



550-0013
大阪市西区新町1-2-13新町ビル
TEL06-6535-3250/FAX06-6535-3251
E-mail user@ut-net.jp http://ut-net.jp

平成30年1月5日発行(第192号) 毎月5日発行
年間購読料6,000円 発行所 株式会社ユーザー通信社 発行人 植村和人

新年あけましておめでとうございます。本年もご通読願えれば幸いです。昨年後半は堰を切ったように、「ものづくりに」携わる業界での不祥事が相次いだ。17日改ざん、台車破損など事象は異なれど、その根幹にはやはり、日本の製造業で「技術の伝承」がうまくいっていない、ということがある。近年懸念されていたことが、一気に噴き出した感がある。技術伝承、それに「後継者不足」が現在、我が国の製造業に押し迫った3大懸念(生産財業界に凝縮すれば「EV化」も加わる?)だとすれば、次はどれが火を吹くだろうか。このうち、労働者不足をビックアップすれば、自ずと前号から引き続き「外国人海外大學生の採用状況」および、我が国における外国人雇用の話題となる。円グラフの厚生労働

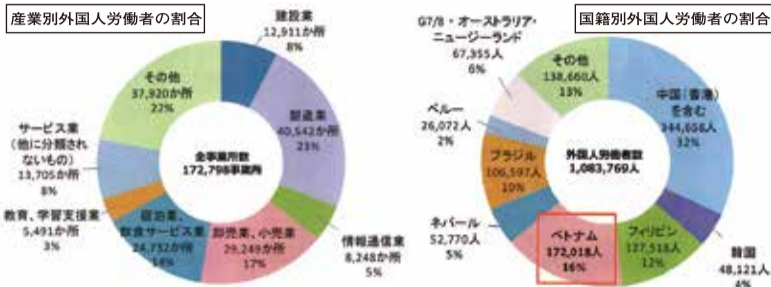
省「外国人雇用状況」の届出状況まとめ(平成28年10月末)によれば、日本における外国人労働者は108万4千人と初めて百万人を超え、過去最高を4年連続で更新している。右側の円グラフは国籍別の円グラフだが、都道府県別では、東京・愛知・神奈川・大阪の順で、うち東京は30万人、大阪は約6万人となる。なかでも、ベトナム人が前年比で56.4%増と突出し、20~30歳代前半の若い世代の増加が際立つ。人口ピラミッドでは、我が国の平均年齢は46.7歳、対してベトナムは30.4歳。日本の生産年齢人口は、1995年の8720万人から95年の8220万人をピークに下降に転じ、来る2035年には6490万人と減り、計算上は「毎週1万人以上が減少」している状況にある。

この労働人口減少を補うために高齢者、女性の活用とともに、外国人労働者の活用が雇用対策の一環として重視されている。そんななか、日本の大卒・院卒の就職内定状況では、2018年卒の就職内定率は92.7%。9割を超え、リマンショック前の水準にまで高まっている。だがこれは、内定辞退を見越して企業が内定を多めにしていることが数字を押し上げているのであって、業績の改善や少子化による空前の売り手市場で、実際に、新卒採用予定数を確保できている企業が多数出ている。一方、大卒求人数はバブル期なみの73.4万人(前年比1.5倍)、求人倍率では1.74倍の上昇インパクトとなっている。このように、国内での新卒採用人数が予定数を満たすことが難しく、一括採用ではなく、採用に切り替えて採用するケースもあるが、「新卒採用のピーク時期が重ならない」外国人海外大學生の採用を継続するケースも高まってきている。

その理由については①高い目標を掲げて積極的にチャレンジできる②自ら学び続ける姿勢や主体性、学びに対する貪欲さ③国内学生と外国人学生の競争比較、が挙げられる。「伝承」にはもってこいの要素ではないだろうか。

MEASUREMENT PRIDE

精密測定機器
UNO 宇野株式会社
URL <http://www.uno.co.jp/>



出典：厚生労働省「外国人雇用状況」の届出状況まとめ

第15回

私だけの スカウティングレポート



「日本における外国人雇用の現時点」

2018年スタート

外国人海外大學生の採用を「継続する理由」

外国人雇用状況「外国人雇用状況」の届出状況まとめ(平成28年10月末)によれば、日本における外国人労働者は108万4千人と初めて百万人を超え、過去最高を4年連続で更新している。右側の円グラフは国籍別の円グラフだが、都道府県別では、東京・愛知・神奈川・大阪の順で、うち東京は30万人、大阪は約6万人となる。なかでも、ベトナム人が前年比で56.4%増と突出し、20~30歳代前半の若い世代の増加が際立つ。人口ピラミッドでは、我が国の平均年齢は46.7歳、対してベトナムは30.4歳。日本の生産年齢人口は、1995年の8720万人から95年の8220万人をピークに下降に転じ、来る2035年には6490万人と減り、計算上は「毎週1万人以上が減少」している状況にある。

お客様の満足と生産性向上を目指し
最適な商品サービスをご提案します。

代理店・特約店
京セラ 三菱日立ツール イスカル オーエスジー 住友電気工業 不二越 サンドビック 日研工作所 三菱マテリアル 漢高材料 テグテック ダイジット 株機工具 クルター

TKD 株式会社 タケダキカイ

京都営業所 ☎075-861-1811 FAX.075-661-1824
彦根営業所 ☎0749-26-1801 FAX.0749-26-1803
枚方営業所 ☎072-849-1888 FAX.072-849-1808
茨城営業所 ☎077-552-7361 FAX.077-552-7371
岐阜営業所 ☎0584-77-5347 FAX.0584-77-5348
三浦営業所 ☎0595-26-2730 FAX.0595-26-2731
尼崎営業所 ☎06-4950-0416 FAX.06-4950-0417
北陸営業所 ☎0761-24-0391 FAX.0761-24-0392

工作機械・機械工具・産業機器・伝導機器・環境関連

地域の発展と技術革新に挑む
リーディングカンパニー

JASDAQ

株式会社 植松商会

〒984-8580 宮城県仙台市若林区御幸3丁目7-5
TEL:022-232-5171 FAX:022-284-3801
八戸・宮古・北上・一関・石巻・仙台・大崎・仙台・福島・郡山・白河・福島

<http://www.uem-net.co.jp/>

MITSUI SEIKI

さらなる高精度、高機能への挑戦。

MTF2018

MITSUI TECHNICAL FAIR 2018

本社会場 (埼玉県川島町)	1/23(火) - 24(水)
名古屋会場 (ポートメッセなごや 2号館)	1/30(火) - 31(水)
大阪会場 (花博記念公園「水の館」)	2/6(火) - 7(水)

5軸制御立形マシニングセンタ
Vertex 5X III

高精度ジグ研削盤
J350G

<http://www.mitsuseiki.co.jp/> 〒350-0193 埼玉県比企郡川島町八幡6-13 TEL:049-297-6333(営業推進部)

三井精機工業株式会社

ものづくり伝承

「ライナーノーツ」

ツーリングコンシェルジュ・清水浩の『実践ツーリング技術』(FTE)編 ③4

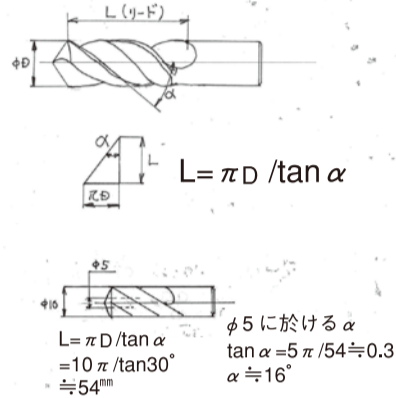
【ドリル加工】



かつてのドリルは「目視で確認できるほどのネガランドが付いていた」

新年あけましておめでとうございます。早速ですが、まずは前回の「ねじれ角」の続きからです。

切削工具は視点によってはいろいろな長短が見える厄介なものです。ねじれ角は下図のような考え(計算式)で成立します。



$\tan \alpha = \pi D / L$ が示すようにねじれ角 (α) は直径 (D) と相関関係にあり、細くなればねじれ角は比例して緩くなっていきます。 $\phi 10\text{mm}$ でねじれ角を 30° と設定すると、(L) リードは

54mm。これを元に、ウェブに近い $\phi 5\text{mm}$ でのねじれ角は $\tan \alpha = \pi \times 5 / 54$ から α は約 16° になります。

切削性を高めようと 30° の強ねじれで設計製作しましたが、中心に近い切刃では 16° まで低下するので切削角は最大径箇所より大きくなり、切削性は低下することになります。切れ刃幅全体で考えると切削性勾配が極端に下がるのがツイストドリルの宿命なのです。このような背景からも、ドリルのねじれ角評価は「3」程度だと判断したゆえんです。

他方、ねじれ角が大きいくほど加工壁面との接触距離は長くなるのでガイド性は高まり、また加工穴の真円度も良くなることにはなります。直刃ドリルはねじれ角が0なのでガイド性は悪く、その弱点を改善するために4枚のパッドを付けることがそれを証明しています。

それでは次に、右上のドリル評

価表⑩に話を移します。

「プレホーニング」またはネガティブランド(以下、ネガランド)による切削性、寿命に対する重要度をレベル「1」としました。

ちょうど原稿の執筆中に、この項目について加工現場と工具メーカーおよび工具管理部署間でメールが飛び交っていました。内容は、ドリルの刃先が突然欠損したことにより「多量の不良品が発生した」とのことでした。

その原因が、最近、現場に配送されてきたドリルはシャープエッジか、わずかなホーニング付きの状態であることで、「以前のドリルは目視で確認できるほどのネガランド(面取)が付いていた」と作業長から写真添付で報告されてきました。

両者の優位差はネガランド付きはこの間、欠けや折損などは発生せず安定していましたが、今回欠損したドリルは前述のようになっていたとの情報です。

ドリルの評価項目

要素	諸元	重要度
刃先周辺	① 先端角	3
	② 逃げ角	3
	③ ウェブ、ウェブテーパ	5
	④ シーニング	5
	⑤ チップブレイカ	1
	⑥ マージン幅	3
	⑦ ねじれ角	3
	⑧ プレホーニング	1
	⑨ 外径	1
	⑩ 外周逃げ深さ	1
	⑪ 溝幅比	1
	⑫ 外径バックテーパ	2

メール送信者は記憶や現物を見て語っているのが信用しますが、添付された写真は光線の影響でシャープ、ホーニングか、ネガランドかがはっきり確認できず、さらに切れ刃の稜線は「摩耗痕」と重なるので境界はほとんど認識できません。

本稿のホーニング、ネガランドの評価とその添付写真とは直接関係はありませんが、データおよび「写真」は、見る側の視線で作成することの大切さをあらためて感じましたので、あえて記述しました。

(続く)

〈清水浩〉

阪神タイガース 承認 公認プロモーター
プラシとツパで紛失防止 自分好みの高さで打てるプラシティー
 プラシ部の植毛は金属不使用で **ECO** 樹脂成分のみでリサイクルOK

とにかく一度 打って実感!!
驚きの飛距離アツプ!!
 RCA(韓国) USGA(米国) 規則に適合

ツパを回して、ボールの高さを変えられます! 柔軟性に優れ、抵抗が少なく、振り抜きが抜群!!

HANSHIN Tigers プラシティー 1,200円

Neo BRUSH-TEE 1,100円

株式会社 鴨門屋 TEL. 06-6728-0110(代)

三菱マテリアルの切削加工ユーザーへの国産加工

▲CFRP材のドリリング+エンドミル加工、CFRP材+アルミ材のドリリング加工を演習加工

中部テクニカルセンターでオープンハウス開催

稼働半年で累計5千名来場 月間50件の切削試験を実施

内二番目の技術サポート拠点として、昨年6月に稼働を始めた「中部テクニカルセンター」(岐阜県安八郡神戸町横井/同社岐阜製作所内)にて、昨年12月23日の2日間、オープンハウスが開催される。中部T.C. 同社開発本部 加工技術 エンドユーザーを中心とした来場者に対し、工作機械12台による加工実演(ブリスケット加工、医療部品加工など)やテクニカルセミナー(4講義)、技術相談会や新製品・次世代工具の展示(超軽量化工具など)のほか、そんななか、同社による「航空機産業への取り組み」と題したセミナーでは、講師を務める航空宇宙部の紹介に続き、主に民間航空機業界・産業の状況、ジェット機に使用される材料と切削加工、航空機産業向け最新切削加工事例などが紹介された。

そのうえで、昨年8月発売の難削材加工用マルチクーラントホルダー付き6枚刃制振エンドミル「Coolist arシリーズ」など、航空機ジェットエンジン超耐熱合金部品加工のトレンド、CFRP加工用新ドリルシリーズが紹介、PRされ、立型MCによるCFRP加工実演(写真)の場へとつないだ。

2018年 年頭所感



タンガロイ
代表取締役社長
木下 聡

切れ目なく生産能力を増強し、より多くの高生産性切削工具を開発

明けましておめでとうございます。本年もよろしくお願い申し上げます。

昨年の世界経済は、日米欧をはじめ全体として緩やかな回復基調の下、2008年のリーマンショック以降で、最も良好な年であったことは言を俟たないと思われま

す。国内経済におきましても、製造業を中心とした輸出の増加や堅調な企業収益に伴う設備投資意欲の改善により緩やかに回復傾向が続いた一年でした。

こうした市場環境の中、当社は2016年よりスタートした高生産性切削工具であるTUNGFORCE製品のキャンペーンが大きな原動力となり、国内ならびに海外販売ともに高い成長を実現することができました。

特に構造的問題である生産年齢人口の不足や世界と戦えるコスト競争力強化などの問題に対する解決策として、切削工具による生産性向上実現において確かな手応えを得たことは、お客様のニーズに確実に貢献できた大きな成果のひとつと考えています。

本年におきましても、お客様への量的・質的サービスレベルの一層の向上を図るべく、切れ目なく生産能力を増強し、更により多くの高生産性切削工具を開発することで、最新の工具による加工効率向上を提案し、お客様でのコスト低減を確実に実現していくことをお約束します。

「世界基準をいわきから」をスローガンに、タンガロイは本年も皆様と共に邁進して参ります。



オーエスジー
代表取締役社長
石川 則男

創立80周年、スマートファクトリーで需要増加に対応

2018年の新春を迎え、謹んでお慶び申し上げます。

昨年は北朝鮮ミサイル問題に振り回され、地政学リスクが大きくクローズアップされた一年でしたが、世界経済は中国経済の回復、好調な米国経済に引っ張られる形で日本及び他の地域の経済も好調に推移しました。

10月にはIMFが世界経済の見通しを上方修正し、日本政府も日本経済はいざなぎ景気を超えたといった発表もされました。しかしながらそろそろ景気もピークに近づいており、何か一つのきっかけで一気に冷え込む懸念も捨てきれないと思います。

そのような状況下、当社は創立80周年の年を迎えました。ここ数年間、販路拡大に努めたこともあり、新たなニ

ーズを中心に受注は大きく伸びました。当社のビジネスモデルである多品種小ロット生産はユーザーニーズの広がりとともに増える一方であり、その反面、それに伴うコストアップに対する取り組みも大きな課題となっています。需要に応じ小口ラインと量産ラインを組み替えるフレキシブルな体制確立のためIoTを駆使したスマートファクトリーで対応したいと考えています。

80周年の年を「成長元年」と位置付け、全社、全グループにスマートファクトリーを目指したスマートラインを拡大する一年にしたいと思います。

最後になりますが、日本経済の益々の発展と皆様のご健勝を祈念いたしまして年初のご挨拶とさせていただきます。



日本機械工具工業会
会長
牛島 望

レアメタルの動向を注視し、EV化の影響へ伏線張る

新年明けましておめでとうございます。謹んで新年のご挨拶を申し上げます。

本年も世界経済が堅調であることを願うばかりです。昨年、政治や安全保障については多事であった1年でしたが、世界経済は比較的順調であったことから、ビジネスは工作機

具の日本工具工業会と、超硬工具協会が2015年6月に統合し、1948年に設立された、歴史も伝統もあり、それぞれの流儀で運営してきた。そのため、両工業会の会員の融和について、当初は若干の不安もありましたが、統合から2年半が経過し、コンプライアンスを徹底しつつ、融和が進んでいるのではないかと思います。

本年は、ハイスの原型とされるマシエット鋼が1868年に英国で発明されたから丁度150年に当たりま

す。従来は水による急冷で焼きを入れていた工具鋼製のバイトを、大気中で融点に近い温度から焼きを入れ始めることで、バイトの硬度が上がり、切削性能が格段に向上することが偶然発見されたことがきっかけだったようです。その後、1900年にタンクステンやクロムを大量に添加した鋼の熱処理方法を発明、高速度で加工しても刃先が軟化せず、切れ味を保つ切削用鋼というところで、高速度工具鋼(ハイス)と名付

けられたようです。モンテペテン、コバルト等のレアメタルを添加物として加えることや粉末冶金、コーティング処理することで性能が向上し、金属加工に不可欠の材料として現在に至っています。更に、超硬が95年前の1923年に開発された。ドイツの電球メーカーのエンジニアが、特殊鋼製のダイヤスでタンクステンのフイラメントを伸線していたところ、ダイヤスの表面に炭化タンクステが析出してダイヤスが硬くなり、耐磨耗性が向上したことでダイヤス寿命が伸びることを偶然発見したことがきっかけだったようです。トライボロジーの一例と言えるかもしれませ

ん。超硬も耐磨工具のタイプだけでなく、パリイットやフライス、ドリル等の切削工具が主用途となり、今日に至っています。両材料の使い分けですが、当初、超硬は主にバイト等ロー付け工に、バイト等ロー付け工に刃先交換チップに使用されていました。エドミルやドリル等はハイスより超硬のシェアが圧倒的に高くなってきたことが、ホブ、ブローチ等の歯切り工

具と高精度ネジ切り加工のタックについては、今後も超硬よりも韧性が優れ、欠損し難いハイスが使われると考えられます。また、超硬の延長線上に、タンクステンに代わりニチタ

を主原料とするサーメットや、更に硬度を高めた多結晶焼結ダイヤモンド(PCD)や窒化ホウ素といった材料も使われています。チタン化合物等で表面処理を行うコーティングもハイス、超硬とも

に一般に施されるようになってい

ます。切削工具の用途は、金属加工です。自動車や航空機、建機の関連部品、電子部品、筐体等の製造現場で使用されていますが、自動車の関連部品が最大の需要先になり、特にエンジンのシリンダーブロックやヘッド、トランスミッション部品等の鍛造素材の切削加工にたくさん使われています。最近用されています。最近では、車両の軽量化ニーズが大きくなっており、アルミ等軽量部材の使用量が増えていることもあり、PCD工具の使用が増える傾向にあります。

また、電気自動車(EV)化の影響は避けられませ

ん。エンジンとトランスミッションが軽くなると、自動車の燃費向上に寄与する。しかし、給電のインフラや時間の問題に加え、二次電池の重量やレアメタル確保等の制約から、高品質を求められる

検査の問題で社会に動揺が走りま

した。納期に追われ、出来高増と現場が検査成績を捏造して客先に提出等を行っていたという事実

は、驚きでした。しかし、現場が納期と出来高増に追われながらも高い品質を求められるのは、この問題であり、この問題、どこ

の企業でも起こりうる事として予断・油断無く、経営者が陣頭に立って社内状況や体制を再検証していく必要があると痛感しました。

本年も宜しく申し上げます。

生産性向上への必須アイテム
ドリル・リーマ・カッター・DIA・パッシング
製造工程の短縮化に寄与

和光技研工業株式会社
〒448-0013 愛知県刈谷市恩田町4丁目8番2
TEL.0566-21-5233 FAX.0566-21-6537
E-mail: t.itoh@wakogiken.co.jp
http://www.wakogiken.co.jp

産業・工業・機械
基板用硝子

耐熱用硝子
電子用硝子
石英硝子

光学研磨硝子
バイレックス
バイコール

傘 平岡特殊硝子製作株式会社
〒550-0013 大阪市西区新町4-7-8
TEL.06-6531-2505 FAX.06-6538-2225

検査の問題で社会に動揺が走りま

した。納期に追われ、出来高増と現場が検査成績を捏造して客先に提出等を行っていたという事実は、驚きでした。しかし、現場が納期と出来高増に追われながらも高い品質を求められるのは、この問題であり、この問題、どこ

の企業でも起こりうる事として予断・油断無く、経営者が陣頭に立って社内状況や体制を再検証していく必要があると痛感しました。

2018年 年頭所感

「つなぐ」をキーワードに最先端技術・製品を世界に発信 (JIMTOF2018)

日本工作機械工業会 会長 飯村幸生



2018年の新春を迎え、謹んで新年のお慶びを申し上げます。

我が国工作機械業界の受注は、地政学的リスクが世界各地で高まっているものの、2017年初来、内外需ともに総じて順調に推移致しました。

内需では半導体産業や自動車産業の投資が好調に推移し、幅広い需要産業に超えたものと見込まれます。

この結果、2017年の受注総額は、暦年修正見通し「1兆5500億円程度」を上回り、2007年に記録した過去最高額1兆5900億円をも10年ぶりに超えたものと見込まれます。

勢等、工作機械業界の力の及ばない外部的要因によるリスクも内在しています。好調ながら脆弱な市場環境が予見されます。一治に居て乱を忘れず、常にいかなる事態にも対応できる力を蓄えねばなりません。

このような受注環境にあつて、世界の工作機械産業は大きな技術的変革期を迎えております。

様々な繋がりによって新たな付加価値の創出や社会課題の解決を目指す我が国の「Connected Industries」を始め、ドイツの「Industrie 4.0」(第4次産業革命)、アメリカの「Industry 4.0」(第4次産業革命)、中国の「Industrial 2025」等、IoTを活用してスマートマニファクチャリングの実

現を図る取組みが世界各所で競われています。

三次元積層造形装置3Dプリンタの技術も実用化の段階に入ってきました。

自動車の電動化の進展や航空機産業の成長に伴う難削材需要の増加に伴って、需要構造面でも大きな変化が展望されます。

日本の工作機械業界は、世界のものづくりをリードすべく、製品の高付加価値化やユーザーニーズの多様化に的確に対応した取組みを進めて行かねばなりません。

日工では、産学官が連携して世界最高水準の工作機械技術の創造を目指し「加工システム研究開発機構」を中心に研究開発や国際標準化に関する戦略

的活動を展開して参ります。

本年は、我が国工作機械業界最大のイベントであるJIMTOFの開催年です。今回のJIMTOF TOKYO 2018では、11月冒頭に東京ビッグサイト全館を使用して、Connected Industriesの構想を念頭に、「つなぐ」をキーワードとして最先端の工作機械技術・製品を世界に発信して参ります。合わせて全国から学生を招待する「工作機械トップセミナー」や企画展示を通じ、社会一般の工作機械産業への認知度向上を図って参ります。

関係各位には当工業会の事業に対する一層のご理解とご協力をお願い申し上げます。

本年が皆様にとって更なる飛躍の年となることを祈念致しまして、年頭のご挨拶とさせていただきます。

若手交流会と言いつつも、御出席されていた私と同世代の方々も、きょう同じ感覚ではないでしょうか。今回の若手交流会をきっかけに、若手経営者の方から教えてもらえらる事がたくさんあると感じていただけたいと思います。

働き方改革の取組みは皆さんも手探りの状態かもしれません。まだまだ取り組めない方もいらっしゃるかもしれません。業界全体で情報を共有しながら諸施策を行い、業務効率の向上と各会社の発展、業界全体のイメージアップにつながればと感じております。

皆様の協力をお願い申し上げます。

「働き方改革」に取り組み 業界全体のイメージアップへ

全日本機械工具商連合会 会長 坂井俊司



明けましておめでとうございませう。

皆様におかれましては、健康やかに新年を迎えられたこととお慶び申し上げます。

昨年、政治的には海外においても国内においても大きな体制の変化もなく、また経済においては世界的景気が堅調に推移しており、国内景気もかなり上向いてきた年ではなかったで

しょうか。全業種、全企業がリーマンショック以前の状況に戻ったとは言えませんが、これから東京オリンピックに向けてさらに好景気が続いてくれるものと期待しています。

さて、昨年11月18日に東京において「全機工連若手交流会 in TOKYO」が開催されました。その中で「働き方改革」について、テーマに掲げ、これからの会

社経営のあるべき姿、経営者の意識向上等が議論されました。

日本の製造業の生産性は先進諸国と比較して1人当たりでも時間当たりでも低いというデータがあります。我々機械工具商の業界でも恐らく同様な結果だと想定できます。また就労者人口も就業時間も減少する中、益々人あたりの労働

負荷が増加しています。その

うした中、我々はこれまで以上に知恵を絞り、努力していかなければなりません。

お客様、メーカー様がグローバル化し、また作業の自動化を進めている中、機械工具商の業界も様々な仕事のシステム化はもろろんのこと、これまで蓄積してきた業務や営業方法までもデータベース化を進めていかなくてはなりません。

そうした基本的なベースを底上げしたうえで、各会社においてこれまで培った営業のノウハウや経験ノウハウが活かされ、そして技術的な専門性の向上が業界で生き残れる手段と他社との差別化を図るポイントだと感じます。またそういった取り

組みが、我が国の就労者人口が減少する中で有望な人材の確保とその貴重な人材の効率的な育成につながっていくものと確信しています。

私も50歳代半ばであり、もう若手ではありません。最近の若い人は…こんなんていう言葉がたまに出たります。上司から同じことを言われていたんだと思います。

当時の私と比較すると、今の若手の方がずっと人あたりの仕事量も、また生産性も向上していると思

います。当然そこには作業のOA化と業務の標準化があるのかもしれませんが、各個人の能力もUPしているように感じます。

若手交流会と言いつつも、御出席されていた私と同世代の方々も、きょう同じ感覚ではないでしょうか。今回の若手交流会をきっかけに、若手経営者の方から教えてもらえらる事がたくさんあると感じていただけたいと思います。

働き方改革の取組みは皆さんも手探りの状態かもしれません。まだまだ取り組めない方もいらっしゃるかもしれません。業界全体で情報を共有しながら諸施策を行い、業務効率の向上と各会社の発展、業界全体のイメージアップにつながればと感じております。

皆様の協力をお願い申し上げます。

精密測定機器のナンバーワンサプライヤーをめざして より正確に、そしてよりスピーディーな 安定供給が私達のモットーです。

- ◆ 大阪営業所1課 ☎06-6762-6041(代) FAX.06-6762-6141
- ◆ 大阪営業所2課 ☎06-6762-6622(代) FAX.06-6762-6621
- ◆ 神戸営業所 ☎078-926-5241(代) FAX.078-926-5041
- ◆ 岡山営業所 ☎086-263-5121(代) FAX.086-263-5123
- ◆ 福山営業所 ☎084-954-0815(代) FAX.084-954-0849
- ◆ 福岡営業所 ☎092-432-0700(代) FAX.092-432-0705
- ◆ 京都営業所 ☎075-621-6101(代) FAX.075-621-6165
- ◆ 滋賀営業所 ☎0749-21-3322(代) FAX.0749-21-3323
- ◆ 名古屋営業所 ☎052-322-6241(代) FAX.052-331-6350
- ◆ 津営業所 ☎059-238-1335(代) FAX.059-238-1337
- ◆ 静岡営業所 ☎054-202-7101(代) FAX.054-202-7102
- ◆ 金沢営業所 ☎076-268-6391(代) FAX.076-268-8391
- ◆ 松本営業所 ☎0263-29-5222(代) FAX.0263-29-5228
- ◆ 東京営業所 ☎03-5652-6644(代) FAX.03-5652-6645
- ◆ 南関東営業所 ☎046-297-0077(代) FAX.046-297-0078
- ◆ 北関東営業所 ☎0282-29-1351(代) FAX.0282-29-1352
- ◆ 仙台営業所 ☎022-782-6766(代) FAX.022-782-6788

MEASUREMENT PRIDE UNO 宇野株式会社

〒540-0005 大阪市中央区上町A番23号
☎06-6762-6040(代) FAX 06-6762-7265
URL <http://www.uno.co.jp/>

西日本商品センター 〒578-0965 東大阪市本庄西2-6-44
☎06-6747-6047(代) FAX.06-6747-6048

東日本商品センター 〒328-0002 栃木県栃木市惣社町1510-18
☎0282-29-1356(代) FAX.0282-29-1357

- ◆札幌連絡所 ◆新潟連絡所 ◆四国連絡所
- ◆盛岡連絡所 ◆八王子連絡所 ◆広島連絡所
- ◆秋田連絡所 ◆富山連絡所 ◆熊本連絡所
- ◆郡山連絡所 ◆浜松連絡所

UMT タイ現地法人
UNO MACHINERY (THAILAND) CO., LTD.
バンコクオフィス TEL :02-716-9002 FAX :02-716-9003
アマタオフィス TEL :038-213-114 FAX :038-213-115

UPMV ベトナム現地法人
UNO PRECISION MACHINERY
VIETNAM CO., LTD.
TEL : 08-3822-5829 FAX :08-3822-5830

流通のグローバル展開など「何かが大きく変わる予感」



愛知県機械工具商業協同組合 理事長 伊藤高潤

あけましておめでとうございませう。昨年はMECT 2017に多くの方々においで頂き誠に有り難うございました。おかげさまで9万を超すご来場者を数えることが出来ました。本当に有り難うございました。次回2019年でございますのでよろしくお願い致します。

さて組合活動も昨全年機工連の会長が交代いたしました。坂井新会長の下で今までは違った新しい体制で活動を始めたいと思います。今までの仕事のやり方は主にフェイストフェイ

最近ひしひしと感じていることがありますが、何か大きく変わろうとしている感じがします。今のところそれがなにかはよく分かっていないのですが、何がどうなるのかと詳しいことは分かりません。しかし何か大きく変わろうとしている感じがします。

私どもの仕事でも最近のITとかIoTとかによって海外からの新規参入もある

国内だけの競争だけでなく、海外からの新規参入もある

横ばいかむしろ減少している予感です。先進国の労働者の仕事は新興国に移ってしまっています。BtoBの取引が海外からやってくる日もちかいかではないでしょうか。

経済のグローバル化はすでに色んな現象を起しています。世界銀行のレポートで示したエレファントカーブは、社会主義国が崩壊し世界のグローバル化がスタートした1988年から20年間で世界の人々の個人所得がどう変わったかを表したグラフだそうでは

そうした環境下、お陰様で、日本精密測定機器工業会各社も、受注中心に景況の回復をみていますが、生産がまだ必ずしも追いついていないこともあり、2017年の出荷額で申せば、前年比プラスは確保するものの、昨年初に予想した、1020億円(昨年比約7%増)からは、若干下振れの結果に終わるのではないかと予想しています。

東、東アジア等における地政学的リスク他、所謂イベントリスクが起る可能性は否定できないものの、足元の景況が、早期に転じて悪化するとはあまりないものとみられ、私も製造業には、悪くない環境と言えるところではないかと思

精密測定機器業界に關しては、新興国も含め、製造

業の人手不足、熟練技能者の不足が顕在化しつつあり、生産性の向上、自動化が叫ばれる中、また、色々な意味で品質問題に注目が集まる中、我々の業界が課題解決に貢献できる面も多

いところでは、偶々か今年の干支は、戌犬(つちのえいぬ)で、戌も戌な変わり目を意味するよう

です。Industry 4.0、IoTの具体的な方向性も少しずつ見え始めて来

ており、このパラダイムシフトの流れを捉え、自らを磨き、対応し、変わって行かなければと念じています。

話は変わりますが、昨年、毎春ドイツデュッセルドル

品質問題に注目が集まる中、課題解決への貢献を自負



日本精密測定機器工業会 会長 中川徹

明けましておめでとうございませう。皆様には平素より日本精密測定機器工業会各社の製品を、愛顧賜り、また当工業会の活動に深いご理解、協力賜っておりますこと、この場をお借りして心より厚く御礼申し上げます。

さて、昨年の我々製造業を巡る景況は、中国の半導体産業育成の方針や、スマホ、車載、そしてサーバ

ー等関連の需要増に伴い半導体業界が飛躍し、その関連で、工作機械をはじめ多くの産業が活況を呈しました。

地域的にも、中国は、成長率を少しづつ切り下げてはいますが、引き続き拡大基調であり、東南アジアも輸出の回復により一時の低迷期を脱しつつあります。

欧州では、例えばドイツは2009年1月以降約9年に亘り景気回復局面が続いていますが、昨年は、スペイン、フランスなども底堅い成長を示しました。アメリカもトランプ大統領の諸々の

過激な発言は兎も角、経済に関しましては、原油価格の上昇も手伝って堅調に推移しています。

翻って日本ですが、回復の実感が、十分感じられないとの声も聞かれますが、外需に加え、内需もある程度バランスの取れた形で、回復して来ているように思

横ばいかむしろ減少している予感です。先進国の労働者の仕事は新興国に移ってしまっています。BtoBの取引が海外からやってくる日もちかいかではないでしょうか。

経済のグローバル化はすでに色んな現象を起しています。世界銀行のレポートで示したエレファントカーブは、社会主義国が崩壊し世界のグローバル化がスタートした1988年から20年間で世界の人々の個人所得がどう変わったかを表したグラフだそうでは

そうした環境下、お陰様で、日本精密測定機器工業会各社も、受注中心に景況の回復をみていますが、生産がまだ必ずしも追いついていないこともあり、2017年の出荷額で申せば、前年比プラスは確保するものの、昨年初に予想した、1020億円(昨年比約7%増)からは、若干下振れの結果に終わるのではないかと予想しています。

東、東アジア等における地政学的リスク他、所謂イベントリスクが起る可能性は否定できないものの、足元の景況が、早期に転じて悪化するとはあまりないものとみられ、私も製造業には、悪くない環境と言えるところではないかと思

精密測定機器業界に關しては、新興国も含め、製造

業の人手不足、熟練技能者の不足が顕在化しつつあり、生産性の向上、自動化が叫ばれる中、また、色々な意味で品質問題に注目が集まる中、我々の業界が課題解決に貢献できる面も多

いところでは、偶々か今年の干支は、戌犬(つちのえいぬ)で、戌も戌な変わり目を意味するよう

です。Industry 4.0、IoTの具体的な方向性も少しずつ見え始めて来

ており、このパラダイムシフトの流れを捉え、自らを磨き、対応し、変わって行かなければと念じています。

話は変わりますが、昨年、毎春ドイツデュッセルドル

OKK 重切削、高剛性の百年品質

OKK CORPORATION

INNOVATION FOR NEXT 100

高剛性の百年品質、つながる現場



安心の3年保証 WARRANTY

立形マシニングセンター VM660R

5軸制御立形マシニングセンター VC-X500

OKK

OKK株式会社

本 東 東 京 名	支 店 支 店 支 店	〒664-0831 伊丹市北伊丹8-10 〒331-0823 さいたま市北区日進町3-610 〒465-0092 名古屋市中区東区社3-151	TEL 072(782)5121 TEL 048(665)9900 TEL 052(777)0890	FAX 072(772)5156 FAX 048(665)9903 FAX 052(777)0896	本店営業所 北陸営業所 福岡営業所 広島営業所	関東営業所 北関東営業所 新潟営業所 東北営業所	松本営業所 名古屋営業所 浜松営業所 ホームページ https://www.okk.co.jp
-----------------------	----------------------------	---	--	--	----------------------------------	-----------------------------------	--

2018年 年頭所感

規模・組織違えど「他山の石」として 経営目的の再確認が必要



東京都機械工具商業協同組合
理事長 小池達夫

平成30年を迎え、謹んで新春のご挨拶を申し上げます。東機工の定款第三章(総則(目的)を改めてここに記す。

私は、昨年5月の東機工通常総会で前小川修理理事長の後を受けて就任致しました。旧年中は当組合の活動に格別のご支援、ご協力を賜り厚く御礼申し上げます。

本年は、私自身が東機工組合への理解を深め、前小川理事長の示された路線を踏襲しながら具体的な活動に力を入れたいと思っております。

東機工の定款第三章(総則(目的)を改めてここに記す。私は当面の発行策として、1.理事長が事務局長と連携し自ら起家をする場面を増やす。2.理事会において、諮りする意見・提案提出が促進されるよう毎月初めに「行方正副理事長会準備委員会」の開催を更におこなう。3.見交換を更に充実する。4.メンバーである賛助会員の数を増し交流機会の拡充を図る。5.組合定款、

を繰り返して、現在としてを求めなければなりません。私は当面の発行策として、1.理事長が事務局長と連携し自ら起家をする場面を増やす。2.理事会において、諮りする意見・提案提出が促進されるよう毎月初めに「行方正副理事長会準備委員会」の開催を更におこなう。3.見交換を更に充実する。4.メンバーである賛助会員の数を増し交流機会の拡充を図る。5.組合定款、

『組合変身中!!』—これからの組合活動を面白く変えていく



大阪機械器具卸商協同組合
理事長 中山哲也

明けましておめでとうございませう。皆様、積極的に参加いただくために、「交友を広める交流会」と「知見を広げる見学会」をテーマに委員会活動を行います。

委員会は次の3つとなります。1.「コミュニケーション委員会」副理事長 西川正氏(西川産業(株) 代表取締役社長) 2.「企業見学会委員会」副理事長 古里龍平氏(株)シ

3.「社会見学会委員会」副理事長 木村吾郎氏(カッパマキカイ(株) 代表取締役社長) 各種社会インフラ施設を中心に、日頃あまり見ることのない施設の見学会を

担当します。また、メンバーの少ない施設の見学会を、社会を陰で支えるインフラの重要性を学んでみたいと思っております。以上、3つの委員会活動を面白く変えていくことを目指してまいります。

また、大機器協同組合の未来を語り合いませんか。新規のご入会を心よりお待ちしております。

ここで触れるものではなく、規定を全支部長と共有し、より良い組織運営のための議論を積極的に行う。の4項を考えております。ものづくりをアシストする東機工「機工卸売」業界は、組合数の減少も言われますが、組合員250社の組織力は確固たる環境にありま。昨年幾つかの新しい事業を立ち上げ、今年も「賃金全数調査」「東機工を通じた組合員さんの活動の拡大」等を中心とした活動の拡大等を実施する予定です。組合活動に「伸るか反るか」は各社次第ではありますが、傍観は全く意味をなさないので皆様に「ご考」をお願い申し上げます。さて話は変わり昨年、日本は、後半に入っても大手製造業の不正行為、大相撲の暴力行為が新聞紙面を賑わしました。ゴトの真相に

会長様のミニ講演会も予定しております。是非、多数の会員様のご出席をお待ちしております。業界組合の有用性を問われて久しいですが、できるだけ多くの会員様が顔を合わせ、交友の輪を広げ、色々な所へ見学会に出かけることにより、その有用性を高めていけるのではないのでしょうか。休眠状態の会員の皆様、今度ご参加をいただきますようお願いいたします。また、大機器協同組合に加入させていただきます。是非「一緒に機械工具流通業界の未来を語り合いませんか。新規のご入会を心よりお待ちしております。

CoroTurn® Prime と PrimeTurning™ を次のレベルへ

ツインツールホルダで時間を節約

PrimeTurning™ による加工の様子をウェブサイトをご覧ください。
www.sandvik.coromant.com/primeturning

SANDVIK Coromant

三菱マテリアル

DIAEDGE

お客さまと共に、より良い未来を創る。

【高品質】 DIA 【最先端】 EDGE

http://carbide.mmc.co.jp/

恭賀新年

七姫殿

平成30年 新春

PIPING SOLUTION

REX

www.rexind.co.jp

For the NEXT STAGE
最先端の技術で
豊かな未来を創造する

安全性と作業効率を追求した
レッキスのねじ切り機

片手で持てるハイパマシン
F25A III

φ28 カメラヘッド搭載
クリアな画像で鮮明に

管内検査カメラGラインスコープ
GLS2810

管の内部を診る

東京支店 〒177-0032 東京都練馬区谷原5-13-30
大阪支店 〒578-0948 大阪府東淀川1-9-3
お客様相談窓口 ☎ 0120-475-476
受付時間：月～金 9:00～12:00 13:00～17:00

レッキス工業株式会社



謹んで新年のお慶び申し上げます

2018年 新春

宇野株式会社

代表取締役社長
菊川 遵

〒596 大阪市中央区上町A番23号
TEL(06) 6762-6040
FAX(06) 6762-7265

株式会社 エフテクト

代表取締役社長
辻村 易之

〒594 大阪市淀川区西宮原1丁目8番33号
TEL(06) 6332-8851
FAX(06) 6332-8853

フジの二〇番
株式会社 鳴門屋

代表取締役
馬戸 和弘

〒578 東大阪市柏田本町10番11号
TEL(06) 678-0110
FAX(06) 677-5100

株式会社翻訳センターパイオニア

代表取締役
尾崎 健太

〒168 東京都新宿区市谷船河原町11
飯田橋レインビル6階
TEL(03) 5206-7717
FAX(03) 5206-7718

メイコマシン株式会社

代表取締役
中井 敏文

〒596 大阪府和泉市坂本町48番地の1
TEL(072) 46-2882
FAX(072) 46-2882

栄華商事株式会社

代表取締役社長
唐沢 龍華

〒110 東京都品川区根岸5丁目13番1号
栄華ビル
TEL(03) 6802-3837
FAX(03) 6802-3679

株式会社ギケン

代表取締役
石川 義一

〒901 福井県坂井市丸岡町舟寄9丁目3番1号
TEL(076) 66-2200
FAX(076) 66-2227

日本アイ・ティ・エフ株式会社

代表取締役社長
芝原 和人

〒105 京都市南区久世殿城町575番地
TEL(075) 931-6040
FAX(075) 931-6168

株式会社丸信工業社

代表取締役
出口 信太郎

〒592 大阪府大阪市浪速区桜川2丁目5番11号
TEL(06) 6562-4416
FAX(06) 6562-3030
<http://www.marushin-ion.co.jp>

メカロック株式会社

代表取締役
石田 音幸

〒596 茨城県守谷市東船台3丁目5番13号
TEL(0297) 388-6428
FAX(0297) 388-6428

AFCジャパン株式会社

代表取締役
大井 智嘉志

〒140 東京都北区田端新町3丁目4・5
TEL(03) 5692-6600
FAX(03) 5692-6601

高周波精密株式会社

代表取締役社長
柏木 健

〒220 千葉県市川市東浜1丁目1番
TEL(047) 323-3201
FAX(047) 323-6797

日本ハードメタル株式会社

代表取締役社長
早坂 哲朗

〒250 神奈川県愛甲郡愛川町中津404
TEL(046) 2825-0888
FAX(046) 2825-3333

水谷商事株式会社

取締役社長
水谷 洋一

〒597 大阪府八尾市西久宝寺19番地
TEL(072) 995-0471
FAX(072) 995-0476

YKT株式会社

代表取締役社長
井元 英裕

〒100 東京都渋谷区代々木5丁目7番5号
TEL(03) 3467-1351
FAX(03) 3467-7600
www.ytk.co.jp

※社名五十音順

● New arrived! 新製品・新技術セレクション ●

三菱電機 西日本 MMF の成約・内示 5 億 600 万円
今期売上高は前年度比125%を予想(西日本)

三菱電機(本社=東京都千代田区丸の内)は昨年12月6~7日、西日本ソリューションセンター(兵庫県尼崎市長洲西通)にて「三菱電機メカトロニクスフェア2017 in 西日本」を開催した。

今回は新型制御装置を搭載した高精度ワイヤ放電加工機『MPD-CUBES シリーズ』(右下新製品枠参照)をハイライトとするなか、2日間の実績は、来場者数833名、成約・内示の結果は放電加工機13台・レーザ加工機5台、金額は5億590万円の成果をみた。

初日午前に開かれた会見で、執行役員 FA システム事業本部 氷見徳昭産業メカトロニクス事業部長



▲会場の西日本ソリューションセンターは11年間で来場者7万人を達成

は、「特にスマートフォンの機能アップに伴い、日本・米国・欧州・中国とグローバルでの需要が非常に堅調」と市況を概観。

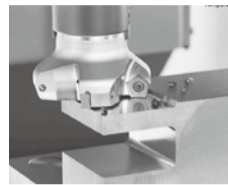
また、関西支社 山本雅英産業メカトロニクス部長は、西日本の市況について「スマホ関連、自動車関連のユーザーからの受注が好調に推移しており、年度締めの上高では前年比125%を予想する」とした。なお同フェアは今年1~3月にかけて、福岡~金沢~静岡でも開催が続く。

タンガロイ

『DoPent』C級インサートを拡充

タンガロイは、平面加工用カタ『DoPent(ドゥーペント)』にC級インサートを拡充し、販売を開始した。

五角形両面仕様10コーナインサートを採用し経済性に優れた



DoPentは、カタは70°の切込み角を有しており、非常に低抵抗であり、特に剛性の低いワークでの加工で定評がある。

このたび、C級インサートを拡充し、カタの正面振れが抑えられ、優れた加工面粗さを提供する。また、勝手なしの仕様のため、右

勝手・左手の両方のカタボディで使用することができ、両頭フライスでの加工等にも対応可能。

材種はPVD2材種、CVD1材種の計3材種の設定。「AH3135」は鋼・ステンレス鋼の切削に最適で、特に耐欠損性に優れた材種。「T1215」は鋳鉄の高速切削に対応する材種で、ねずみ鋳鉄だけでなく、ダクタイル鋳鉄やパーミキュラ鋳鉄の加工でも実績がある。「AH120」は特に鋳鉄の加工で力を発揮するが、鋼加工でも使用できる汎用材種。

DoPentシリーズは、一層強化された幅広いラインナップで、ユーザーの多様な用途に対応する。

三菱電機 ワイヤ放電加工機

『MP D-CUBESシリーズ』3機種を発売



MP1200 D-CUBES

MP2400 D-CUBES

MP4800 D-CUBES

三菱電機は、自動車・精密電子部品など向けの水加工液仕様のワイヤ放電加工機の新製品として、金型の大型化および加工の高精度化に対応する『MPD-CUBES(エムピーディーキューブ)シリーズ』3機種の販売を開始した。

三菱電機では、電子機器・自動車部品・モバイル機器などの金型・部品加工に用いられるワイヤ放電加工機『MVシリーズ』において、IoT技術を活用したりリモートサービスに対応する新制御装置を搭載した『MPD-CUBESシリーズ』を2016年に国内外で発売するなど、これまでグローバルで多数の販売実績を上げている。

一方、微細金型加工や精密プレス金型加工などに用いられるワイヤ放電加工機には、さらなる高精度領域での生産性向上が求められており、今回、IoT活用リモートサービス『iQ Care Remote4U』と最新技術を搭載し、MPD-CUBESシリーズの発売に至った。

精密電子部品加工分野向けには『MP1200』を、高精度金型・精密部品加工分野向けには『MP2400』を、高精度金型・大型精密部品加工分野向けには『MP4800』をラインアップし、国内をはじめとしたグローバルでの金

型加工現場の精度・生産性向上に貢献する。主な特長は次の通り。

「水」加工液仕様の最高峰機種

①水加工液仕様において超硬合金加工で高速・高精度加工を実現=新制御装置『D-CUBES』のコーナー制御アルゴリズムを改良し、超硬合金厚さ80mmでの連続加工時のコーナー精度±2μmを実現。また、新超仕上げ電源の搭載により、超硬合金加工において表面の粗さ0.6μmRz(*十点平均粗さ)での加工速度を30%向上(*従来機MPシリーズ比較)。

②駆動システムの軸送りと加工精度の向上により、金型の大型化・高精度化に対応=D-CUBES搭載などにより、大型プレート加工のピッチ精度±1.5μmを実現。

③操作ナビゲーション導入と三面昇降加工槽搭載により作業効率を向上=段取りから加工までの操作数を従来比(*MPシリーズ指定操作数比較)で最大40%削減。左右から定盤にアクセスでき、大型ワークの段取り作業性を向上。

人事

アラ・カルト

新社長に松田剛一氏



松田社長

マパール

マパール(ジャパン)をもって松田剛一氏が本社(埼玉県三郷市)代表取締役社長に就任は、昨年12月末日をもって舟橋敏行氏が代表取締役社長を退任でセコ・ツールズ・ジャパンの社長を務めた。

DMG森精機 人事異動

【人事異動 2018年1月1日付】(敬称略。「」内は旧職) DMG MORI USA CEO(常務執行役員)▽丹波(スド・ジェームス)優(昇格) 常務執行

役員 D M G 森精機セー ルスアンドサービス社長(執行役員) D M G 森精機セールスアンドサービス社長(新任) 常務執行 通(新任) 常務執行 役員 重要顧客担当(エ ンジニアリング本部 5 軸コンベテンスセンタ ー長)▽大岩一彦 執行役員 伊賀副事業所長 (加工・生産技術担当)「執行役員エンジニアリング本部担当」▽古田稔 執行役員 経 理財務本部 計画会計 業務担当「執行役員 欧州担当兼 D M G M O R I M a n a g e m e n t G m b H C O O」▽太田圭一 執行 役員 エンジニアリング 本部長兼 I C T 本部長 「執行役員 業務本部

日機連 大阪事務所 一般社団法人 日本機 械工業連合会の常務理 事大阪事務所長を、昨 年11月1日付で井岡秀 氏が退任し、後任に山 本陽一氏が就任した。 【電話番号の変更】 関西支店への新電 話番号06・479 6・6310(大阪管 業所番号)。 なお、金沢、兵庫、

移転

サンドビック 電話・Fax番号の変更

サンドビック コロマ ントカンパニー(本社) 〓名古屋市中東区上 高崎、大宮、浜松の各 営業所についても名古屋 本社社番号に変更 (052・778・1 001)。 【Fax番号の変 更】 〓西部、中部、東部 各支店共通の新Fax 番号052・778 5010(名古屋本 社番号)。

三井精機工業 札幌オフィス開設

三井精機工業は、業 務の拡大に伴い「札幌 オフィス」を開設し、 昨年12月1日より業務 を開始している。

MONTHLYボックス席

コラボ彩る「部品加工機フェア in 大阪」

実加工、セミナーで説く「省力・省人・時短」

昨年12月15～16日の2日間、インテックス大阪(大阪市住之江区南港北)を会場に、「2017 部品加工機フェア in 大阪」が開催された。

今回は、「ものづくり現場に求められる『現場カイゼン』～省力化・省人化・時短への対応～」をテーマとするなか、加工実演に伴い、「滝澤鉄工所&パトライト」など、工作機械と他出展メーカー7組のコラボレーションが実施された。

また、コンテックによるセミナー「レガシー工作機械のIoT化に



▲同フェア内の機械稼働状況をモニタリング

向けて」では、自社小牧工場での「Cell 生産の稼働状況管理」ほか取り組み事例、旧式 CNC と連携など、「既設工場設備をIoT化する便利グッズ」として、M2M コントローラなどを紹介、PRした。

過去最大規模で「メッセナゴヤ」開催

異業種マッチングの強みに6万3千人が来場

昨年11月8～11日の4日間、ポートメッセなごや(名古屋市港区金城ふ頭)を会場に、「メッセナゴヤ 2017」が過去最大規模で開催され、62,831名が来場した。

元々が異業種ビジネスマッチングを強みとする展示会だけに、4割が製造業とはいえ、物産、工芸が大半を占めた3号館では、ほぼ唯一と見える工業メーカー、本堂精工(富山県)は、世界初の電動油圧式自動マシンバイスを

た。プルダウン機構を搭載したV溝クサビ口金がワークを引き込み、クランプ力との2面拘束で浮き上がりを防止するのが特長。従来バイスでの熟練性を解消し、誰もが均一に高精度加工が可能という画期的な新製品が目にとまった。



▲名古屋で「東大阪ブランド」の濾過装置をPR(マイ・テクノス)

「OSAKA ビジネスフェア」の出展・来場者増

2年連続で「ものづくり」がテーマに

昨年11月22日、マイドームおおさか(大阪府中央区本町橋)にて、「OSAKA ビジネスフェア ものづくり展 2017」が開かれた。

同展は、近畿を中心に北は青森～南は高知まで、11 信用保証協会のサポートによる企画で、今回は一昨年に続き「ものづくり」をテーマとするなか、出展者数(160社)、来場者数(約1,500名)ともに前年を上回った。

金属、樹脂の機械加工でスピーディーな試作を得意とするプロトワーク(大阪・守口市)は、自社開発の食器洗剤用スライズボトル



▲単日開催ながら13件のミニセミナーを開催

を市場の半額で(即売)、来場者に積極的に売り込む光景が見られた。

「このような趣向を盛り込むことで、出展者の増や地域経済の活性化が期待できる」との声も拾えた。

「テクノメッセ東大阪」が30回記念展

同時開催フェアでは次世代への期待高まる

昨年11月8～9日の2日間、マイドームおおさかにて、恒例の東大阪市産業展

『テクノメッセ東大阪 2017』が開催され、今回は、「世界へビビッと発信! Made in 東大阪」をテーマに92社が参集した。

開会式では開催30回を記念し、第1回から連続出展している企業

7社が表彰されるなど歴史ある同展だが、同時開催の「ビジネス・エンカレッジ・フェア 2017」では逆に、目新しさが目立った。

昨夏、産業技術総合研究所が究極の電力制御を目指し、世界最大(40mm×60mm)の接合型結晶ウエハの製造に成功したダイヤモンドデバイス=新しいエレクトロニクス材料など、昨今の盛況が続く半導体業界など、次世代に期待の高まる場として充実ぶりを見せた。



GK-HFZ 株式会社 ギケン

世界初! 鉄・ステンレス用
ハイブリッドドリル
ゼロバリ誕生!!

下穴なしの一発穿孔でバリが出ない
フレさえなれば 穴精度 H6 以下
抜群の直達性
少し曲がった下穴でも、真っ直ぐ修正しながら穿孔可能です。
特許取得済み(福井県工業技術センターとの共同開発)
関西ものづくり新撰 2014 受賞!

株式会社 ギケン
〒910-0381 福井県坂井市丸岡町舟寄9-3-1 TEL:0776-66-2200 FAX:0776-66-2227

MAKO UNITECH®

小型CNCインデックステーブル・手動回転工具・ツーリングホルダなど
工作機械周辺機器の専門メーカー

Z軸原点設定器 角度割出装置 手動回転工具

ミーリングチャック 角度割出装置 手動回転工具

メイコーマシン株式会社
〒594-0052 大阪府和泉市阪本町48番地の1
TEL (0725)46-2862 FAX (0725)46-2863



西野会長あいさつ



恒例の「大阪西機工会忘年パーティ」開く —ライブハウスで「昭和歌謡」など堪能

大阪西機工会は昨年12月11日、大阪・堂島のライブハウス、ミスターケリーズにて恒例の忘年パーティを開き、夫婦、家族連れら大勢が参加した。

西野佳成会長(写真左/西野産業社長)は、上部団体である大機器協の「改革」動向にもふれながら開会あいさつし、今回のゲス

ト、ヴォーカルの岡本寿美さん、ギターの高川忠義さん(写真右)の登場へとつないだ。

ライブではクリスマスソングをスタートに、岡本さんが最近特に「没頭している」という昭和歌謡から、ちあきあおみの「喝采」「四つの願い」「黄昏のピギン」と珠玉の名曲が続いた。



CANDLE FILTER

キャンドルフィルター

▼適用される機械

1. 超硬工具研削盤
2. ホーニングマシン
3. 放電加工機
4. ボールねじ研削盤

CFT-1▶▶▶

▼できるだけ粘度の低い研削油の適用を推奨します
(推奨研削油をお使いください)

▼濾過精度
1 - 3 μ



濾過前



濾過後



特徴

キャンドル▶▶▶

1. 一本のキャンドルの中に数万枚の膜が含まれており、バネでしっかり圧縮しています。膜と膜の間にある極めて狭い隙間で切粉を捕え、最高精度 1 μまで濾過できます。
2. 逆洗サイクルが速く、時間を要しません。
3. キャンドルが塞がり処理量が減った時は圧縮空気で吹くことにより、キャンドルが伸びスラッジの排出が簡単に行えます。
4. スラッジバッグに研削油回収装置があり、中には研削油が残らないため、スラッジバッグの交換、乾いた切粉の回収も簡単です。
5. キャンドル交換は約 5~10 年間不要です。(推奨研削油をお使いください)



◀▶▶ 濾過膜

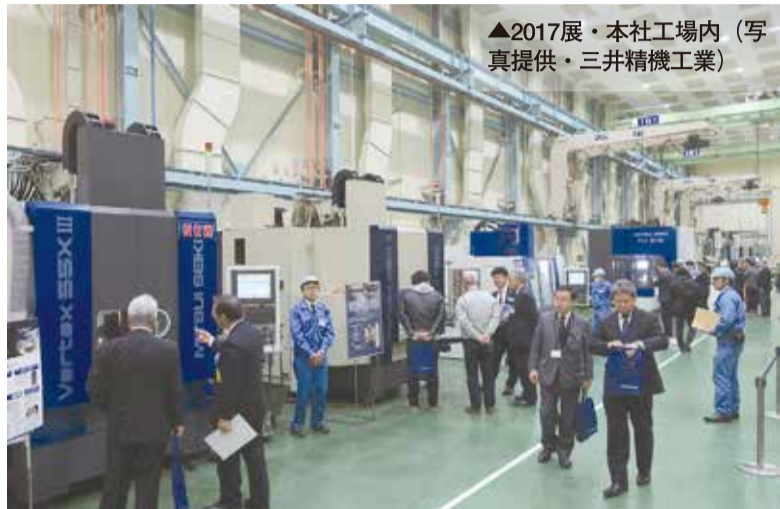
MEKALOCK
メカロック株式会社

輸入・販売元

本社
〒302-0105
茨城県守谷市薬師台 3-5-13 電話 0297-38-6428/FAX0297-38-6429
中部営業所
〒465-0014
愛知県名古屋市名東区上菅 1-613-1 電話 /FAX052-777-8247

今月の焦点

1月23~24日埼玉・川島、30~31日名古屋、2月6~7日大阪
三井精機工業「MTF2018」開幕!



▲2017展・本社工場内(写真提供・三井精機工業)

新展開みせる Vertex

「75の上」新型サイズを参考出品、75Xは「Ⅲ」へバージョンアップ

三井精機工業(奥田 哲司社長)のプライベートルシュー「MTF2018」(MITSU TECHNICAL)月23日(火)~24日

Large blue 'UT' logo with 'ユーザー通信社' text below it. Contact information: 550-0013, 大阪市西区新町1-2-13新町ビル, TEL06-6535-3250/FAX06-6535-3251



▲2017展・本社会場(写真提供・三井精機工業)

さらに、Vertexについては、「Vertex75X」が「Ⅱ」から「Ⅲ」にバージョンアップする。

「水」の本社工場(埼玉県比企郡川島町八幡)よりスタートする。以降、同30日(火)~31日(水)の名古屋会場(ポートメッセなごや/名古屋市港区金城ふ頭)、2月6日(火)~7日(水)の大阪会場(花博記念公園鶴見緑地「水の館」ハナミズキホール)大阪市鶴見区緑地公園)と続く。

昨年(2017年)はJIMTOF2016に出展した新製品を中心に展開したMTFだったが、今回の工作機械展示での目玉は、5軸立形マシンングセンター Vertexの新型となる。Vertexは55、75の2機種でシリーズ展開していたが、「航空機エンジンに使われる大型のプリスクの加工に対応する高精度でコンパクトな加工機のラインナップ」というユーザーからの要望に応え、新たに「75の上」のサイズを開発した。今回は川島会場(工場内予定)のみでの参考出展となるが、発売時期等は未定ながらも、来場者からの意見が得られることを期待している。

すでに55XはⅢへのバージョンアップを果たしているが、55Xの改良点をそのまま75Xにも踏襲した。ベッド剛性の向上による3次元微小線分プログラム加工面形状の改善、センサの増設と補正アルゴリズムの改善による主軸熱変位補正機能の向上など、精度向上などが主なポイントといえる。一方、コンプレッサでは、オイルフリー・インバーター・タイプの14015AXRとオイルインバーター・タイプのZgairdX(ジーガイアードX)55/75kW

Brush 110番 (商標登録 第5141681号) お問い合わせ TEL 0120-689-110 (代) 受付時間: 平日9時~18時 定休日: 毎週土・日・祝日 カタログ請求はFAXで(年中無休24時間) FAX 0120-785-150 (代) http://www.brush110.com E-mail: nsk@brush110.com 株式会社 鳴門屋 〒577-8533 東大阪市柏田本町10番11号 UZUSHIO 電話: (06)6728-0110(代) FAX: (06)6727-5150(代) 全国の有名工具店でお求めいただけます。

また、今回のMTFはセミナーの充実ぶりが見てとれる。工作機械、コンプレッサに関するセミナーに加え、3会場ともに「特別セミナー」を行う。中でも、本社会場はトヨタ自動車メカトロシステム部長 鈴木木健文氏による「次世代に向けた新しい設備づくり」3Dツールの活用と働き方改革(1月31日/10時30分~11時30分)、大阪会場では、川崎重工講師の森岡氏による「エンジンの開発当初から加工に関わっており、そのダイレクトな経験に基づき、成功事例のみならず、未知の事柄への挑戦、失敗談なども多々含まれた講演は、

「ホンダジェット用エンジン開発」など充実の特別セミナー

講演を予定している。

新たなミーリングスタンダード The A Brand 超硬防振型エンドミル AE-VMS

この一本で、多様な加工用途に対応 The A Brand 超硬フラットドリル ADF

OSG logo with 'shaping your dreams' slogan and OSG株式会社 www.osg.co.jp