



〒584-0078 大阪府富田林市加太 2-7-7
TEL/FAX:072-368-3135
E-mail: user@ut-net.jp http://ut-net.jp

令和4年8月5日発行(7・8月盛夏号/第244号) 毎月5日発行(特別号)
年間購読料6,000円 発行所 株式会社ユーザー通信社 発行人 植村和人

MEASUREMENT PRIDE

精密測定機器

UNO 宇野株式会社

URL <http://www.uno.co.jp/>

今年3月に設立された「一般社団法人日本AM協会」(永安悟会長、事務局・立花エレック/A M Additive Manufacturing)は7月19日、最初のキックオフイベントとして、宇宙におけるAM技術活用の可能性をテーマとしたJAXA(宇宙航空研究開発機構)とのコラボセミナーをオンライン開催した。宇宙分野といえば、少

日本AM協会 × JAXA コラボセミナー開催 少量生産、軽量化... AM技術の適用が非常に有効な宇宙分野

JAXAがRFIを募集中

(情報提供要請)

量生産、軽量化、高付加価値といった点においてAMの適用分野として非常に有効であると考えられる。欧米ではチタン加工を中心にロケット製造等での活用が急速に広まっている。さらに再利用可能ロケットなど新たな宇宙機器産業が次々と立ち上がり、宇宙ビジ

ネス全体の市場規模は2040年までに100兆円規模になるとの予測もある。海外の事例では、周知のとおり、イーロン・マスク氏率いるスペースXは早くからAMを活用しロケットのエンジン部品等を製造している。さらには、近年ではスペースXを追撃するスタートアップも出現しており、Reality Space社はロケットの大部分をAMで製造し、低コストで大容量のペイロードを実現するロケットを開発している。このように海外では活発な動きがある。

一方、現在の日本の宇宙産業の市場規模は約1・2兆円で、2030年代早期に倍増という政府目標を掲げており、これに向けて様々な宇宙機器開発や実証事業等が行われている。現在、JAXAが「革新的将来宇宙輸送プログラム」においてRFI(情報提供要請)を募集しており、その中にはAMに関連する技術テーマがある。

ただし、AMの活用においては、既存の工法、部品を全てAMにそのまま置き換えることは現実的ではない。従来工法とAMそれぞれのメリットを活かすことが重要と考えられる。その意味では、新規参入を目指す企業にとって、は、全く新しいアプローチによる製法を取り入れるとともに、自社が強み有する素材や工法などの従来分野で培った技術力を組み合わせ、それらを付加価値として生み出すことが期待できる。

また、すでに宇宙分野に参入している企業にとつては、AMを取入れノウハウを蓄積することによって、宇宙以外での分野のものづくりも高度化させることが可能と考えられる。このように、AM関連での宇宙産業への新規参入、あるいは自社の競争力強化のきっかけになることが期待されるセミナー、ミーティングの機会となった。

ブラシの110番

お問い合わせ
TEL 0120-689-110 (代)

受付時間: あさ9時~よる6時 定休日: 毎週土・日・祝日

カタログ請求はFAXで(年中無休24時間)
FAX 0120-785-150 (代)

<http://www.brush110.com>
E-mail: nsk@brush110.com

株式会社 鳴門屋
〒577-8533 東大阪市柏田本町10番11号
UZUSHIO 電話(06)6728-0110(代) FAX(06)6727-5150(代)

全国の有名工具店でお求めいただけます。

とれたて! 最新特報
YASDAベストセラーモデルが 装い新たに新登場

大幅リニューアル!
YBM640V/950V、28年目の



YBM640V YBM950V

28年目の大幅リニューアルを発表、装い新たに新登場する。均整の取れたプロポーションと使い勝手との両立を図ったグローバルデザイン。メンテナンスナンスパネルや補器類の配置を見直すことにより自動化レイアウトにおける自由度を高め、かつステンレス製スラントカバーを標準装備し、切粉の侵入を防ぎ耐久性と切粉排出性を向上。また可動式アーム型操作盤は高さのカスタマイズも可能になり、状況に合わせて機械が人に寄り添えるように。

さらに従来の油圧ユニットに代わり、インバータ型油圧ユニットを採用、ECOモードとの併用で最大6%の消費電力を削減。

従来からの独特な機械構造、徹底した熱変位対策、独自のなスピンドルといったYASDA独自の技術はそのままに、生まれ変わったYBM640V/950Vが、ユーザーの「やりたい」をかなえる。

主なスペックは次のとおり。(仕様)YBM640V/YBM950の順)
【XY、Z軸移動量】600mm、400mm、350mm
【900mm、500mm、350mm】
【主軸回転速度】毎分1000~24000/毎分1000~24000(テーブル作業面の大きさ)【700mm×450mm/1000mm×500mm(テーブル上の最大積載質量)】300kg/800kg(工具収納本数)30本/30本。

お客様の満足と生産性向上を目指し 最適な商品サービスをご提案します。

代理店・特約店
京セラ MOLDINO イスカル オーエスジー 住友電気工業 不二越 サンドビック 日研工作所 三菱マテリアル 東洋製作所 テクニック ダイジェット 株機工具 ワルター

TKD 株式会社 タケダキカイ

京都営業所 ☎075-661-1811 FAX.075-661-1824
徳島営業所 ☎0749-26-1801 FAX.0749-26-1803
枚方営業所 ☎072-849-1888 FAX.072-849-1808
東東営業所 ☎077-552-7361 FAX.077-552-7371
岐阜営業所 ☎0584-77-5347 FAX.0584-77-5348
三浦営業所 ☎0595-26-2730 FAX.0595-26-2731
尼崎営業所 ☎06-4950-0416 FAX.06-4950-0417
北宮営業所 ☎0761-24-0991 FAX.0761-24-0992

高速・高能率加工用カッタ

SKS EXTREME



PMインサート
WNMU090720ZER-PM




NEW PLインサート
WNMU090828ZER-PL

DIJET

DIJET 工業株式会社

e-ラーニング「デジタルアカデミー」 教育機関向け アカデミックプランの提供開始

DMG 森精機

DMG森精機(グループ)は、2020年6月の機械操作eラーニングコンテンツ「デジタルアカデミー」の提供開始と同時に、機械加工の知識がない人を対象とした機械加工eラーニング(2.5時間)、また同年8月にはマシニングセンターeラーニング(8時間)、2021年2月にはターニングセンターeラーニング(8時間)、そして同年11月には5軸加工機eラーニング(8時間)を公開した。

のべ約180団体・約4000名の教育機関や企業の顧客が受講し、またDMG森精機の人材育成に貢献している。現在、34校200名の学生や教職員が受講しており、授業教材や自宅学習課題、ロボコン等の部活動の教育教材等でも利用されている。

この度、教育機関のスキルアップおよびデジタル化促進に貢献すべく、特別価格で利用できるアカデミックプランをリリースする。現状の4コースに加えて、今年中にリリース予定の複合加工機eラーニングやAM(アディティブ・マニファクチャリング)eラーニング、そして今後追加される全てのコースを学習できるパッケージ(※追加料金なし)で受講可能になっており、学生および教職員が常に最新の工作機械教育を受講できる。

(※教育機関への導入事例)奈良県立御所実業高等学校、北九州工業高等専門学校

DMG森精機(グループ)は、2020年6月の機械操作eラーニングコンテンツ「デジタルアカデミー」の提供開始と同時に、機械加工の知識がない人を対象とした機械加工eラーニング(2.5時間)、また同年8月にはマシニングセンターeラーニング(8時間)、2021年2月にはターニングセンターeラーニング(8時間)、そして同年11月には5軸加工機eラーニング(8時間)を公開した。

DMG森精機(グループ)は、2020年6月の機械操作eラーニングコンテンツ「デジタルアカデミー」の提供開始と同時に、機械加工の知識がない人を対象とした機械加工eラーニング(2.5時間)、また同年8月にはマシニングセンターeラーニング(8時間)、2021年2月にはターニングセンターeラーニング(8時間)、そして同年11月には5軸加工機eラーニング(8時間)を公開した。

DMG森精機(グループ)は、2020年6月の機械操作eラーニングコンテンツ「デジタルアカデミー」の提供開始と同時に、機械加工の知識がない人を対象とした機械加工eラーニング(2.5時間)、また同年8月にはマシニングセンターeラーニング(8時間)、2021年2月にはターニングセンターeラーニング(8時間)、そして同年11月には5軸加工機eラーニング(8時間)を公開した。

校を含む教育機関向けアカデミックプランの提供を開始した。

同社は、2020年6月の機械操作eラーニングコンテンツ「デジタルアカデミー」の提供開始と同時に、機械加工の知識がない人を対象とした機械加工eラーニング(2.5時間)、また同年8月にはマシニングセンターeラーニング(8時間)、2021年2月にはターニングセンターeラーニング(8時間)、そして同年11月には5軸加工機eラーニング(8時間)を公開した。

新人教育のデジタル化にも積極的に取り組んでいる。DMG森精機は、奈良県・三重県・兵庫県と包括協定を締結し、県下の工業高校や教育機関に最先端の工作機械を貸与し、同社技術者を派遣して授業を実施するなど、これまでも将来の工作機械業界を担う人材育成に取り組んできた。

近年、工作機械の高精度化、デジタル化が進み、学習範囲が多様化しており、ますますデジタルアカデミーの需要が高まっている。現在、34校200名の学生や教職員が受講しており、授業教材や自宅学習課題、ロボコン等の部活動の教育教材等でも利用されている。

この度、教育機関のスキルアップおよびデジタル化促進に貢献すべく、特別価格で利用できるアカデミックプランをリリースする。現状の4コースに加えて、今年中にリリース予定の複合加工機eラーニングやAM(アディティブ・マニファクチャリング)eラーニング、そして今後追加される全てのコースを学習できるパッケージ(※追加料金なし)で受講可能になっており、学生および教職員が常に最新の工作機械教育を受講できる。

(※教育機関への導入事例)奈良県立御所実業高等学校、北九州工業高等専門学校

DMG森精機(グループ)は、2020年6月の機械操作eラーニングコンテンツ「デジタルアカデミー」の提供開始と同時に、機械加工の知識がない人を対象とした機械加工eラーニング(2.5時間)、また同年8月にはマシニングセンターeラーニング(8時間)、2021年2月にはターニングセンターeラーニング(8時間)、そして同年11月には5軸加工機eラーニング(8時間)を公開した。

DMG森精機(グループ)は、2020年6月の機械操作eラーニングコンテンツ「デジタルアカデミー」の提供開始と同時に、機械加工の知識がない人を対象とした機械加工eラーニング(2.5時間)、また同年8月にはマシニングセンターeラーニング(8時間)、2021年2月にはターニングセンターeラーニング(8時間)、そして同年11月には5軸加工機eラーニング(8時間)を公開した。

DMG森精機(グループ)は、2020年6月の機械操作eラーニングコンテンツ「デジタルアカデミー」の提供開始と同時に、機械加工の知識がない人を対象とした機械加工eラーニング(2.5時間)、また同年8月にはマシニングセンターeラーニング(8時間)、2021年2月にはターニングセンターeラーニング(8時間)、そして同年11月には5軸加工機eラーニング(8時間)を公開した。

生悦住望氏 しのぶ 大阪で「お別れの会」 370人参加



昨年12月に87歳で死別した生悦住望氏のお別れの会が7月27日、大阪市天王寺区のシエラト都ホテル大阪で開かれ、370人が参加した。生悦住望氏は昭和9年、東京都世田谷区に生まれ、昭和33年に慶応義塾大学法学部を卒業の後、昭和36年にダイジェット工業に入社、先代・貞太郎氏とともに同社の礎を築き上げて後、先代が果たせなかつた株式の東証1部上場を成し遂げた。また、旧・超硬工具協会においては、副理事長、常任理事を長きにわたり務め、役職では30年間で4つの担当を全うし、中核役員として発展を主導、45年間の歳月を協会とともに歩み多大な功績を残した。

『SKSエクストリーム』に快削 インサートをラインナップ



ダイジェット工業は、好評を得ているインサート両面仕様の高速度・高効率加工用カット『SKSエクストリーム』(EX SKS)に、快削インサート(PL形)をラインナップし、販売を開始した。

極限の高送り加工を実現する次世代高送りカットであるSKSエクストリーム(EX SKS)は、高送り汎用インサート(PM形)に加え、このたび、ポケット形状の掘り込み加工や隅部加工でも安定した高送り加工が可能な高送り快削インサート(PL形)をラインナップ、幅広い市場へ拡張が可能となった。主な特長は次のとおり。

①軸方向切込み量(aP)最大2mm、インサートは両面使用可能で6コーナと経済的。

②インサート厚みを8.66mmと厚くすることで、高送り汎用インサート(PM形)の1.13%の断面強度となり、重切削

や強断続加工にも対応。

③直線およびRの複合切れ刃の採用により、立壁隅部等の切削抵抗が大きくなくなる加工部位でも切削抵抗の変動を抑え、安定した高送り加工が可能。特にaP10.6〜1.2mmのポケット加工などの形状加工に最適。

④インサート拘束面がクサビ形状のため、ねじ1本の取付でインサートの動きを防止、かつ着脱も容易。

⑤インサート材種は、一般鋼や35HRC以下の

またダイジェット工業「DH102」に統一し、長寿命実現可能なPV高硬度材の高速加工において高精度かつ長寿命な仕上げ加工を実現する。主な特長は次のとおり。

①刃先強度と切れ味

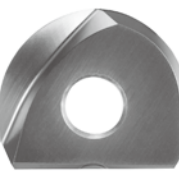
を両立した高硬度材加工用インサート。60HRCを超える高硬度材の中仕上げから仕上げ加工が可能。

②強ねじれ刃形により食付時の耐衝撃性を向上し、切削抵抗の低減を実現。加工時のびびりを抑制し仕上げ面精度を向上。

③ボールエンドミル中心切れ刃部の切りくずポケットの形状を改良

ス鋼、鋳鉄。加工形態は平面削り、ポケット加工、曲面加工、ヘリカル加工の荒加工用。

ダイジェット工業



『ミラーボール』に高硬度材加工用インサートをサイズ拡張

ダイジェット工業は、高送り汎用インサート(PM形)に加え、このたび、ポケット形状の掘り込み加工や隅部加工でも安定した高送り加工が可能な高送り快削インサート(PL形)をラインナップ、幅広い市場へ拡張が可能となった。主な特長は次のとおり。

①軸方向切込み量(aP)最大2mm、インサートは両面使用可能で6コーナと経済的。

②インサート厚みを8.66mmと厚くすることで、高送り汎用インサート(PM形)の1.13%の断面強度となり、重切削

またダイジェット工業「DH102」に統一し、長寿命実現可能なPV高硬度材の高速加工において高精度かつ長寿命な仕上げ加工を実現する。主な特長は次のとおり。

①刃先強度と切れ味

を両立した高硬度材加工用インサート。60HRCを超える高硬度材の中仕上げから仕上げ加工が可能。

②強ねじれ刃形により食付時の耐衝撃性を向上し、切削抵抗の低減を実現。加工時のびびりを抑制し仕上げ面精度を向上。

③ボールエンドミル中心切れ刃部の切りくずポケットの形状を改良

ス鋼、鋳鉄。加工形態は平面削り、ポケット加工、曲面加工、ヘリカル加工の荒加工用。

日本アイ・ティ・エフ株式会社
代表取締役社長 森口 秀樹
〒806 京都市南区久世殿城町5-7-5番地
TEL (075) 931-6040
TEL (075) 931-6040
FAX (075) 931-6166

株式会社 鳴門屋
代表取締役 馬戸 和弘
〒533 大阪府大阪市東淀川区東淀川10番11号
TEL (06) 6728-0110
TEL (06) 6728-0110
FAX (06) 6728-0110

AFC HARTMETALL
AFCジャパン株式会社
代表取締役 大井 智嘉志
〒542 東京都港区田端新町3丁目4-5
TEL (03) 5692-6600
TEL (03) 5692-6600
FAX (03) 5692-6601

栄華商事株式会社
代表取締役社長 唐沢 龍華
〒100 東京都千代田区根岸5丁目13番1号 栄華ビル
TEL (03) 6802-3837
TEL (03) 6802-3837
FAX (03) 6802-3679

YKT株式会社
代表取締役社長 井元 英裕
〒100 東京都千代田区千代田5丁目7番5号
TEL (03) 3467-1251
TEL (03) 3467-1251
FAX (03) 3467-7620
www.ykt.co.jp

株式会社 ヤマシタワークス
代表取締役 山下 健治
〒690 兵庫県尼崎市西長洲町2丁目6番18号
TEL (06) 4868-8477
TEL (06) 4868-8477
FAX (06) 4868-8530

メイコーマシン株式会社
代表取締役 中井 敏文
〒542 大阪府和泉市阪本町48番地の1
TEL (075) 461-2882
TEL (075) 461-2882
FAX (075) 461-2883

日本ハードメタル株式会社
代表取締役社長 大野 博巳
〒240 神奈川県愛甲郡愛川町中津400
TEL (046) 2855-0088
TEL (046) 2855-0088
FAX (046) 2855-3136

2022年 盛 夏
※社名五十音順

『WWX400シリーズ』にインサートコーナR1・6とR2・0追加

三菱マテリアル



三菱マテリアル加工事業カンパニー(本社||東京都千代田区、田中徹也カンパニープレジデント)は、両面インサート式汎用肩削りカッタ『WWX400シリーズ』にインサートコーナR1・6とR2・0を追加し、販売を開始した。

WWX400シリーズは、強度を追求した独自開発「X形状」インサートを採用し、



▲インド新工場の完成予想図

インドにおける同社のFA制御システム事業は、1990年代半ばに事業を開始して以降、2012年にインドのFA制御システム製品メーカーを買収し、開発拠点の開設やサービス拠点の

削減意識の向上を促していき、今年度は約600の販売店でGBP APPが使用される予定。さらに今後、賛同メーカーや工場ユーザーへ償提供することにより、製品の製造に伴う排出量を、例えばネジ1本の単位からラベリング(カーボンフットプリント)が可能となるように現在、準備を進めている。

GBP APPの特長は

山善は、同社のCO2排出量を拠点・部署ごとに把握するため、ゼロポード(東京都港区)が提供するクラウドサービスを活用したSaaS型のCO2算出アプリ「GBP App」の一部カスタマイズ化(『GBP App』)し、7月中旬より導入した。

また、環境関連ビジネス

CO2算出アプリ『GBP App』導入・提供開始

山善は、同社のCO2排出量を拠点・部署ごとに把握するため、ゼロポード(東京都港区)が提供するクラウドサービスを活用したSaaS型のCO2算出アプリ「GBP App」の一部カスタマイズ化(『GBP App』)し、7月中旬より導入した。

また、環境関連ビジネス

流通商社としてサプライチェーン全体を含めたCO2排出量削減に寄与

山善

また併せて、同社として取り組むべき「5つの重要課題」のうちの一つとして、08年から開始している環境関連ビジネス「グリーンボールプロジェクト」の参加企業である販売店(ディーラー)に、山善負担でGBP APPをサービスとして提供することで、流通商社として、サプライチェーン全体のCO2排出量の見える化に寄与するとともに

削減意識の向上を促していき、今年度は約600の販売店でGBP APPが使用される予定。さらに今後、賛同メーカーや工場ユーザーへ償提供することにより、製品の製造に伴う排出量を、例えばネジ1本の単位からラベリング(カーボンフットプリント)が可能となるように現在、準備を進めている。

GBP APPの特長は

インドでFA制御システム製品の工場建設 来年末稼働開始予定、約31億円を投資

三菱電機

三菱電機(本社||東京都千代田区)は、需要増加が見込まれるインドのFA制御システム製品の事業拡大に向け、インド(土地・建物・生産設備を含む)、インバーターを中心とするFA制御システム製品の工場を建設する。

インドのFA市場は、自動車、食品・飲料、医薬品、データセンター、繊維などの業種を中心に、年率約8%の成長を続けており、今後ますます市場拡大が見込まれている。

インドにおける同社のFA制御システム事業は、1990年代半ばに事業を開始して以降、2012年にインドのFA制御システム製品メーカーを買収し、開発拠点の開設やサービス拠点の

DX & Total Solution 変革の新潮流へ

最大ではなく、最高を目指す。

世界中の「最先端ものづくり」をリードする、YASDAの超高精度工作機械。最新のITテクノロジーを導入し、最適・高精度・高品質なトータルソリューションを提供します



YBMVi40 Ver. III

YMC 650

安田工業株式会社

www.yasda.co.jp

TEL:0865-64-2511 FAX:0865-64-4535

本社工場:〒719-0303 岡山県浅口郡里庄町浜中1160 営業所:関東、名古屋、大阪、長野、仙台

シリーズ最省スペースの複合加工機『NTX500』開発

DMG森精機



NTX500+機内走行式ロボットシステムIMTR外観

小型の複合形状ワークを1台で加工、単位面積あたりの生産性高める要望に呼応

DMG森精機は、小型複合加工機に集約できる複合加工の複雑形状ワークを1台で加工する、シリーズ最小の複合加工機『NTX500』を開発し、6月27日には同社伊賀事業所で記者発表会を開催した。

NTXシリーズは、旋削とミリングの工程を1

00は、同社の複合加工機の中で最小のフロアスペース(幅3480mm×奥行2060mm)で、これまでに工場内スペースに制約があり、複合加工機の導入に躊躇していたユーザーにも使用できる省スペースな機械となっている。

世界最小クラス(※同社調べ)の全長2500mmながらも高出力、かつ主軸最高回転速度42000/分(※オプション)と高速なターンミル主軸(Compact MASTER)を搭載し、小径穴の加工をさらに精度良く加工することが可能である。

これまで小型のマシニングセンタとロータリーテーブルを駆使して工程を分割して加工しているユーザーや、小型のタニングセンタを使用していた複合形状ワークの加工に課題を持つユーザーが、NTX500の使用により、段取り替え作業の低減による生産性向上や加工精度の向上など、複合加工機による工程集約のメリットをより実感できる。

また、NTX500は

①省スペースかつ広い加工エリア
②高精度タニング用高性能主軸搭載/軸割出し精度が向上/機体冷却水循環により熱変位を抑制、等。
③高性能な第2刃物台(※オプション)クラス最速(※同社調べ)のミリング主軸最高回転速度を標準搭載/多彩なミリング加工やターンミル主軸と第2刃物台による上下同時加工が可能/新開発のコンパクトホルダを搭載可能、等
④多品種少量生産をサポート/最大114本収納可能な大容量工具マガジン/工具マガジンに配慮した操作パネル、等。
⑤充実の自動化/機内走行式ロボットシステム(IMTR)/自由に移動稼働可能な協働ロボットシステム(MATRIS Light)/バーフィードにより棒材自動供給可能/自動機内ツールプリセット/機内計測装置/ツールビジュアライザー(以上、※オプション)。
⑥サステイナブルな生産を実現する環境に配慮した製品/CO2排出量や消費電力を削減/ビルトインミストコレクタ搭載(ZeroFOG/※オプション)/カーボンニュートラルな体制により生産されたGREEN MACHINE。

なおNTX500は、毎週金曜日に開催している少人数制のオープンハウス「DMG MORI テクノロジーフライデー」にて、すでに7月より実機を見学できる(伊賀事業所のみ)。

8月26日 研究会実施 「熱と光を使用した新しいツリーング・ドレッシング技術および砥石作用面の観察」

砥粒加工学会 次世代固定砥粒加工プロセス専門委員会は、第104回研究会として、「熱と光を使用した新しいツリーング・ドレッシング技術および砥石作用面の観察」と題し研究会を企画

砥粒加工学会

ており、近年、新たに研究開発が行われているレーザー光線放電を用いたツリーングおよびドレッシング技術が注目されている。

そこで今回、同研究会においては専門家を招き、熱と光を使用したツリーング・ドレッシング技術およびドレッシング技術の観察に関する研究会を企画し

多品種少量生産の自動化にも対応する機内走行式ロボットシステム(※オプション)や、バーフィード(※オプション)などの様々な自動化システムと連結して、さらなる生産性向上を実現するほか、工程集約や自動化により、生産リードタイムを短縮できるため、ユーザーのCO2排出量や消費電力を削減にも貢献する環境にも配慮した商品である。主な特長は次のとおり。

①省スペースかつ広い加工エリア
②高精度タニング用高性能主軸搭載/軸割出し精度が向上/機体冷却水循環により熱変位を抑制、等。
③高性能な第2刃物台(※オプション)クラス最速(※同社調べ)のミリング主軸最高回転速度を標準搭載/多彩なミリング加工やターンミル主軸と第2刃物台による上下同時加工が可能/新開発のコンパクトホルダを搭載可能、等
④多品種少量生産をサポート/最大114本収納可能な大容量工具マガジン/工具マガジンに配慮した操作パネル、等。
⑤充実の自動化/機内走行式ロボットシステム(IMTR)/自由に移動稼働可能な協働ロボットシステム(MATRIS Light)/バーフィードにより棒材自動供給可能/自動機内ツールプリセット/機内計測装置/ツールビジュアライザー(以上、※オプション)。
⑥サステイナブルな生産を実現する環境に配慮した製品/CO2排出量や消費電力を削減/ビルトインミストコレクタ搭載(ZeroFOG/※オプション)/カーボンニュートラルな体制により生産されたGREEN MACHINE。

なおNTX500は、毎週金曜日に開催している少人数制のオープンハウス「DMG MORI テクノロジーフライデー」にて、すでに7月より実機を見学できる(伊賀事業所のみ)。

参加費は専門委員会
会員無料、非会員は1万
5千円(会員は5人まで、
非会員は2人まで参加
できる。非会員の当日キ
ヤンセルは準備費用とし
て参加費請求。申込締
切日は8月18日(木)。F
AX 04882970
46/E-mail: info@
taqua.ac.jp

SANDVIK Coromant

ポケット加工用高送りフライスカッター

CoroMil® MH20

- 工具径 φ16-32mm、最大切込み: 1.2mm
- 優れたランピング機能と切りくず排出により、ポケット加工に最適化
- 新しいカッター素材と低抵抗チップで突き出しの長い加工に対応
- 最適化された刃先による信頼性で無人加工が可能

サンドビック株式会社 コロマントカンパニー

製品カタログ



6C x OSG



硬脆材用 PCD 工具ブランド

6C x OSG

誕生

