市西区新町4-7-8
TEL. 06-6531-2505 FAX. 06-6538-2225

ユーザー通信オンライン
https://ut-net.jp
紙面掲載以外の
記事はこちらで!

ものづくり伝説
「ライナーノーツ」



ツーリングコンシェルジュ・清水浩の『工具需要の視点』特別編 ③9

内径安定性、面粗さ、真円度の確保が難しい工具「リーマ」

昨今、自動車メーカーの品質問題がクローズアップされたこともあり、本連載では一昨年9月から前号(今年4月)までの間は、工具に起因する「品質問題」について述べてきましたが、今回よりあらためて、切削工具の種別解説に戻り、リーマについて説明していきます。

JIS 工具規格には多くの切削工具類の技術的記述があり、私もこれを通して設計に携わったことは、これまでの述懐通りです。

JIS には、ドリルやフライス、さらにバイトについては概略図を用いて詳細に説明されていますが、内径専用のリーマはほとんど説明されていません。ただし、JISB4401～B4413は、各種リーマの名称が紹介されていますので通読いただければと思います。

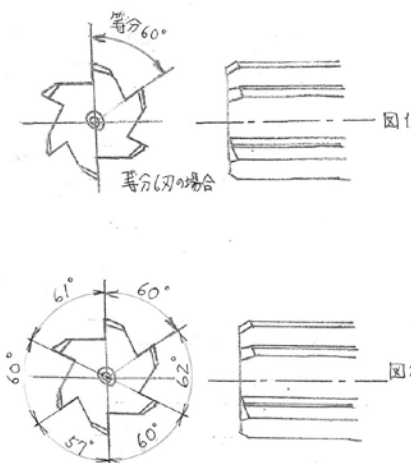
内径加工に対して高精度を得る工具は、リーマ、ボーリング、研削、パニシング工具、スパロールなど、多くの工法がありますが、リーマが最も身近

な工具ですのでユーザーによっては貴重かと思えます。

最も基本的な形状の概略をスケッチ(※図1)にて添付しました。リーマはドリルなどであらかじめ前加工された穴に追加加工して、加工公差H8、面粗さはRa1(4S)程度、さらに真円度ゼロを確保する切削工具です。リーマの技術資料ではRa0.8、3.2Sと著す例がありますが、内径の安定度、面粗さ、真円度のいずれも確保することはとても難しい工具です。

リーマはφD(外径)によって4・6・8枚刃の分刃が基本ですが、設計者の意図により増減が可能です。切れ刃ピッチが図1のような一定角ではない不等分刃(※図2、ただし事例)を論文や工具メーカーの情報から知る機会がありました。

不等分刃の考えは、切削中に一枚の刃が切削抵抗によりビビリ(微小振動)



が発生した場合に、前方の同一線上に切れ刃が存在すると、その刃にも振動が伝わるので少しでもずらすことが、不等分刃の原理であると専門誌にも紹介されています。しかし前方の同一線から刃がわずかでもずれると、マイクロメーターでは外径が正しく測定できません。

(続く)

〈清水浩〉

山善入社式、85名が入社 「皆さん方の成長には責任がある」



岸田社長

山善(本社大阪府西區)は4月1日、山善第3ビルにて「2024年度山善グループ入社式」を執り行った。今年迎えた新入社員は85名(男性58名、女性27名)。岸田貢司社長は訓辞で、最初に「皆さん方は学生生活の中で、おそらくその半分位をコロナ禍という人類の歴史に刻まれる大変な困難に直面し、いろんな行動制限があったと思う。これから山善グループでより一層、出会い、触れ合い、学んで下さい」と話し、大

事なお願いと、「皆さん方の成長には、大きな責任がある」ということを、声を大にして言いたい」と強調した。その上で、「個の力」を信じて、早く『プロフェッショナルになる』。この二つの条件をしっかりとスピードアップしていただき、一番大きな責任である

人事

アラカルト

山善 取締役体制

山善は、2024年6月25日開催予定の定時株主総会にて、次のとおり役員の変更を正式に決定する予定(敬称略)
▽長尾雄次 取締役
会長▽岸田貢司 代表取締役社長 最高経営責任者(CEO) 兼 営業本部長▽佐々木公久 代表取締役 国内営業管掌 兼 東京支社長▽山添正道 取締役 最高財務責任者(FO) 兼 経営管理本部長▽中山尚律 取締役 家庭機器事業部長▽隅田博彦 社外取締役▽江口あつみ(新任) 社外取締役▽村井諭 取締役常勤監査等委員▽津田佳典 社外取締役監査等委員▽中務尚子 社外取締役監査等委員。

ユーザー通信オンライン
<https://ut-net.jp>

紙面掲載以外の
記事はこちらで!



▽白石祐也(昇格)
配線・配管設計部長。

DMG森精機
人事異動
(2024年5月1日付、敬称略)

DMG森精機
人事異動
(2024年5月1日付、敬称略)



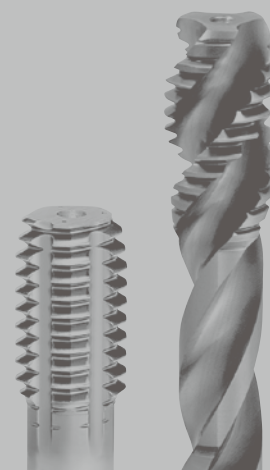
シンクロマスター

SynchroMaster

Tap Holder



ポリゴンテーパシャンク
シャンクサイズ: C4 ~ C6
計5アイテム追加



A タップとの相性抜群

オーエスジー株式会社



4
+
7

ソリッド丸棒に
ハイペリオン社製4材種が
加わり、AFC社の7種と合わせ
11材種になりました



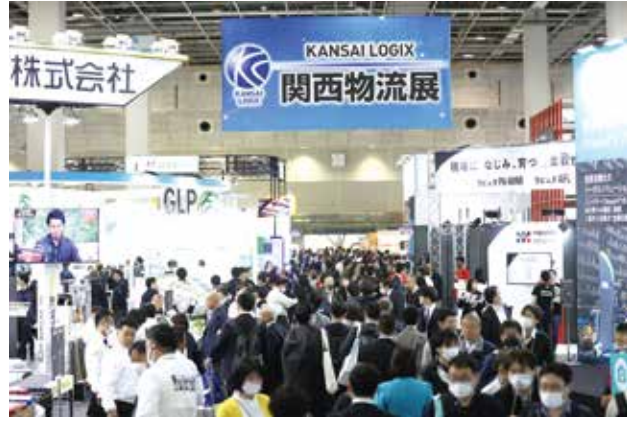
超硬合金丸棒のことなら、

AFCジャパン株式会社

03-5692-6600

www.afcarbide.jp

service@afcarbide.jp



▲361社が出展し過去最大規模となった

西日本最大級見本市 「関西物流展」に2万5千人超来場 「2024年問題」等の課題解決へ 関心の高さ示す

倉庫、段ボール製造などの「自動」に焦点

物流業界の総合展示「関西物流展」が4月10〜12日の3日間、大阪・南港のインテックス大阪で開催され、前回を上回る2万5300人が来場した。トラックドライバーの時間外労働時間の上限規制が適用開始された直後の開催となった今回は、過去最大規模となる361社・1048小間の展示規模で、会場では搬送/仕分け/ピッキング「最大の課題は人手不足。ロボットによる自動化提案など、役立つ情報が得られた」と語るなど、課題解決への関心の高さを示していた。

「自動」に焦点
物流業界の総合展示「関西物流展」が4月10〜12日の3日間、大阪・南港のインテックス大阪で開催され、前回を上回る2万5300人が来場した。トラックドライバーの時間外労働時間の上限規制が適用開始された直後の開催となった今回は、過去最大規模となる361社・1048小間の展示規模で、会場では搬送/仕分け/ピッキング「最大の課題は人手不足。ロボットによる自動化提案など、役立つ情報が得られた」と語るなど、課題解決への関心の高さを示していた。

「自動」に焦点
物流業界の総合展示「関西物流展」が4月10〜12日の3日間、大阪・南港のインテックス大阪で開催され、前回を上回る2万5300人が来場した。トラックドライバーの時間外労働時間の上限規制が適用開始された直後の開催となった今回は、過去最大規模となる361社・1048小間の展示規模で、会場では搬送/仕分け/ピッキング「最大の課題は人手不足。ロボットによる自動化提案など、役立つ情報が得られた」と語るなど、課題解決への関心の高さを示していた。

「自動」に焦点
物流業界の総合展示「関西物流展」が4月10〜12日の3日間、大阪・南港のインテックス大阪で開催され、前回を上回る2万5300人が来場した。トラックドライバーの時間外労働時間の上限規制が適用開始された直後の開催となった今回は、過去最大規模となる361社・1048小間の展示規模で、会場では搬送/仕分け/ピッキング「最大の課題は人手不足。ロボットによる自動化提案など、役立つ情報が得られた」と語るなど、課題解決への関心の高さを示していた。

「自動」に焦点
物流業界の総合展示「関西物流展」が4月10〜12日の3日間、大阪・南港のインテックス大阪で開催され、前回を上回る2万5300人が来場した。トラックドライバーの時間外労働時間の上限規制が適用開始された直後の開催となった今回は、過去最大規模となる361社・1048小間の展示規模で、会場では搬送/仕分け/ピッキング「最大の課題は人手不足。ロボットによる自動化提案など、役立つ情報が得られた」と語るなど、課題解決への関心の高さを示していた。

「自動」に焦点
物流業界の総合展示「関西物流展」が4月10〜12日の3日間、大阪・南港のインテックス大阪で開催され、前回を上回る2万5300人が来場した。トラックドライバーの時間外労働時間の上限規制が適用開始された直後の開催となった今回は、過去最大規模となる361社・1048小間の展示規模で、会場では搬送/仕分け/ピッキング「最大の課題は人手不足。ロボットによる自動化提案など、役立つ情報が得られた」と語るなど、課題解決への関心の高さを示していた。

「自動」に焦点
物流業界の総合展示「関西物流展」が4月10〜12日の3日間、大阪・南港のインテックス大阪で開催され、前回を上回る2万5300人が来場した。トラックドライバーの時間外労働時間の上限規制が適用開始された直後の開催となった今回は、過去最大規模となる361社・1048小間の展示規模で、会場では搬送/仕分け/ピッキング「最大の課題は人手不足。ロボットによる自動化提案など、役立つ情報が得られた」と語るなど、課題解決への関心の高さを示していた。

「自動」に焦点
物流業界の総合展示「関西物流展」が4月10〜12日の3日間、大阪・南港のインテックス大阪で開催され、前回を上回る2万5300人が来場した。トラックドライバーの時間外労働時間の上限規制が適用開始された直後の開催となった今回は、過去最大規模となる361社・1048小間の展示規模で、会場では搬送/仕分け/ピッキング「最大の課題は人手不足。ロボットによる自動化提案など、役立つ情報が得られた」と語るなど、課題解決への関心の高さを示していた。

「自動」に焦点
物流業界の総合展示「関西物流展」が4月10〜12日の3日間、大阪・南港のインテックス大阪で開催され、前回を上回る2万5300人が来場した。トラックドライバーの時間外労働時間の上限規制が適用開始された直後の開催となった今回は、過去最大規模となる361社・1048小間の展示規模で、会場では搬送/仕分け/ピッキング「最大の課題は人手不足。ロボットによる自動化提案など、役立つ情報が得られた」と語るなど、課題解決への関心の高さを示していた。

「自動」に焦点
物流業界の総合展示「関西物流展」が4月10〜12日の3日間、大阪・南港のインテックス大阪で開催され、前回を上回る2万5300人が来場した。トラックドライバーの時間外労働時間の上限規制が適用開始された直後の開催となった今回は、過去最大規模となる361社・1048小間の展示規模で、会場では搬送/仕分け/ピッキング「最大の課題は人手不足。ロボットによる自動化提案など、役立つ情報が得られた」と語るなど、課題解決への関心の高さを示していた。

「自動」に焦点
物流業界の総合展示「関西物流展」が4月10〜12日の3日間、大阪・南港のインテックス大阪で開催され、前回を上回る2万5300人が来場した。トラックドライバーの時間外労働時間の上限規制が適用開始された直後の開催となった今回は、過去最大規模となる361社・1048小間の展示規模で、会場では搬送/仕分け/ピッキング「最大の課題は人手不足。ロボットによる自動化提案など、役立つ情報が得られた」と語るなど、課題解決への関心の高さを示していた。

大阪どてらい市に

『モノリスボックス』登場/オーエスジー

工具自販機で工具の発注・管理をDX化

物流2024年問題対策に/紙ベースをデジタル化



「モノリスボックス」は、24時間365日、必要な時に必要な工具を自販機内で購入できる。自販機内に在庫を保管しているため、在庫切れの心配がない。また、深夜や休日でも工具を購入可能。バーコードをスキャンするだけで、自販機内の在庫や購入数をリアルタイムで確認。遠隔地の管理や他部署への情報共有も簡単。

「モノリスボックス」は、24時間365日、必要な時に必要な工具を自販機内で購入できる。自販機内に在庫を保管しているため、在庫切れの心配がない。また、深夜や休日でも工具を購入可能。バーコードをスキャンするだけで、自販機内の在庫や購入数をリアルタイムで確認。遠隔地の管理や他部署への情報共有も簡単。

「モノリスボックス」は、24時間365日、必要な時に必要な工具を自販機内で購入できる。自販機内に在庫を保管しているため、在庫切れの心配がない。また、深夜や休日でも工具を購入可能。バーコードをスキャンするだけで、自販機内の在庫や購入数をリアルタイムで確認。遠隔地の管理や他部署への情報共有も簡単。

「モノリスボックス」は、24時間365日、必要な時に必要な工具を自販機内で購入できる。自販機内に在庫を保管しているため、在庫切れの心配がない。また、深夜や休日でも工具を購入可能。バーコードをスキャンするだけで、自販機内の在庫や購入数をリアルタイムで確認。遠隔地の管理や他部署への情報共有も簡単。

「モノリスボックス」は、24時間365日、必要な時に必要な工具を自販機内で購入できる。自販機内に在庫を保管しているため、在庫切れの心配がない。また、深夜や休日でも工具を購入可能。バーコードをスキャンするだけで、自販機内の在庫や購入数をリアルタイムで確認。遠隔地の管理や他部署への情報共有も簡単。

「モノリスボックス」は、24時間365日、必要な時に必要な工具を自販機内で購入できる。自販機内に在庫を保管しているため、在庫切れの心配がない。また、深夜や休日でも工具を購入可能。バーコードをスキャンするだけで、自販機内の在庫や購入数をリアルタイムで確認。遠隔地の管理や他部署への情報共有も簡単。

「モノリスボックス」は、24時間365日、必要な時に必要な工具を自販機内で購入できる。自販機内に在庫を保管しているため、在庫切れの心配がない。また、深夜や休日でも工具を購入可能。バーコードをスキャンするだけで、自販機内の在庫や購入数をリアルタイムで確認。遠隔地の管理や他部署への情報共有も簡単。

「モノリスボックス」は、24時間365日、必要な時に必要な工具を自販機内で購入できる。自販機内に在庫を保管しているため、在庫切れの心配がない。また、深夜や休日でも工具を購入可能。バーコードをスキャンするだけで、自販機内の在庫や購入数をリアルタイムで確認。遠隔地の管理や他部署への情報共有も簡単。

ユーザー通信オンライン
https://ut-net.jp
紙面掲載以外の記事はこちらで!

