



〒584-0078 大阪府富田林市加太 2-7-7 TEL/FAX:072-368-3135 E-mail: user@ut-net.jp http://ut-net.jp

令和3年2月14日発行(第228号) 毎月5日発行(特別号) 年間購読料6,000円 発行所 株式会社ユーザー通信社 発行人 植村和人

『電気自動車(EV)のリスクが軽減される』(2019年3月/日本)

『国内の建設大手が木材から作ったプラスタックの商用プラントを建設する』(2018年12月/日本)

依然、コロナ禍の世でも 2021年に実現するこれだけの未来技術

昨年からの新型コロナウイルス禍が続くなか、社会的にはどうしても閉塞感や停滞感が漂ってしま...

『発火の危険がない低コストの次世代電池「全樹脂電池」が量産化する』(2019年2月/日本)

『顧客の満足度を人工知能(AI)で分析しながら対応する接客システムが登場する』(2019年6月/日本)

『黒潮を利用した水深30~50mの「海流発電」が実用化する』(2019年6月/読売新聞西部版/1日)

『人工知能(AI)を搭載したマッサーロボットが実用化する』(2018年11月/毎日新聞地方版/豊橋技術科学大学、リッコー)

『電気自動車(EV)のリチウムイオン電池から希少金属(レアメタル)のコバルトを回収し再利用する技術が実用化する』(2019年3月/日本)

『国内の建設大手が木材から作ったプラスタックの商用プラントを建設する』(2018年12月/日本)

『風でとらえた風を推進力にする大型はら積み船が登場する』(2019年6月/日本)

『クモの糸の遺伝子を使った新素材の繊維が量産化する』(2018年11月/日本)

空間除菌 次亜塩素酸水(商品名アクリア) 5,980円/月額

『ガラス素材で耐久性を高めた、曲がる有機ELパネルの商品化が実現する』(2019年1月/日本)

『国内の建設大手が木材から作ったプラスタックの商用プラントを建設する』(2018年12月/日本)

TKD 株式会社 タケダキカイ

現場の答えが見つかる研削加工の専門展示会 Grinding Technology Japan 2021 2021.3.2(火)~4(木) 幕張メッセ 展示ホール4

新年あいさつをリモート配信

「賀詞交歓会のリアル感を共有」

感染対策と販売活動を果敢に両立

ハイブリッドな攻めの新営業手法 『ニュー・リアル』路線を強調

山善

▲長尾社長新年あいさつ
(PC画面のスクリーンショット)



山善(本社大阪府西成区)は新型コロナウイルス感染拡大防止対策に伴い、例年は年初に全国5ヶ所の会場にて開催していた「山善メーカー合同賀詞交歓会」を中止とし、今年よりリモートを活用し、新年のあいさつと2021年の取り組みを共有すべく、例年通り

山善(本社大阪府西成区)は新型コロナウイルス感染拡大防止対策に伴い、例年は年初に全国5ヶ所の会場にて開催していた「山善メーカー合同賀詞交歓会」を中止とし、今年よりリモートを活用し、新年のあいさつと2021年の取り組みを共有すべく、例年通り

オーエスジー 今期売上高1150億円・純利益75億円見込む

オーエスジー(本社愛知県豊川市、石川則男社長)は毎年、新年の1月にOSGアカデミー内ゲストハウスにて「OSG全国合同賀詞交歓会」を開催しているが、今年は新型コロナウイルス禍の感染予防のため中止した。

例年ならその中で、冒頭、石川社長による新年あいさつにて、前年度11月期決算報告や取り巻く環境についてもふれるが、今回はその機会がなかったため、今年1月8日付で同社が公表している2020年11月期決算説明資料をもとにレポートしておく。

連結経営成績は、売上高104.3億8800万円(前期比17.8%減)、営業利益83億9600万円(同57.1%減)、経常利益89億5千万円(同54.6%減)、親会社株主に帰属する当期純利益56億3900万円(同58.8%減)と2年連続での減収減益となった。

オーエスジーグループでは第1〜第3四半期と段階的に落ち込んだものの、第4四半期では回復の兆しが見えてきており、主要な市場では、自動車関連産業において、主要国での自動車の月次生産台数は期の半ばから期末にかけて前期

に近い水準までの回復傾向にあるが、航空機関連産業は非常に厳しい状況が続いている等、まだ模様を見せている。なお、海外売上高比率は前期と比較して増加し、59.4%(前期は57.3%)となつている。

今後の見通しについては、海外市場でのシェアアップを最重要課題とし、グローバルで大手ユーザー開拓とAブランド製品戦略を推進することにより、一層の成長を目指す。

これまで注力してきた自動車関連産業、航空機関連産業のみならず、5G関連や自動車のEV化、医療など成長が見込める市場において販路拡大を目指して顧客開拓を推進し、またM&Aによって新たにグループに加わった会社とのシナジー効果を最大化する

注や引き合いも増加傾向にある。

併せて、自動化、省人化対応への投資は底堅く、また5Gなどデジタル社会への対応は一段と速度を上げている。加えて、世界的にカーボンニュートラルの機運が高まり、電動車ソフトへの政策方針も打ち出され、産業界の構造転換とともに製造工場での環境投資や環境改善機器の商品開発も期待されている。

「当社、こうした市場の変化を的確に掴んで、迅速に対応していく」と同時に、データとデジタル技術を活用したデジタルトランスフォーメーション(DX)を軸とした地殻変動が加速していること、当社においても経営基幹システムの構築と併せてDXの取り組みを積極的に進めており、業務の効率化はもとより、新たな気付きによる新たなビジネスチャンスの発見と実現を推進していくと述べた。

とはいえ、「デジタル化が急速に進む中で、あらためてリアルな対面による新たな価値が生まれてきたように思う」とも投げ掛け、誰もができるような通り一遍の商品説明だけではなく、そこからの「納得」「納得」といった、「顔色を見ながら」の対面による高度なコミュニケーションやセールスについては、「残念ながら今やAIには期待できないところだ」と指摘した。

前段階の手法としてデジタルを有効に活用しつつ、「そこからさらに、お客様を惹きつけ、引き込むには、リアルな対面営業が欠かせない」とした上で、感染対策は万全を期し、「つまり、デジタルとリアルを機敏に使い分けるハイブリッドな攻めの提案営業、このような営業活動の新しい手法をニュー・リアル・セールスII「ニュー・リアル」と呼んでいる」と強調した。

これら方針をベースに「私たちは信頼のスクラムをひろげて、攻めの姿勢を貫き、時代の変化を先取りしよう」と2021年の経営スローガンとして掲げ、紹介した。

次にあいさつに立った佐々木公久専務は終わりに、オンラインながらも「お手を拝借!」との掛け声で視聴者へ手締めを促すなど、あくまでリアル感の共有を追求した。

は115億円(同37%増)、経常利益は115億円(同28.5%増)、親会社株主に帰属する当期純利益は75億円(同33%増)を見込んでいる。

我々の“こだわり”は動じない。

創業以来、熟練された技術、精度にける情熱の文化、モノづくりに最適な環境構築。

この3つの“こだわり”で世界中の先端企業、先端市場が求めるニーズに応えてきました。

動じない高精度。動じない高剛性。

動じない高品質。

最大ではなく、最高を目指す。

——こだわりこそを価値とする、我々YASDAスピリットで新たな価値の創造を提供します。

YBMVi40 Ver.III YMC 650 Labonos

安田工業株式会社 www.yasda.co.jp TEL:0865-64-2511 FAX:0865-64-4535

〒719-0303 岡山県浅口郡里庄町浜中1160 営業所: 関東、名古屋、大阪、長野、仙台

中山理事長年頭あいさつを動画配信 『Grinding Technology Japan2021』



中山理事長年頭あいさつ(PC画面)のスクリーンショット

大機器協 ユーザー直送ニーズが急拡大中と認識すべき

大阪機械器具卸商協同組合(大機器協)は1月5～8日の期間限定にて、中山哲也理事長(トラスコ中山社長)による年頭あいさつを動画配信し、大機器協メンバーに呼びかけた(恒例の新年賀詞交歓会は新型コロナウイルスにより、「この機会にデジタル技術を活用」、「営業」

その中で中山理事長は、「新型コロナウイルス感染症拡大防止のため、今年はやむなく中止が、さまざまな知恵も授けてくれたように思う。今こそ『禍転じて福となす』の精神でこの苦境からの脱出を図らなければならぬ」とし、非接の営業が求められる中で「会えない」と嘆くよりも、「この機会にデジタル技術を活用」、「営業」

活動で一番の長時間労働はクルマの運転と移動。この不合理にもメスを入れるべき、「販売活動の定番とも思われる同行販売も、本当に有効なのかという疑問を持つべき」と挙げ、「今まで当たり前のように行っていた営業・販売活動にも非効率・不合理なものがあるかと思う。そんな過去の誤った商習慣を見直すだけでも企業の活力にもつながっていくのではないかと述べた。

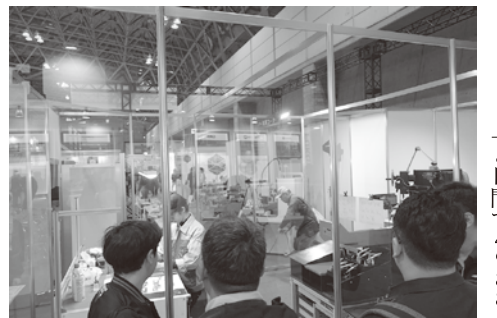
さらに中山理事長は、業界において急浮上してきた2つの課題、「商品のユーザー直送による納期短縮」と「自動車の電動化問題」にふれ、このうち、急拡大するユーザー直送ニーズの背景を、「納品に係る接触を減らしたい、それに納期短縮の要望は、相当なスピードで急拡大している」と認識すべきだと指摘。

納期短縮は特にネット通販企業が熱心に取り組んでいるが、この問題は単に自社の配送スピードを上げるだけではなく、製販一体となってサプライチェーン全体での納品スピードの向上が求められる。中山理事長は、められているとした上で、「近い将来、従来型納品スタイルでは『遅すぎる』との烙印を押されかねない」と続けた。

さらに、「業界全体で取り組むべき課題ではあるが、それでは時間がかかりすぎるので、まずはそれぞれの企業がユーザーへの納品スピードをどのようにすれば向上できるのかを、納品構造から見直す必要がある。面倒くさい会社、不健全な会社からは物を買いたくない」と、会員各社それぞれ、「と、会員各社それぞれでの納品スピード改革への取り組みを促した。

予定通り開催へ

3月2日(火)～4日(木) / 幕張メッセ・展示ホール4



2019年展で手仕上げでの研削加工に見入る来場者

「研削コンシエルジュ」3名が常駐

国内においては第2回となる「研削加工技術に特化した展示会Grinding Technology Japan 2021」(主催:美浜区)展示ホール4にて、予定通り開催することとが決定した。

国内外の有力研削盤メーカーが3月2日(火)～4日(木)の3日間、幕張メッセ(千葉市美浜区)展示ホール4にて、2019年展は初めての開催にも関わらず、3日間で4988人が来

「研ぎサミット」など併催

今回は、AFCジャパン(超硬合金素材)、Kawagawa(工具の再研磨等)、三井精機工業(ジグ研削盤等)、ヤマシタワ

場した。出展者からは「来場者が専門家ばかりで、話が早く、深い話が入ってきた」といった高い評価が多数飛び交った。

また、「研削コンシエルジュ」(無料の技術相談会を特設/1日3回)は前日現在)し、特別協力団体である砥粒加工学会が会場内で「2021年度先進テクノフェア(ATF2021)」を同時開催し、特別協賛団体である切削フォーラム21は、全

また、「研削コンシエルジュ」(無料の技術相談会を特設/1日3回)は前日現在)し、特別協力団体である砥粒加工学会が会場内で「2021年度先進テクノフェア(ATF2021)」を同時開催し、特別協賛団体である切削フォーラム21は、全

国機械用刃物研磨協同組合、日本包丁研ぎ協会と協同で、シンポジウム「研ぎサミット」を開催する。

また、「研削コンシエルジュ」(無料の技術相談会を特設/1日3回)は前日現在)し、特別協力団体である砥粒加工学会が会場内で「2021年度先進テクノフェア(ATF2021)」を同時開催し、特別協賛団体である切削フォーラム21は、全

安全を第一に、徹底したコロナ対策を実施

安全を第一に、徹底したコロナ対策を実施

なお今回の開催決定については、主催者により協議を重ねた結果、「政府による開催要件を満たしている限り、予定通り開催する」として、次の根拠が示されている。

新型コロナウイルス感染症拡大に伴う緊急事態宣言の発令下における展示会開催の要件は、収容人数5千名以下または会場収容制限の上限50%と規定されており、幕張メッセ・ホール4の収容人数は5千人であり、いずれを採用しても、瞬間的に会場内に5千人以上が滞在していなければ開催することが可能」との条件に適合していること、加えて、産業界、BOBの展示会に関しては、東京ビッグサイト等でもほぼ開催される見込みとなっており、材料となったという。

その上で主催者として「政府をはじめ関係機関による今後の施策、指導に絶えず注視し、それに従うとともに、万全の感染症対策(体温測定、マスク着用、消毒液設置はもちろん、看護師が看護室に常駐等)を講じること、来場者誘致にあつらうる方策をもって臨むことを約束する」としている。

三菱マテリアル

高エネルギーアルミニウム合金加工用クーラント穴付きエンドミル『Aii-masterシリーズ』



三菱マテリアル加工事業部(本社:東京都千代田区、田中徹也)は、高エネルギーアルミニウム合金加工用エンドミル「Aii-masterシリーズ」を開発した。このシリーズは、高エネルギーアルミニウム合金加工に最適なクーラント穴付きエンドミルであり、加工効率を向上させることができる。また、加工後の表面精度も高く、優れた切削性能を実現している。

三菱マテリアルでは内部給油対応クーラント穴と工具形状を最適化することで超高性能加工に対応した超硬エンドミルを発売した。主な特長は次のとおり。

①内部クーラントのねじれ穴付き素材の採用により、優れた切削性能を実現している。

②加工時の振動を抑える制振形状と後端R形状により、良好な表面精度を実現している。

OSAKA JAPAN MAKO UNITECH

小型 CNC インデックステーブル・手動回転工具・ツーリングホルダなど
工作機械周辺機器専門メーカー

Z軸原点測定器

角度削出装置

手動回転工具

手動回転工具

メイコーマシン株式会社

〒594-0052 大阪府和泉市阪本町 48 番地の 1
TEL (0725) 46-2862 FAX (0725) 46-2863

新商材の研究

関西屈指の医療法人グループ由来
次亜塩素酸水『AQURIA』

超音波噴霧器で室内空間をスピード除菌



液体タンクにセットされた次亜塩素酸水がミスト状に放出

『AQURIA』(アクリア)とは、関西屈指の医療法人グループ(医療・介護・教育)が自社工場にて製造する次亜塩素酸水だ。

AQURIAを専用の超音波噴霧器でミスト状にしてダイレクトに空間へ放出することにより、室内空間をスピード除菌する。除菌後は水に戻るため、空気中に噴霧しても安心であり、人や環境にもやさしいといった特徴をもつ。

またAQURIAは、二酸化塩素系消毒液と同等程度の効果が実証されている。AQURIAの主成分である次亜塩素酸(HOCI)は、次亜塩素酸イオンより高い殺菌力(約80倍といわれる)を示し、流水で使用することにより活性の低下を防ぐことが可能。HOCIが膜を透過し、内

側から細菌を成り立たなくする。このAQURIAを、次亜塩素酸水噴霧器に専用設計された超音波噴霧器1台をレンタル(無料)し液体タンクにセットすれば、電源ONですぐに熱くない霧が発生、効率よく次亜塩素酸水を放出(ダイレクトアタック方式)し、室内の除菌・消臭ができる。なお、AQURIAの補充は毎月、新鮮な18リットルが届けられる(送料無料)。

あるOAサプライヤーがいうには、抗菌・除菌グッズのメーカーや商社からの売り込みは、多い時には一日30件近くにも達するそうだ。そんな中だけに、AQURIAの「関西で名高い医療施設由来」には優位性があるといえようか。

室内空間をスピード除菌する。除菌後は水に戻るため、空気中に噴霧しても安心であり、人や環境にもやさしいといった特徴をもつ。またAQURIAは、二酸化塩素系消毒液と同等程度の効果が実証されている。AQURIAの主成分である次亜塩素酸(HOCI)は、次亜塩素酸イオンより高い殺菌力(約80倍といわれる)を示し、流水で使用することにより活性の低下を防ぐことが可能。HOCIが膜を透過し、内

側から細菌を成り立たなくする。このAQURIAを、次亜塩素酸水噴霧器に専用設計された超音波噴霧器1台をレンタル(無料)し液体タンクにセットすれば、電源ONですぐに熱くない霧が発生、効率よく次亜塩素酸水を放出(ダイレクトアタック方式)し、室内の除菌・消臭ができる。なお、AQURIAの補充は毎月、新鮮な18リットルが届けられる(送料無料)。

あるOAサプライヤーがいうには、抗菌・除菌グッズのメーカーや商社からの売り込みは、多い時には一日30件近くにも達するそうだ。そんな中だけに、AQURIAの「関西で名高い医療施設由来」には優位性があるといえようか。

まで/TEL04774074500。Email laquria@arcc.jp

ワルター
鉄系ワーク専用転造タップ
の製品レパートリー拡張

「Supreme TC430」



最新コーティングとの組み合わせで最大の長寿命発揮

ワルターは、転造タップの製品レパートリーを拡張し、販売を開始した。HSS-EPM転造タップのSupreme TC430は、自動車および一般部品加工における鉄系ワークの量産加工に適している。きわめて平滑なHIPIMSコーティングにより、ねばり鉄系ワークにおいても溶着を減らし、長い工具寿命の全体にわたって高いねじ品質を実現するほか、転造タップの特長である高い工具安定性および切りくずレスの加工により、高いプロセス信頼性を発揮する。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

超硬バレルタイプ
の仕上げ加工を最大
90%高速化

またワルターは、超硬バレルタイプエンドミルの新製品である「Supreme MD838」および「Supreme MD839」の発売を開始した。

同新製品は、荒加工におけるダイナミックミリング用エンドミルと同じく、CAD/CAMとの連携により、仕上げ加工を最大90%高速化を実現する。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

また、軸方向内部クーラント仕様(止まり穴加工用)、径方向内部クーラント仕様(貫通穴加工用)から選択できる。

AERO LAP

スマート・スピーディ・エレガントにーラッピング「Only One」精密研磨技術【異形金型・切削工具・各種コーティング・樹脂 etc.】

Lap Of The World



Grinding Technology Japan 2021
4ホール - 082
株式会社 ヤマシタワークス http://www.yamashitaworks.co.jp/
〒660-0805 兵庫県尼崎市西長洲町2-6-18 TEL.06(4868)8477/FAX.06(4868)8530

- 2016年 黄綬褒章受賞
- 2013年 兵庫県科学賞受賞
- 2008年 第33回 発明大賞・本賞受賞
- 2007年 第2回ものづくり日本大賞・最優秀賞受賞
- 2007年 砥粒加工学会・技術賞受賞

新商材の研究

マイ・テクノス

『換気』をテーマとしたルーバーを開発



上写真・網戸に付ける雨よけルーバー
下写真・コロナ禍の時代に換気は必須

既存の網戸に簡単取付「換気は行い、雨水は防ぐ」

東大阪ブランド推進機構認定製品である工業用濾過装置「Eco-Logic Matic Filter」(エコロミックフィルタ)の製造・販売、クーラント液の100%濾過の提案を行うプロ集団、マイ・テ

クス(東大阪市、森本晃社長)は、新機軸の商材として、新型コロナウイルス感染症対策の課題となる「換気」をテーマとしたルーバーを開発した。窓を開けることで室内に空気が流れが「換気」はコロナ禍の時代に換気は必須となる。換気のため窓を開ける時に網戸は有効であり、網戸は虫の侵入を防ぎ、風を透すが、雨水の侵入は防げない。このルーバーは既存のさまざまな網戸に簡単に付けることができ、雨の侵入を防ぎ、風を柔軟に透す雨よけとなつてい

る。また皆さんは、近年頻発しているゲリラ豪雨により、外出中の留守宅に網戸から雨が侵入し床が水浸しになったり、部屋干しの洗濯物が濡れたり、ひどい時には壁紙の色が変わったり剥がれたりした経験はないだろうか？

このルーバーはコロナ対策のみならず、雨をシャットアウトするため外出中も安心して網戸での換気が可能となる。さらにUVカット、目隠しのできる素材を使っているため西陽が気になる場合でも万全の対策となる。

なお「網戸に付ける雨よけルーバー」は、昨年11月から今年2月にかけて開催の「Webテクノメッセ 東大阪プラスワン」(第33回東大阪産業展)、昨年11月から12月にわたり開催された「メッセなごやオンライン2020」の両オンライン展示会の中でもWeb出展し、紹介されている。

加工時間を大幅に短縮する。チップには、汎用的に使用可能な耐摩耗性に優れる「Walter-Tiectortec Silver」材料WSM37Sを用いるとともに、チップブレイカー付き刃形状により軽快かつスムーズな加工を実現し、高い切削速度および刃当たり送りでの加工により、径補正回数を最小化する。D61チップブレイカーはビビリを防ぐ特別な刃形状を持ち、不安定なワーククランプなどの好ましくない加工の状況にも対応する。

T2710は、高い生産性や低い一穴あたり加工コストに加えて、ライトカット型刃形状により工具のたわみを減らし、径方向または軸方向に吐出方向を変更可能な内部クーラントにより、高いねじ品質およびプロセス信頼性を達成する。

また、呼び径20mm以上において、鉄系、ステンレス系、鋳鉄系、非鉄金属、難削材および55HRCまでの高硬度材ワークに汎用的に使用でき、あらゆる産業領域の短ねじ加工用途に適している。



長寿命、汎用途の最新転造タップ、製品レパートリー拡張

ワルター

「Supreme TC420」

エネルギー産業等の中で大ロットサイズの量産加工に最適
ワルターは、転造タップ「Supreme TC420」の製品レパートリーを拡張し、販売を開始した。

今回新たに追加された製品は、M5、M16の食いつき部形状FormEタップ(軸方向内部クーラント付き、油溝なし)およびM24までの大径をカバーする径方向内部クーラント付きタップであり、最新テクノロジーにより、どちらも汎用途において最高のパフォーマンスを発揮する。

食いつき部形状FormEは食いつき部長さが1.5山と短く、止まり穴加工に特に適するとともに、新ポリゴン形状とのコンビネーションにより潤滑性が改善されている。結果、加工時のトルクは最大30%低くなり、長い工具寿命、きわめて高い

切削速度および良好な表面品質を達成する。Supreme TC420転造タップは、油溝あり/なし、内部クーラント(径方向/軸方向)あり/なしの各工具仕様、およびTiN(材種)WW60

さらにワルターは、チップ交換式ねじ切りカッターの新製品「T2710」の発売を開始し、複数刃列仕様の工具コンセプトを短ねじ加工の分野にも展開する。

T2710は、切れ刃間隔を短く最適化し、ねじ深さ1.5×DNまでの短ねじ加工用途専用となっている。複数刃列の切れ刃がねじ山を同時に加工することにより、短い加工においても

さらにワルターは、チップ交換式ねじ切りカッターの新製品「T2710」の発売を開始し、複数刃列仕様の工具コンセプトを短ねじ加工の分野にも展開する。

また皆さんは、近年頻発しているゲリラ豪雨により、外出中の留守宅に網戸から雨が侵入し床が水浸しになったり、部屋干しの洗濯物が濡れたり、ひどい時には壁紙の色が変わったり剥がれたりした経験はないだろうか？

このルーバーはコロナ対策のみならず、雨をシャットアウトするため外出中も安心して網戸での換気が可能となる。さらにUVカット、目隠しのできる素材を使っているため西陽が気になる場合でも万全の対策となる。

なお「網戸に付ける雨よけルーバー」は、昨年11月から今年2月にかけて開催の「Webテクノメッセ 東大阪プラスワン」(第33回東大阪産業展)、昨年11月から12月にわたり開催された「メッセなごやオンライン2020」の両オンライン展示会の中でもWeb出展し、紹介されている。

加工時間を大幅に短縮する。チップには、汎用的に使用可能な耐摩耗性に優れる「Walter-Tiectortec Silver」材料WSM37Sを用いるとともに、チップブレイカー付き刃形状により軽快かつスムーズな加工を実現し、高い切削速度および刃当たり送りでの加工により、径補正回数を最小化する。

また、呼び径20mm以上において、鉄系、ステンレス系、鋳鉄系、非鉄金属、難削材および55HRCまでの高硬度材ワークに汎用的に使用でき、あらゆる産業領域の短ねじ加工用途に適している。

「T2710」



複数刃列仕様ねじ切りカッターの新製品発売

短ねじ加工に最高のパフォーマンスを発揮

さらにワルターは、チップ交換式ねじ切りカッターの新製品「T2710」の発売を開始し、複数刃列仕様の工具コンセプトを短ねじ加工の分野にも展開する。

T2710は、切れ刃間隔を短く最適化し、ねじ深さ1.5×DNまでの短ねじ加工用途専用となっている。複数刃列の切れ刃がねじ山を同時に加工することにより、短い加工においても

さらにワルターは、チップ交換式ねじ切りカッターの新製品「T2710」の発売を開始し、複数刃列仕様の工具コンセプトを短ねじ加工の分野にも展開する。

また皆さんは、近年頻発しているゲリラ豪雨により、外出中の留守宅に網戸から雨が侵入し床が水浸しになったり、部屋干しの洗濯物が濡れたり、ひどい時には壁紙の色が変わったり剥がれたりした経験はないだろうか？

このルーバーはコロナ対策のみならず、雨をシャットアウトするため外出中も安心して網戸での換気が可能となる。さらにUVカット、目隠しのできる素材を使っているため西陽が気になる場合でも万全の対策となる。

なお「網戸に付ける雨よけルーバー」は、昨年11月から今年2月にかけて開催の「Webテクノメッセ 東大阪プラスワン」(第33回東大阪産業展)、昨年11月から12月にわたり開催された「メッセなごやオンライン2020」の両オンライン展示会の中でもWeb出展し、紹介されている。

PERFECTION IN EVERY DETAIL



4ホール - 012

最高品質、持続可能な原料供給を受け製造される

超硬合金丸棒

スパイラル穴付 (2穴・3穴)

8度、10度、15度、20度、30度、40度を在庫中

5度~65度迄 製造可能

ストレート穴付 (1穴・2穴)

ソリッド (黒皮・研磨済)

310ミリ、330ミリ、415ミリ、及び任意の長さ



高性能な切削工具は、高品質な超硬合金丸棒から



AFC HARTMETALL

A HYPERION MATERIALS & TECHNOLOGIES COMPANY

AFCジャパン株式会社

03 5692 6600

www.afcarbide.jp

service@afcarbide.jp

ものづくり伝説 「ライナーノーツ」



ツーリングコンシェルジュ・清水浩の『工具需要の視点』特別編 ④

5W1HとPDCAの内容と 行動力の弱い対策品は無駄の蓄積に

製造業において工具に関する不具合が発生すれば、その解決策のひとつである5W1H(その課題に対して、誰が、何を、いつまでに、どのような方法で行うか)の区分を総括表にして一覧化させ、それぞれに具体的な「事柄」を記載したところで、発信した加工現場の作業者と、取りまとめる技術者、工具メーカー間の「情報元」として共有します。

しかし通常はその総括表に書いただけに終わってしまいますので、いい尽されている「PDCA」を回すことになりません。申し上げるまでもなく、Plan、Do、Check、Actionですが、各項目に対して常に回転させなければ課題解決には至りません。この仕組みが活性化することが早い対策への近道であり、またこのデータはメーカーがわざわざ来社しな

くても理解できると同時に、自社のデータとして次の技術者に伝えることができるなど幅広い効果が得られます。

両者(5W1HとPDCA)の内容と行動力が弱いと、結局、対策した事柄(対策品)はポイントを外れたことになり、無駄の蓄積になったことを何度も経験しました。

私は新たな職場でも、前述と同じように取引先のトラブル対策を担う業務のなかで、トラブル情報がメーカーの担当者からではなく、昔ながらの仲介社(者)を経由するメールが多かったため、何度か確認作業を行わなければならず、この種の業務はなかなか改革できないものだ、とあらためて感じました。

ですが、これは代理店の経由を批判しているのではなく、工具メーカーが受

信後、基本的なことを再度確認する必要がないように、事前にユーザーと擦り合わせいただくことを希望しているのです。代理店こそ技術集団であり、特に昨今の環境下にあつては、情報の起点である面談による質疑が難しくなり、Webを介して動画や画像、資料類の添付はできますが、企業によってはWeb上にデータ類を添付することを禁じられている場合があります。また最近では電話での交信もめっきり少なくなったことから、情報不足によって内容がさらに薄くなっているように見え、古典的とはいえFAXも活用した情報交換の重要性を再認識して、ともに技術力アップに努めたいと強く思っています。

(続く)

〈清水浩〉

工具需要課題からの視点

Table with 3 columns: 区分, No, 要因. Lists 29 items related to tool requirements and user information.

三菱マテリアルの新世代ドリル 汎用超硬ソリッドドリルTRISTARシリーズ『DVAS』発売



三菱マテリアル加工事業カンパニーは、汎用超硬ソリッドドリル TRISTARドリルシリーズ『DVAS』の販売を開始した。三菱マテリアルは穴加工の市場において、3つの星(ベネフィット)「高精度」「長寿命」「高精度」をユーザーに提供すべく、新世代ドリルをTRISTARドリルシリーズとして誕生させた。第一弾として、「待ちなし、折れなし、曲がりなし」といった細穴加工の常識を覆す「5つの新技術」の小型ドリル、m miniサイズとして加工径φ1mmからφ2.9mmまでの60アイテム(内部給油式)を発売した。主な特長は次の通り。

- ① 進化した独自クランク形状「TRICO Oilingテクノロジー」により、クラント吐出量が増え、従来の2倍以上を達成。切りくず排出性、切りくずの長さも最小限となる独自デザインを採用。工具剛性の向上と切りくず排出性向上を同時に実現。

人事

アナカルト

OKK

OKKは1月1日付をもって、次のとおり人事異動を実施した。※敬称略(内は旧職)。

▽徳田賢治 生産本部生産技術部長 兼 生産管理部長(カスタマーサポート部長)▽只限丈朗 OKK改革プロジェクトチーム 兼 統轄本部カスタマーサポート担当(部内は旧職)。

DMG森精機

DMG森精機は2月1日付および1月1日付にて、次のとおり人事異動を行った。※敬称略(内は旧職)。

▽菅岳朗 EMEA(北西部)セールス部長(システムエンジニア)▽相良晋平 財務統括部長 兼 業績統括部長(売買取扱部長)▽桂康哲 製作仕様書・見積部長 兼 売買取扱部長(製作仕様書・見積部長)。

Advertisement for 平岡特殊硝子製作株式会社 (Hirao Special Glass Manufacturing Co., Ltd.) featuring products like 耐熱用硝子 (Heat-resistant glass) and 光学研磨硝子 (Optically ground glass).

Advertisement for 和光技研工業株式会社 (Wakogiken Industrial Co., Ltd.) featuring WAKO drill bits and tools, with text like 生産性向上への必須アイテム (Essential items for productivity improvement).

▽北川真佐嘉 システムエンジニアリング部長(プロジェクト管理部長)▽阪野十一 多品種少量加工センター部長(伊東営業部長)。

▽河本道生(昇格) モータ部長(モータ部)▽吉本宜史 商品部長(DMQ P部長)▽植村利比呂 関西・山陰・四国営業部長(中四国・九州営業部長)▽玉木克明 中四国・九州営業部長(商品部長)▽橋本聡 アジア担当 COO(関西・山陰・四国営業部長)▽佐久間竜平(昇格) 開発・製造情報システム部長 兼 GLOBE担当部長(統合プロジェクト室長)▽山本幸佑(昇格) 切削・クランク・ミスト部長(切削・クランク・ミスト管理グループ長)。

東陽 年頭あいさつを動画配信

東陽(本社)愛知県刈谷市は1月4日から、羽賀象二郎社長、羽賀昭雄会長による年頭あいさつの動画をホームページ上で公開している(アクセスするにはリンクパスワードが必要)。羽賀社長は、「新型コロナウイルスの感染拡大により、世界経済は一時的な落ち込みはあったものの、ITの活用とグローバル化による物流網の強化により、今年初頭に開催される年頭あいさつにおいて株価は伸びている」とした上で、新たな投資については「未来を見据える」、「現状からの進化」の2つをキーワードとして挙げた。東陽としてはこれらを背景に、IoTネットワークを活用した機械・周

辺機器・工具にとどまらず、メーカーとともに「長期的に産業に資する知恵とアイデア」を顧客に提供していくことが第一と考える、ものづくりに貢献していきたいと述べた。また羽賀会長は、ニューノーマルな時代、コロナ禍において「DXの推進」、EV化へ向けて「開発・投資・研究・技術提携・合併」への取り組みが盛んになる中、顧客に密着して小さなニーズを拾い集め、育てることに注力したいと追隨した。

インチ系カムフォロア スラストワッシャー 一体シール形の型番拡充



日本トムソン

日本トムソン(本社) 東京都港区、宮地茂樹社長は、インチ系カムフォロアシリーズのスラストワッシャー一体シール形CR:VBS(R)に、新たなサイズを追加し、販売を開始した。

IKOカムフォロアは、厚肉の外輪に針状の突起を組み込んだスタッド付きの軸受で、外輪回転時に設計された摩擦係数が小さく回転性能に優れた軸受である。各種カム機構のフォロア軸受や直線運動用のガイドローラとして高い剛性と精度を持ち、工作機械、産業用ロボット、電子部品およびOA機器などに幅広く使用されている。

CR:VBS(R)は、シールとスラストワッシャーが一体化されたカムフォロアである。スラストワッシャーが一体化されたシールは、グリースの流出と異物の侵入を防止するシールとしての機能と、取付誤差等による外輪と側板の金属接触を防ぐスラストワッシャーとしての機能を併せ持ち、軸受の早期破損を防ぐ。

今回、CR:VBS(R)に新たに大きく16(軸径7/16インチ)と36(軸径7/8インチ)を追加し、豊富なサイズバリエーションで幅広い用途に応える。

主な用途として、工作機械、産業用ロボット、電子部品、OA機器などの各種カム機構のフォロア軸受や直線運動用のガイドローラとしての需要が見込まれる。

三菱マテリアルは、センタリング・面取り加工用ソリッドドリルシリーズ『DLE』にアイテム追加した。主な特長は、次のとおり。

①ドリル先端部の切りくずの排出スペースにより、食いつき性が向上し、良好な穴品位を実現。また、二段先端角形状により、中心の強度を確保し突発欠損を抑制。

②すくい角が大きく、切れ味が優れた切れ刃により、バリ発生を抑制。

③ドリル専用開発されたPVDコート超硬材種『DP1020』により、一般鋼はもちろん、軟鋼、炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼、鋳鉄系まで幅広い被削材で優れた耐摩耗性を発揮。

三菱マテリアルは、センタリング・面取り加工用ソリッドドリルシリーズ『DLE』に、先端角14.5度タイプの新番を追加し、販売を開始した。

DLEは複合旋盤、自動旋盤で使用されるセンタリングや面取り加工などに対応したドリルであり、このたび、先端角14.5度のドリル径10mm、12mmの2アイテムを追加し、使用用途の拡大を図った。

牧野フライス製作所

「e・MASHINE」のコンセプト取り入れた

中大型部品加工機3機種を同時発表

▲高山営業本部長が開発背景・概要を解説(PC画面のスクリーンショット)

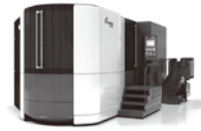


牧野フライス製作所(本社)東京都目黒区、井上真一社長は1月25日、オンラインによる「e・MASHINE」にて、5軸制御横形マシニングセンター『a800Z』と『a900Z』を同時発表した。

「e・MASHINE」のコンセプトを取り入れ、環境は著しく変化しており、社会や顧客からの要求が多様化している。これまでの工作機械は高速・高性能・高信頼性を追求してきたが、これからは顧客の新しい要求に対応していく機械が求められている。

これを現実にするのが、昨年開催のJIMTOF 2020 MAKINOオンラインサイト上で発表した「e・MASHINE」(イーマシン)である。今回発表の3機種は、このe

加工内容やボリューム変化に対応、仕様/機能の再構築可能な機械を追求



▲「a800Z」外観

「e・MASHINE」のコンセプトは、従来の要求である生産性の強化、ユーザーの仕事内容の変化や生産形態の変更に伴ってユーザーに見合った機械の仕様変更ができ、機械を買い替えずに済むといった経済性を追求した。加えて、クランプや油圧ユニットの消費を抑える地球にやさしい機械を追求し実現した。

ターゲット市場は、機械の特性上、産業機械、商用車、建機・船舶・航空機と様々な幅広い産業への展開が考えられる。中でも5Gや自動運転への大きな流れといったデジタル社会の到来に伴い、半導体産業を中心とした開発背景があった。

半導体が使用される産業、量はこれまでは比較にならないほど多くなると思われ、直近でもすでに、半導体の供給不足により自動車メーカーが減産を余儀なくされるに至っている。

今後の半導体製造装置の販売額については、2022年においては721億ドルに達すると予想され、今年以降も毎年、最高販売額が更新されていく見通しにある。半導体産業は非常に活況を呈しており、これからのさらなる多忙を極める。

同社の高山幸久営業本部長は、「露光装置や真空装置、エッチングなど半導体製造装置は多岐にわたるので、様々なビジネスチャンスが我々には広がっている」とふれた。

なおa800Zは販売を開始しており、出荷開始は今年9月より。a900Z、a910xについても同様に順次展開していく。

また、今回3機種同時発表した意味合いについて、宮崎正明開発副本部長は次のように述べた。

「一機種づつの開発といった流れではなく、e・MASHINEのコンセプトを早くお客様に提供したいという強い思いがあった。それぞれ特有の部分は当然あるが、部品の共用化だけでなく、人数を集めて一度に考え方も合わせてしまおう。このように開発の体制づくりを変えることで実現した。」

三菱マテリアル



センタリング・面取り加工用ソリッドドリルシリーズ『DLE』にアイテム追加

確かな品質 安心の保証

世界に飛躍される貴社の技術力向上へ貢献！
世界が認めた抜群の性能・欧州・アジアでNo.1！
日本においても産総研にて「精密に関する共同研究」を実施済み。

多機能・低価格・高品質

型番	種類	分解能	スケール長 規格
JCFX ○-○○○○	スリム型	1 μm 用	50 ~ 520 mm
		5 μm 用	50 ~ 480 mm
JXE ○-○○○○	標準型	1 μm 用	50 ~ 470 mm
		5 μm 用	50 ~ 1020 mm
JXG ○-○○○○	標準型(長尺)	5 μm 用	1100 ~ 6000 mm

スケール長規格 (表示例) 320
分解能 1 or 5 (表示例) 5

・スリム型スケールは2重構造シールではございません。
・特殊スケールは、お取り寄せとなります。

SINPO社は中国国営企業で、欧州企業の技術力のもとで成長を遂げた創業30年余という中国精密機器業界No.1の企業です。また、SINPO社は「ISO9001」及び「ISO2000」の認証を取得しております。

また、その製品につきまして日本では2018年6月、「国立研究開発法人産業技術総合研究所・計量標準総合センター」にて精度に関する共同研究を実施した計測器でもあります。

全製品「安心できる1年間の保証付」となっております。

デジタルリードアウト デジタル光学式スケール

SINPO社 日本総代理店
EIGA 栄華商事 株式会社

◀東京本社▶ 〒110-0003 東京都台東区根岸 5-13-10 栄華ビル
TEL:03-6802-3837 FAX:03-6802-3679
E-mail:info@eigashoji.com

◀本庄・児玉マシンセンター▶ 〒367-0243 埼玉県児玉郡神川町熊野堂 155
TEL・FAX:0495-71-7667

岡本工作機械製作所

リニアモータ駆動方式&可変静圧スライド
超精密門形平面研削盤

「UDG-NCLiシリーズ」
発売開始



また同社は、新たにリニアモータ駆動方式を採用したクロスレール昇降式CNC超精密ヘッド平面研削盤「UDG-NCLiシリーズ」を発売し、初

新開発の静圧&旋回とし軸2頭をクロスレールに搭載、1サイクルで平面・顎下加工が可能

また同社は、新たにリニアモータ駆動方式を採用したクロスレール昇降式CNC超精密ヘッド平面研削盤「UDG-NCLiシリーズ」を発売し、初めに究極の平面加工を実現し、新たに開発した静圧とし軸と旋回とし軸の2頭をクロスレールに搭載することで、工作機械部品等の平面・顎下加工を1サイクルで行うことが可能である。ターゲット市場は、エ

号機納入を開始した。UDG-NCLiシリーズは、近年高まる自動化・超精密機上測定・クラウン研磨等のニーズにすべて対応するために設計から新たに開発された、駆動方式には高精度の位置決めと高速送りを實現するテーブルニアモータを採用した。摺動面には市場最高級の面品位を實現する可変静圧スライドの採用により究極の平面加工を実現し、新たに開発した静圧とし軸と旋回とし軸の2頭をクロスレールに搭載することで、工作機械部品等の平面・顎下加工を1サイクルで行うことが可能である。ターゲット市場は、エ

リニアモータ駆動方式&可変静圧スライド
超精密門形平面研削盤

「UPG-CHLiシリーズ」
新サイズ拡張



岡本工作機械製作所(本社)群馬県安中市、チャックサイズ200・300・400・500をラインナップ、大型化の市場ニーズに対応



【写真①】 ヤマシタワークス 見学/医薬品用金型の需要好調

石井常路社長は、加工物の大型化がますます進む市場ニーズから、CNC超精密門形平面研削盤「UPG-CHLiシリーズ」に、新たにチャックサイズ前後1000mmの2010・3010・4010・5010をラインナップ従来は、158・208・308・408とし、初号機納入を開始した。UPG-CHLiシリーズは、高精度の位置決めと高速送りを實現するテーブルニアモータ方式を

採用。市場最高級の面品位を實現する可変静圧スライドとの組合せで究極の平面加工を實現する。とし軸には新たに開発した静圧スピンドルによって、業界最高峰の回転精度を實現。新設計のスライドカバー(※OP)や油圧タンクを含めた専有面積のコンパクト化により、さらに使いやすい門形研削盤を提案する。

Brush 110番 (商標登録 第5141661号) お問い合わせ TEL 0120-689-110 (代) 受付時間: あさ9時~よる6時 定休日: 毎週土・日・祝日 カタログ請求はFAXで (年中無休24時間) FAX 0120-785-150 (代) http://www.brush110.com E-mail: nsk@brush110.com 株式会社 鳴門屋 〒577-8533 東大阪市柏田本町10番11号 UZUSHIO 電話(06)6728-0110(代) FAX(06)6727-5150(代) 全国の有名工具店でお求めいただけます。

【写真②】 ヤマシタワークス山下健治社長では感染症対策に深い関心と理解を寄せ、本社所在の尼崎市に医療従事者への寄付を。また、同市で「就業体験ツアー」で市内の「医薬品用金型はヤマシタ」との周知徹底に邁進している。

【写真①】 ヤマシタワークス山下健治社長では感染症対策に深い関心と理解を寄せ、本社所在の尼崎市に医療従事者への寄付を。また、同市で「就業体験ツアー」で市内の「医薬品用金型はヤマシタ」との周知徹底に邁進している。

また、超精密の位置決め精度研削盤と高精度機上測定装置(※OP)の組み合わせで、大型研削の全自動研削サイクルを実現。最新アプリケーション「全自動平面研削システムMAP研削ソフトウェア」によって、オペレーターは加工物をテーブル上に搭載し、サイクルスタートを押すだけで機上の加工物がMAP化され、最短・最適経路での自動高能率研削が開始される。

非鉄用DLC超硬エンドミル AE-TS-N・AE-TL-N・AE-VTS-N New DLCコーティングが 非鉄加工を変える! 高硬度超硬ポールエンドミル AE-BM-H・AE-BD-H 高硬度鋼用底刃付きスレッドミル AT-2 New 2つの加工を 1本で!

OSG WEBSHOWROOM OSG ホームページにて ご見学できます The A Brand オーエスジー株式会社