



〒584-0078 ユーザーフラッシュ

大阪府富田林市加太2-7-7

TEL/FAX:072-368-3135

E-mail user@ut-net.jp http://ut-net.jp

令和3年1月9日発行(第227号) 毎月5日発行(特別号)
年間購読料 6,000円 発行所 株式会社ユーザー通信

ところで、昨年11月末、通販会社のベルトナが、若年層向けの紙のカタログを、2022年3月期をもって廃止すると発表した。今後はネット在感、依存度が優位にある生産財・機工業界にとても興味のある他業界の話題だろう。

紙のカタログについて、通販のみならず、受験時の大学案内、振り袖

「しかも全部紙の種類が違う」ため、業務として非常に面倒だと話す。紙カタログの良し悪しを語る時、とりあえずは「重いの、おつかれ！」ではあるが、仮壇仏具や家具専門店、アクリル等で大きな仕事の合間に入ってきたりすると、ますます、本としての美しさはある。また、何の商品をつくっているのか知られていないような企業にとっては、やはり紙の力

MEASUREMENT PRIDE

精密測定機器

UNO

宇野株式會社

URL http://www.uno.co.jp/

新年あけましておめでとうございます。本年も変わらずご通読願えれば幸いです。

本紙を含め年明け早々の業界紙は、たくさん「年頭所感」で紙面がいっぱいになる。新型コロナウイルス禍の中で迎えた

2021年は、例年この時期、各地で催される新年賀詞交歓会の大半が中止となり、メーカー

や商社、組合や工業会に

による新年のあいさつが直

だけに、とくと、年頭所

に聞けない。そんな今年

だけに、とくと、年頭所感を読み込み、読み比べ、読み解いておきたい

ものだ。

ところで、昨年11月末、通販会社のベルトナ

が、若年層向けの紙のカ

タログを、2022年3月

期をもって廃止すると

発表した。今後はネット

特化で攻勢に転じるのだと

が、依然、紙カタログの存

在感、依存度が優位にあ

る生産財・機工業界にど

うでも興味のある他業界

の話題だろう。

紙のカタログについて、

通販のみならず、受

験時の大学案内、振り袖

は、通販のみならず、受



山善
代表取締役社長 長尾雄次

新年にあたり謹んで
新年のごあいさつを申し
上げます。
振り返れば、中国・武
漢で新型コロナウイルス
が発生したとされる時
から、もう早や一年が過
ぎました。未だ先行きは
不透明ですが、ワクチン
が発生したとされる時
から、もう早や一年が過
ぎました。未だ先行きは
不透明ですが、ワクチン

オーエスジー
代表取締役社長 兼 CEO
石川 則男



2021年 年頭所感

「信頼のスクラムをひろげて 攻めの姿勢を貫き 時代の変化を先取る」

2021年の新春を迎
え、謹んでお慶び申し上
げます。
昨年、2020年は新
型コロナウイルスの感染
拡大に世界経済が翻弄
された記録、記憶に残る
1年となりました。中国
湖北省の武漢から拡大
したとされる新型コロナ
ウイルスに対しても各国政
府はロックダウンといった

厳格な策で対処しまし
たが、経済に与える影響
が甚大すぎて耐えられ
ないことが明確になる
と、感染対策と経済政策
の両立を目指しました。

両立政策では感染拡大
を抑え込むことは難し
く日本でも第3波とさ
れる感染拡大が11月か
ら顕著となり私たちの
生活様式はNEW NORMALか

M A Lの定着を余儀なく
されています。
それでも今年はワクチ
ンの接種も始まることが
予想され、NEW NORMALか

らAFTERコロナの時
代へと変わっていくと思
われます。そしてバイデ
ン米国新大統領が環境
重視を打ち出している
ことから、生活様式その
ものに收まらず世界各

「0から1を創生する
発想力」

「0から1を創生する発想力」

国で温暖化ガス排出抑
制が加速化すると思わ
れます。当社の主要顧客
である自動車産業は今
まで以上に環境車へと舵
を切ることから、当社の
製品とサービスも今後
大きな変化にさらされ
ることになります。

「0から1を創生する
発想力」

最後になりますが、日
本経済の益々の発展と皆
の健勝を祈念いた
しまして年初のご挨拶
とさせていただきます。

り上げようというのが
目指す姿です。製品その
ものの、働き方もゼロか
ら新しいイチを創り上
げたいと思います。日本
の部分を活かしつつ、デ
ジタル技術との融合をは
かり未来を切り開く所
存です。

理解を深め共感し、信頼
を生むには対面で、とい
うデジタルとリアルを機
会に使い分けるハイブ
リッドな攻めの提案営
業」を積極的に展開して
まいります。

最後になりますが、日
本経済の益々の発展と皆
の健勝を祈念いた
しまして年初のご挨拶
とさせていただきます。

り上げようというのが
目指す姿です。製品その
ものの、働き方もゼロか
ら新しいイチを創り上
げたいと思います。日本
の部分を活かしつつ、デ
ジタル技術との融合をは
かり未来を切り開く所
存です。

ナでの本年は、萎縮する
ことなく感染対策と販
売活動の両立に勇敢に取
り組んでまいります。

足元の製造現場では、
堅調な半導体関連に加
え、裾野の広い自動車関
連が回復傾向にあり、企
業の勝ち残り対策も本
格化する見通しです。

「変化対応業」として、こ
うした市場の変化を的
確に掴み、迅速に対応し
てまいります。

コロナ禍により、テレワ
ークやリモート活用の普
及に加え、モノづくりや
暮らしの様々な現場で
DXの取り組みを進め
ており、業務の生産性向
上はもとより、新たにDX
幹システムの構築と併せ
てDXの取り組みを進め
ております。

和光技研工業株式会社
〒448-0013 愛知県刈谷市恩田町4丁目8番2
TEL.0566-21-5233 FAX.0566-21-6537
E-mail : t.ito@wakogiken.co.jp
<http://www.wakogiken.co.jp>

理解を深め共感し、信頼
を生むには対面で、とい
うデジタルとリアルを機
会に使い分けるハイブ
リッドな攻めの提案営
業」を積極的に展開して
まいります。

「私たちの信頼のス
クランプをひろげて、攻めの
姿勢を貫き、時代の変化
を先取りしよう」としま
した。

これまで幾度の試
練に直面する度に、勇気
と知恵を振り絞り、挑戦
し続けることで、共に成
長してきました。新しい
年を迎え、皆様との「連
帯と共存」の信頼のス
クランプをひろげ、市場の変
化を先取りし、共に新し
い時代を力強く切拓い
てゆく所存でございま
す。

皆様の益々の発展、
ご健勝を心より祈念申
し上げます。本年も、何
とぞ宜しくお願い申し
上げます。

現場の答えが見つかる研削加工の専門展示会

*Grinding
Technology
Japan 2021*

2021.3.2(火)~4(木) 幕張メッセ 展示ホール4

主催：日本工業出版／フジサンケイ ビジネスアイ（日本工業新聞社）

後援：在日ドイツ連邦共和国大使館

特別協賛：切削フォーラム21 特別協力：砥粒加工学会

協賛：日本工作機械工業会／日本工作機械輸入協会／日本工作機械販売協会／日本鍛圧機械工業会／日本精密機械工業会／
日本機械工具工業会／日本工作機器工業会／日本精密測定機器工業会／研削砥石工業会／ダイヤモンド工業協会／
日本光学測定機工業会／日本フルードパワー工業会／日本試験機工業会／日本歯車工業会／精密工学会／
日本フルードパワーシステム学会／ターボ機械協会／日本機械鋸・刃物工業会／全国機械刃物研磨工業協同組合／
日本包丁研ぎ協会

同時開催 砥粒加工学会先進テクノフェア(ATF2021) 主催：砥粒加工学会

www.grind-tech.jp



大阪機械器具卸商協同組合
理事長 中山 哲也

新型コロナで人類は烈なパンチを食らいました。が過去の不要で不合理な習慣とも決別させてくれたような気もします。悲劇の主人公を演じる人もおられます。が、条件は皆同じです。

常日頃からの用意周到な備えをやつていれば、被害を最小限にとどめ、二ノーマルにも対応できる企業づくりにもつながったのではないか。アレをしておけば良かつた」との後悔を少しでも減らすために、今日から未来への備えを始めては如何でしょうか。ヒントは「100年経つても不変の原則」「早さ」「安さ」「正確」です。

役社長

役社長
代表取締

「備えなければ憂いあり」

2021年 年頭所感



代表取締役社長 生悦住 歩
ダイジェット工業

新年あけましておめでとうございます。

昨年は大変な年でした。1年前の今頃は新型コロナウイルス感染症の世界的大流行を誰も予想

ませんでした。昨年の出来事を振り返ってみると、国内では新

政権が発足、海外でも米

活動の在り方を模索した

年でした。

昨年は大変な年でした。1年前の今頃は新型コロナウイルス感染症の世界的大流行を誰も予想

ませんでした。昨年の出来事を振り返ってみると、国内では新

政権が発足、海外でも米

活動の在り方を模索した

年でした。

昨年は大変な年でした。1年前の今頃は新型コロナウイルス感染症の世界の大流行を誰も予想

ませんでした。昨年の出来事を振り返ってみると、国内では新

世界中が新型感染症に見舞われた一年を過ぎ、未だ終息の兆しが見えない中で、決してのんきに「おめでとう」などと言つていられない新年を迎ました。先ずも、コロナ禍とその対策で、影響を受けられた全ての方々にお見舞いを申し上げます。また、世界中の医療従事者の方々は心から敬意を表する次第です。どなたにおかれましても、この状況は心を痛めておられることがでしょう。一刻も早いコロナ終息が待たれる年明けとなりました。さて当業界の景況を

見る、大幅に落ち込んだ4~5月以降、緩やかなる回復傾向は見られるものの、総じて前年には届かないところで推移しているようです。それにもまして、いつまで続く不安な状況が、経済回復のスピードを鈍らせている感は否めません。中小企業においては売上高減だけでなく、コロナ禍によるに感じておりま

す。

先ずこの一年で世の中は様変わりしました。「マスク、検温、うがい手洗いと手指消毒」が常態化し、「ミーティング」「研修・講演会」「飲み会」が一般的になりました。中でも「3密」その他の業務を伴う会合が制限されましたことは大きな変化であり、皆さんが最も寂しさを感じていると

本年はいつもと違うお正月を迎え、これからは組合活動も順次再開に向けて準備を整えてまいります。皆様にはなお一層のご指導ご協力を

お願い申し上げます。何はともあれ、人類の歴史にも必ず残ると思われる今回の災禍が、大きな時代の変わり目になります。皆様にはなお一層のご指導ご協力を

お願い申し上げます。

（オーエスジー 代表取締役社長兼CEO）

2021年 年頭所感

「前を向く1年の始まり」



**日本機械工具工業会
会長 石川 則男**

令和3年の新春を迎え、謹んでお慶び申し上げます。

機械工具業界は4月以来、需要が激減し、市場在庫の調整の影響もあり切削工具と耐摩耗工具の生産は大きく減少しました。当工業会（JTA）の1月から9月までの累計生産金額も2763億円で対前年同期比では73%まで下がりました。しかししながら9月後半からは世界経済の回

復、特に中国の自動車産業が回復したこともあり、需要は増加してきた

が出来たのは大変喜ばしいことです。米国ではバイデン氏が新大統領に就任する見通しで、分断された世界の修復に努める

こととも、温暖化ガスの削減対策に大きく舵を切ることが確実視されていることから、エネルギー政策の見直しとともに自動車産業の電動化推進が予想されます。

JTAもそれに対応した活動を行なうことが必須となることでしょう。

自動車のパワートレインの変更に伴いあらゆる

分野でのシェアに変化が見られています。JTAは世界の切削工具の生産シエア19%（2018年推定）WCTC2019

レゼンより）をさらに伸ばすべく技術力を磨きたいと思います。

さて、令和3年は1年

Aの日常の中で開催さ

れる東京オリンピックで

は無観客の競技もある

うかと思いますが、それ

でも5G時代の幕開けを

いたと見ています。

そこで、令和3年は1年

は世界の切削工具の生産

シエア19%（2018年推

定）WCTC2019

レゼンより）をさらに伸

ばすべく技術力を磨き

たいと思います。

さて、令和3年は1年

Aの日常の中で開催さ

れる東京オリンピックで

は無観客の競技もある

うかと思いますが、それ

でも5G時代の幕開けを

いたと見ています。

そこで、令和3年は1年

は世界の切削工具の生産

シエア19%（2018年推

定）WCTC2019

レゼンより）をさらに伸

ばすべく技術力を磨き

たいと思います。

さて、令和3年は1年

Aの日常の中で開催さ

れる東京オリンピックで

は無観客の競技もある

うかと思いますが、それ

でも5G時代の幕開けを

いたと見ています。

さて、令和3年は1年

Aの日常の中で開催さ

ダイジェット工業は、ハード1ラジアスは、焼入れ鋼などの高硬度な鋼材の直彫り加工によるリードタイム短縮が求められる中、切削熱の発生を抑える低抵抗な刃形と強靭で耐熱性に優れた高硬度材用新材種を採用し、高能率加工を実現した。主な特長は次の通り。

①荒加工から仕上げ加工まで幅広く対応し、

②高能率荒加工用カッタード1ラジアスエンドミル『SKS-GII』『MSG-09形』は、ハード1ラジアスエンドミルの第2弾となる新製品『ハード1ラジアス』(SFSR形)の販売を開始した。

『ハード1ラジアス』は、焼

入れ鋼などの高硬度な鋼材の直彫り加工によ

るリードタイム短縮が求

められる中、切削熱の発

生を抑える低抵抗な刃

形と強靭で耐熱性に優

れた高硬度材用新材種を採用し、高能率加工を

実現した。主な特長は次

の通り。

①荒加工から仕上げ

加工まで幅広く対応し、

②高能率加工用カッタ

ド1ラジアスエンドミル

『SKS-GII』『MSG-09形』

『ハード1ラジアス』は、焼

入れ鋼などの高硬度な

鋼材の直彫り加工によ

るリードタイム短縮が求

められる中、切削熱の発

生を抑える低抵抗な刃

形と強靭で耐熱性に優

れた高硬度材用新材種を採用し、高能率加工を

実現した。主な特長は次

の通り。

①荒加工から仕上げ

加工まで幅広く対応し、

②高能率加工用カッタ

ド1ラジアスエンドミル

『SKS-GII』『MSG-09形』

『ハード1ラジアス』は、焼

入れ鋼などの高硬度な

鋼材の直彫り加工によ

るリードタイム短縮が求

められる中、切削熱の発

生を抑える低抵抗な刃

形と強靭で耐熱性に優

れた高硬度材用新材種を採用し、高能率加工を

実現した。主な特長は次

の通り。

①荒加工から仕上げ

加工まで幅広く対応し、

②高能率加工用カッタ

ド1ラジアスエンドミル

『SKS-GII』『MSG-09形』

『ハード1ラジアス』は、焼

入れ鋼などの高硬度な

鋼材の直彫り加工によ

るリードタイム短縮が求

められる中、切削熱の発

生を抑える低抵抗な刃

形と強靭で耐熱性に優

れた高硬度材用新材種を採用し、高能率加工を

実現した。主な特長は次

の通り。

①荒加工から仕上げ

加工まで幅広く対応し、

②高能率加工用カッタ

ド1ラジアスエンドミル

『SKS-GII』『MSG-09形』

『ハード1ラジアス』は、焼

入れ鋼などの高硬度な

鋼材の直彫り加工によ

るリードタイム短縮が求

められる中、切削熱の発

生を抑える低抵抗な刃

形と強靭で耐熱性に優

れた高硬度材用新材種を採用し、高能率加工を

実現した。主な特長は次

の通り。

①荒加工から仕上げ

加工まで幅広く対応し、

②高能率加工用カッタ

ド1ラジアスエンドミル

『SKS-GII』『MSG-09形』

『ハード1ラジアス』は、焼

入れ鋼などの高硬度な

鋼材の直彫り加工によ

るリードタイム短縮が求

められる中、切削熱の発

生を抑える低抵抗な刃

形と強靭で耐熱性に優

れた高硬度材用新材種を採用し、高能率加工を

実現した。主な特長は次

の通り。

①荒加工から仕上げ

加工まで幅広く対応し、

②高能率加工用カッタ

ド1ラジアスエンドミル

『SKS-GII』『MSG-09形』

『ハード1ラジアス』は、焼

入れ鋼などの高硬度な

鋼材の直彫り加工によ

るリードタイム短縮が求

められる中、切削熱の発

生を抑える低抵抗な刃

形と強靭で耐熱性に優

れた高硬度材用新材種を採用し、高能率加工を

実現した。主な特長は次

の通り。

①荒加工から仕上げ

加工まで幅広く対応し、

②高能率加工用カッタ

ド1ラジアスエンドミル

『SKS-GII』『MSG-09形』

『ハード1ラジアス』は、焼

入れ鋼などの高硬度な

鋼材の直彫り加工によ

るリードタイム短縮が求

められる中、切削熱の発

生を抑える低抵抗な刃

形と強靭で耐熱性に優

れた高硬度材用新材種を採用し、高能率加工を

実現した。主な特長は次

の通り。

①荒加工から仕上げ

加工まで幅広く対応し、

②高能率加工用カッタ

ド1ラジアスエンドミル

『SKS-GII』『MSG-09形』

『ハード1ラジアス』は、焼

入れ鋼などの高硬度な

鋼材の直彫り加工によ

るリードタイム短縮が求

められる中、切削熱の発

生を抑える低抵抗な刃

形と強靭で耐熱性に優

れた高硬度材用新材種を採用し、高能率加工を

実現した。主な特長は次

の通り。

①荒加工から仕上げ

加工まで幅広く対応し、

②高能率加工用カッタ

ド1ラジアスエンドミル

『SKS-GII』『MSG-09形』

『ハード1ラジアス』は、焼

入れ鋼などの高硬度な

鋼材の直彫り加工によ

るリードタイム短縮が求

められる中、切削熱の発

生を抑える低抵抗な刃

形と強靭で耐熱性に優

れた高硬度材用新材種を採用し、高能率加工を

実現した。主な特長は次

の通り。

①荒加工から仕上げ

加工まで幅広く対応し、

②高能率加工用カッタ

ド1ラジアスエンドミル

『SKS-GII』『MSG-09形』

『ハード1ラジアス』は、焼

入れ鋼などの高硬度な

鋼材の直彫り加工によ

るリードタイム短縮が求

められる中、切削熱の発

生を抑える低抵抗な刃

形と強靭で耐熱性に優

れた高硬度材用新材種を採用し、高能率加工を

実現した。主な特長は次

の通り。

①荒加工から仕上げ

加工まで幅広く対応し、

②高能率加工用カッタ

ド1ラジアスエンドミル