





# Side By Side

# 「MECT2017」EXHIBITOR

## 三井精機工業 [3号館・3D11]

### ●テーマトーク「テーパ研削の新技术」



▲MTF(自社展)での「J350G」

三井精機工業(本社)は、東京比企郡川島町八幡、奥田哲司社長は、工作機械では、5軸マシニングセンタ「Vertex 55XⅢ」と高精度ジグ研削盤「J350G」を、コンパクト式スクリーコンプレッサ「ZV22AXR」を出展する。

「テーパ研削の新技术」として、従来の機械では、Z軸の変位量は従来の約1/3に改善し、ベッド・コラム剛性を高めた。さらに強力になった主軸熱変位補正機能で、Z軸の変位量は従来の約1/3に改善し、ベッド・コラム剛性を高めた。

「テーパ研削の新技术」として、従来の機械では、Z軸の変位量は従来の約1/3に改善し、ベッド・コラム剛性を高めた。さらに強力になった主軸熱変位補正機能で、Z軸の変位量は従来の約1/3に改善し、ベッド・コラム剛性を高めた。

「テーパ研削の新技术」として、従来の機械では、Z軸の変位量は従来の約1/3に改善し、ベッド・コラム剛性を高めた。さらに強力になった主軸熱変位補正機能で、Z軸の変位量は従来の約1/3に改善し、ベッド・コラム剛性を高めた。

「テーパ研削の新技术」として、従来の機械では、Z軸の変位量は従来の約1/3に改善し、ベッド・コラム剛性を高めた。さらに強力になった主軸熱変位補正機能で、Z軸の変位量は従来の約1/3に改善し、ベッド・コラム剛性を高めた。

## シーケーピー/ANCA [3号館・3D12]

### ●テーマトーク「インプロセスオプション」



▲CNC工具研削盤「MX7」

「究極のオプションがMX7シリーズに搭載」

オーストラリアの工具研削盤メーカー「ANCA」社の日本総代理店、シーケーピー(本社)東京都渋谷区渋谷、中川貴夫社長は、CNC工具研削盤「MX7」の実機、OTEC社(ドイツ)高速・高精度パレル研削機の加工サンプルを出展する。

「究極のオプションがMX7シリーズに搭載」

オーストラリアの工具研削盤メーカー「ANCA」社の日本総代理店、シーケーピー(本社)東京都渋谷区渋谷、中川貴夫社長は、CNC工具研削盤「MX7」の実機、OTEC社(ドイツ)高速・高精度パレル研削機の加工サンプルを出展する。

「究極のオプションがMX7シリーズに搭載」

オーストラリアの工具研削盤メーカー「ANCA」社の日本総代理店、シーケーピー(本社)東京都渋谷区渋谷、中川貴夫社長は、CNC工具研削盤「MX7」の実機、OTEC社(ドイツ)高速・高精度パレル研削機の加工サンプルを出展する。

「究極のオプションがMX7シリーズに搭載」

オーストラリアの工具研削盤メーカー「ANCA」社の日本総代理店、シーケーピー(本社)東京都渋谷区渋谷、中川貴夫社長は、CNC工具研削盤「MX7」の実機、OTEC社(ドイツ)高速・高精度パレル研削機の加工サンプルを出展する。

「究極のオプションがMX7シリーズに搭載」

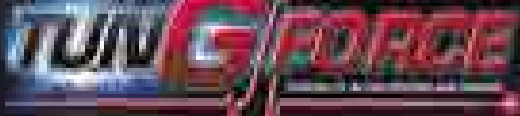
オーストラリアの工具研削盤メーカー「ANCA」社の日本総代理店、シーケーピー(本社)東京都渋谷区渋谷、中川貴夫社長は、CNC工具研削盤「MX7」の実機、OTEC社(ドイツ)高速・高精度パレル研削機の加工サンプルを出展する。



小間番号 2C04



倍速切削



株式会社タンガロイ

〒970-1144 福島県いわき市好間工業団地11-1  
www.tungaloy.co.jp

Side By Side

「MECT2017」EXHIBITOR

安田工業 [3号館・3D02]

●テーマトーク「New 5-axis」

大容量ATC対応『PX-30i』を国内初出展

安田工業(本社=岡山県浅口市郡里町浜中、安田拓人社長)は、新型5軸MC『PX30i』と『YMC650+RT20』5軸仕様の、立型5軸MC最新2機種を出展する。



部品加工に特化した『PX30i』

—PX-30iはドイツでのEMOショー出展を経て、国内の展示会では初出展となるMECTを機に、国内販売を開始する。

部品加工に特化したPX-30iは、多品種大量生産と安定した高品質加工を両立、大容量ATC対応本数が最大324本、33セットのパレットが収納できるストッカーを標準装備し、長時間連続加工を可能にしている。

従来にはない長時間・無人スケジュール運転と、Φ400mm以内の複雑形状部品をワンチャッキングにて完成加工を実現するが、このATC324本対応はYASDA機のなかでも桁違い。

ニーズについては、どちらかといえば、置き換えよりは新規ユーザー向けだろうが、あえて、従来機で置き換わる機種を挙げれば、ATC対応が最大240本なのでサイズとしてはコンパクトだが、ワークサイズ的には、5軸MC『H40i』になる。だが、複雑形状の部品や5軸加工で高い性能を発揮し、従来になかった大量・多品種生産能力を備えているという意味では、『YBMシリーズ』のDNAを受け継いでいるともいえる。

加えて、基本構造は徹底したFEM解析によって設計されており、高い剛性を確保し、熱変位の抑制に対して、左右対称なフレーム形状が最大の効果を発揮する。

一方、ベストセラーマシン『YMC43

0』の特長を引き継ぎ、昨年のJIMTOF(2016)で発表したYMC650は今回、5軸機での展示となる。

新開発の自社製2軸傾斜円テーブルを搭載し、傾斜軸・回転軸にDDモータを採用することによって、バックラッシュのない高速・高精度な加工を実現しているのが特長。

さらに、NCインターフェースを一新し、タッチパネルによる直感的な操作と、機械と加工の一括管理を可能とした『OpenEver2.0』を搭載している。

今回のMECTでは、これら5軸MCの最新鋭2機種の出展となるが、それらとは別に、新規開発部が開発した、まだ機種名も決まっていない、「縦型でMCではない小さな機械」を参考出品する。

また、企画展示のコンセプトゾーン(1号館)では、立型5軸MC『YBMVi40』による、人工衛星部品の切削加工実演を行う。

ちなみに、昨年のJIMTOFでは時期的にも、展示会自体のテーマ性に、IoTやAI、インダストリー4.0といった方向性が色濃く、当社を含め、各社のブース展開も準じていたが、来場者の多くは、やはり、「機械そのもの」を見に来ているようすが伺えたと思う。

(談/安田工業 営業業務課)

シギヤ精機製作所 [3号館・3C05]

●テーマトーク「センタレスでのトラバース」研削

円筒&センタレス融合の複合研削盤を初出展

シギヤ精機製作所(本社=広島県福山市箕島町、嶋谷憲和社長)は、高精度で付加価値の高い円筒研削盤3機種=CNCセンタレス円筒研削盤『GCO-16B・33』、両駆動CNC円筒研削盤『GPD-20・43』、立形CNC円筒研削盤『GPV-10・20L』を展示する。そのうち、GCO-16B・33は、展示会初出展となる。



工具系での引き合いが多い『GCO-16B・33』

—これまでは、前年のJIMTOFに出展した機械を、そのままMECTに出すケースが多かったが、今回はJIMTOF2016での出展機は1台もない。

なかでも、GCO-16B・33は、すでに昨年末から受注実績はあるものの、展示会には初出展となるリニューアル機。細長いものの加工に向いていることから、工具系での引き合いが多い。

特長は、円筒研削盤とセンタレス研削盤を融合させた一種の複合研削盤であること。簡単に説明すると、円筒研削盤の主軸台、心押台の代わりに調整車を置き換えたような構造としている。

センタレスでの長物加工はスルーフィード研削になるので、何度も工作物を通して加工していくが、当機はトラバース研削により、細長で研削代が多い加工物を、一度セットするだけで「粗から仕上げまで」が可能となる。

従来の研削できる長さは320mmまでの加工対応だった。しかし、ドリル長の基準が330mmということで、330mmを加工するとなれば、型式こそ33としているが、実際には350mmの長さのものまで対応可能な仕様となっている。調整車軸の軸径も従来の直径101・6mmから直径127mm

に大きくすることで剛性を高めている。また、調整車がスイベルできる機構を設けたことも、従来機と大きく異なる。そして、調整車台を前後に動かす機構をドゥピテールからV平摺動面に変え、繰り返し精度のさらなる安定化を図っている。

GCO-16B・33を設備することにより、工程集約が可能となり、仕掛在庫を減らすことができる。

加えて、Z軸スライドを利用することにより、トラバース、オシレーション加工が可能で、ローダーを取り付けることにより、自動化にも対応する。

展示仕様は、最大研削外径がΦ45mm、最大研削長さが350mm、といし径が400mm、といし周速速度が25m/sec。

このほかに、ドライブクレーやチャックが不要な両センタドライブ方式を採用した両駆動CNC円筒研削盤『GPD-20・43』を展示する。展示仕様は、といし周速速度80m/sec。両センタ支持方式の立形CNC円筒研削盤『GPV-10・20L』をロボットとともに展示する。加工物の搬入出をデモンストレーションし、自動化対応を披露する。展示仕様は、といし周速速度45m/sec。

なお、前回好評であった「技術加工相談コーナー」を今回も当社ブースに設ける。当社ブースには技術スタッフが詰り、加工物の図面を持参して来られる来場者の加工・技術相談を受け付けている。

(談/シギヤ精機製作所 営業部、技術サポート室、名古屋営業所)

# AERO LAP

スマート・スピーディ・エレガントにーラッピング「Only One」精密研磨技術【異形金型・切削工具・各種コーティング・樹脂 etc.】

## Lap Of The World

YT-350

YT-300H

YT-100

YT-300

2013年 兵庫県科学賞受賞

2008年 第33回 発明大賞・本賞受賞

2007年 第2回ものづくり日本大賞・最優秀賞受賞

2007年 砥粒加工学会・技術賞受賞

**MCT2017** 2017.10.18~10.21

メカトロテックジャパン2017 ポートメッセなごや

MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN 小間番号1号館・1D52

株式会社 **ヤマシタワークス** <http://www.yamashitaworks.co.jp/>

〒660-0805 兵庫県尼崎市西長洲町2-6-18 TEL.06(4868)8477/FAX.06(4868)8530

# Side By Side

# 「MECT2017」EXHIBITOR

## 東芝機械 [3号館・3C03]

### ●テーマトーク「FSW&MC複合加工」



▲自社フェア(5月)でのFSWデモの様子

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

東芝機械(本社)は、静岡県沼津市大岡三上高弘社長は、門形マシンングセンタ「MPF・2614FS」を出展し、自動車金型・航空機部品加工の紹介を行う。

今回のMECTでは、IoT+m(ステップを踏んだ工場のインテリジェント化)で、

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

さらに、今年の春先に、「御殿場テクノカ

への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

## ヤマシタワークス/日本スピードショー [1号館・1D52]

### ●テーマトーク「エアロラップ+ロボット」



▲この作業をロボットがパフォー

ロボットハンドのエア吸着による鏡面仕上げを実績

ヤマシタワークス(本社)兵庫県尼崎市西長洲町、山下健治社長は、鏡面仕上げ装置「AERORAP(エアロラップ)」の

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス

「IoT+m」への取り組み、航空機産業への貢献にフォーカス



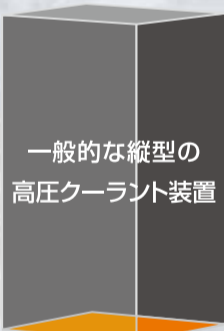
### 工場のスペース問題解決に

棒材供給機の下部に収まる

省スペース 低床

CNC自動旋盤用

## 中・高圧クーラント装置



一般的な縦型の高圧クーラント装置

オイルクーラーオプション



高圧クーラント装置 ISK-HPC7M (6.9Mpa)



中圧クーラント装置 ISK-MPC2M (2Mpa)

**MECT2017**  
メカトロテクニク ジャパン 2017  
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN  
ポートメッセ 第1展示館  
名古屋  
小間番号 **1C69**

## 育良精機株式会社

本社・筑波工場 〒300-4297 茨城県つくば市寺具1395-1 ☎029(869)1212(代) FAX 029(869)1083

仙台営業所 ☎022(284)4333代 群馬営業所 ☎0270(75)1727代 北関東営業所 ☎029(869)1080代 東京営業所 ☎03(3832)2001代  
 山梨営業所 ☎0554(62)1212代 長野営業所 ☎0266(53)4481代 名古屋営業所 ☎052(721)1667代 大阪営業所 ☎06(6748)1111代  
 福岡営業所 ☎092(503)2487代 タイ工場 ☎+66(2182)5231代 韓国支店 ☎+82(31)385-5246代 中国工場 ☎(86)0769-8802-0850代

# Side By Side

# 「MECT2017」EXHIBITOR

## 愛知産業 [3号館・3A10]

### ラング社「5軸バイス自動装着システム」ほか新製品出展



▲ラング社「ロボトレックス」

愛知産業(本社)東京都品川区東大井、井上博貴社長は、「自動・効率化・高精度」をテーマに、2つの新製品を発表する。5軸クランプで実績のあるラング社から「ドイツ」の新製品「Jシリ」は、(ドイツ)の新製品のスマートツールおよ

びオプションの脱磁機能をつけて実演する。精度の高いクランプシステムで実績のあるラング社の新製品「ロボトレックス」では、5軸マシニングセンター用のワーク自動ローディングシステムを実演展示する。特許のバイス格納方式をオートメーション台車に採用、マシニングセンター用へ高精度にワークの自動ローディングが可能であり、簡単な操作、高い拡張性、小さい設置面積で、ロットから量産まで対応する。さらに、4つの台車を交換することで、168個までのバイスが搭載できる。

初期投資を抑え生産性をアップするワーク交換システムが容易に実現でき、自動化を構想する中小規模工場に最適。このように、従来のラング・クランプシステムがさらに進化された。また、僅か3mmの掴みしろでワークを確実にチャック、プレートノミの組み合わせにより段取り時間を短縮する、実績あるラング社の高精度5軸クランプのベクトルユーザーインターフェースの進化。インダストリー4.0、IoTといった製造現場の潮流に対応する。加えて、マグネットの帯磁を除去する周期的なグリッパ一体型の脱磁ユニット、ワークの帯磁を20ガウス以下に抑ええるといった特長がある。

## 育良精機 [1号館・1C69]

### ●テーマトーク「省スペース化による生産性の向上」



▲クーラント装置を供給機の下部スペースへ設置

「コンパクト」を強調。城島つくば市寺具(自動棒材供給機& CNC自動旋盤用高圧クーラント装置)は、CNC自動旋盤用の自動棒材供給機3台「OS20VR II」を「OS32VR II・CTS」に追加。ラング社でおなじみの「SS65VR」に加え、育良精機(本社)次

「コンパクト」を強調。CNC自動旋盤用高圧クーラント装置「OS20VR II」は、CNC自動旋盤用の自動棒材供給機3台「OS20VR II」を「OS32VR II・CTS」に追加。ラング社でおなじみの「SS65VR」に加え、育良精機(本社)次

「II型」が新機種となる。現行機をリニューアルし、省スペースコンパクトになった。今年のJIMTOF(2016)でも参考出品したが、いよいよ本格的に販売を開始する。また、OS32VR IIでは、オプションのCTS(フイードバー・T S)を装着すると、加工切り屑を排出する。CNC自動旋盤でのパイプ材レーザー加工の際には冷却効果、レーザー光突抜け防止にもなる。このような給材機での見どころのほか、今回のMECTでは、CNC自動旋盤用、低床型の中・高圧クーラント装置が目玉になる。今年のJIMTOFにも出展し、納入実績も随分出てきている。給材機の下部スペースに「スッポリ」と収まる省スペースタイプが魅力。従来の一般的な中圧クーラント装置の最大吐出圧力は2.0Mpa、高圧クーラント装置は6.9Mpaだが、新型の10.0Mpa仕様(油性オイル限定)の新型も展示する。

今回の展示方法としては、OS20VR II、OS32VR II、ともに中・高圧クーラント装置を、それぞれ下部スペースに設置するほか、単体でも高圧クーラント装置を展示し、強調する。

(談)育良精機 省力機器事業部、営業本部



重切削、高剛性の百年品質  
OKK CORPORATION

INNOVATION FOR NEXT 100

## 高剛性の百年品質、つながる現場



MECT2017  
メカトロニクス展  
MECHANICAL TECHNOLOGY JAPAN  
小間番号: 3C18

3年保証  
WARRANTY  
詳しくは弊社営業にご確認下さい。

立形マシニングセンタ  
VM53R

5軸制御立形マシニングセンタ  
VC-X500

<b>OKK</b> OKK株式会社	本店営業所	〒664-0831	伊丹市北伊丹8-10	TEL 072(782)5121	FAX 072(772)5156	本店営業所	〒664-0831	伊丹市北伊丹8-10	TEL 072(782)5121	FAX 072(772)5156
	北陸営業所	〒331-0823	さいたま市北区日進町3-610	TEL 048(665)9900	FAX 048(665)9903	北陸営業所	〒331-0823	さいたま市北区日進町3-610	TEL 048(665)9900	FAX 048(665)9903
	福岡営業所	〒465-0092	名古屋市名東区社台3-151	TEL 052(777)0890	FAX 052(777)0896	福岡営業所	〒465-0092	名古屋市名東区社台3-151	TEL 052(777)0890	FAX 052(777)0896
	広島営業所					広島営業所				

関東営業所	松本営業所
北関東営業所	名古屋営業所
新潟営業所	浜松営業所
東北営業所	ホームページ: <a href="https://www.okk.co.jp">https://www.okk.co.jp</a>

Side By Side

「MECT2017」EXHIBITOR

まだまだ見どころ満載！  
—出展ヘッドライン

▽オークマ【3号館・3D01】  
=日本初公開の新型複合加工機、量産向け旋盤と、レーザー積層造形可能な次世代型超複合加工機の合計3台の製品を出展する。コンパクトながら広いY軸ストロークが特長の『MULTUS B250 II』が新製品。展示機すべての機械で加工を含む実演を行い、プレゼンテーションを実施する。

▽岡本工作機械製作所【3号館・3A07】=ベストセラード用機『PSG-DX シリーズ』の後継機となる精密平面研削盤『PSG-SA1 シリーズ』など5種類の展示を行う。また全自動で研削を行う『MUJIN』システムの実演を予定。

▽極東マシンツール【2号館・2B12】=工具折損検出装置に新タイプが登場。新センシングヘッドはステッピングモータを使用し、ギヤカップリングレス構造を導入することで、長寿命化に成功した。

▽ソディック【3号館・3D15】  
=精密金属 3D プリント『OPM350L』によるOPM金型(3次元冷却配管内蔵金型)の造形や、OPM金型を用いた『MR30』での成形実演を行うほか、大型部品・金型加工に対応する、大型ワイヤ放電加工機『ALN800G』を世界初出展する。精密形彫り放電加工機『AG40LP』、ウルトラハイスピードミーリングセンタ『UH430L』など、最新機械・加工事例を展示する。

▽滝澤鉄工所【3号館・3C12】=6インチ仕様の『TCC-1100』、8インチ仕様の『TCC-2100』を出展、ガントリーローダー付で自動化にも対応

。また、同社機で最もコンパクトな2軸CNC旋盤TCCシリーズをリニューアル。さらなるコンパクト・高精度、高速化を実現した。

▽ハイマージャパン【1号館・1B14】=『Power Clamp』は、従来の焼きばめイメージを完全に覆す焼きばめ装置。『Tool Dynamic』は、高精度・高速加工に不可欠な要素であるツールバランスを数値化し、安全かつ経済的な加工を簡単に実現できる測定装置。これらの要素技術を活かしたバランス済みの焼きばめツールホルダーに加え、ツールプリセッター『Microset』シリーズは、ユーザー目線でデザインされたアイテム。

▽ファローージャパン【2号館・2D14】=品質検査や寸法分析に最適な接触・非接触完全一体型のポータブル3次元測定器『FARO QUANTUMS SCANARM HD』、80mまで測定可能なレーザートラッカー『FARO Laser Tracker VantageS』はタブレットで操作可能になった。レーザーガイダンスによる3Dレーザープロジェクター『FARO TracerM』は、実際の治具やテンプレートが不要で組み付けのガイダンスに最適(以上、新製品)。

▽牧野フライス製作所【3号館・3A13】=自動車、半導体の部品加工に焦点を当て、5軸制御立形マシニングセンタ『DA300』、横形MC『a51nx』、微細精密加工機『IQ500』、立形MC『L2』を出展。最新の加工技術と加工事例を紹介する。

▽三菱電機【3号館・3B02】  
=高性能ワイヤ放電加工機『MV1200R』、超高精度油加工



▲今夏の自社フェアでの「VM53R」ソフトウェア提案コーナーも

Side By Side

OKK  
【3号館・3C18】

OKK(本社=兵庫県伊丹市北伊丹、宮島義嗣社長)は、5軸制御立形マシニングセンタ『VC-X500』と立形MC『VM53R』の出展に加え、今夏の新製品『VM53R』の発表に注力する。

OKKは近年、MCユーザーの「使い勝手を高める」ことを高めてきた。その潮流であり、ユーザーの関心、課題をもつ。OKKは近年、「知ってもらおう」場として、「ソフトCCM」、環境熱変位補正「ソフトスケールCube」、さらに、IoTによる生産効率向上、IoTシステムによる保守・予防保全支援についての紹介が色濃くなる。

順に特長を追えば、まずソフトCCMは、主軸ロードメータ値を監視し、予め設定された設定値(M信号)による設定か、画面からT番号毎に設定)を越えたと工具負荷異常と判断し、運転を停止する。高エネルギー制御技術。プログラミング不要で、工具負荷異常の見張り番となる。さらに、工具の折損、破損だけでなく切れ味低下も監視でき、無負荷回転時と切削時の主軸モータ負荷の差が5%を越えるような大径・重切削工具の監視に適している。

一方、展示では、中部エリアという場所。具交換時期を確認できるほか、最初の加工時に設定値を自動設定する機能も備えている。設定値はM信号により同一工具でも切削条件が変われば変更可能。次に、機械に実装されたセンサーから得られる温度変化情報に基づき、機体構造からなる立方体の変位を推定し、リアルタイムで加工点の変位を補正するソフトスケールCubeは、直近、今回の展示機であるVM53Rへ標準採用となった。

また、展示では、中部エリアという場所。具交換時期を確認できるほか、最初の加工時に設定値を自動設定する機能も備えている。設定値はM信号により同一工具でも切削条件が変われば変更可能。次に、機械に実装されたセンサーから得られる温度変化情報に基づき、機体構造からなる立方体の変位を推定し、リアルタイムで加工点の変位を補正するソフトスケールCubeは、直近、今回の展示機であるVM53Rへ標準採用となった。

なお、環境熱変位の測定結果において、8μm/8℃を実現している。一方、展示では、中部エリアという場所。具交換時期を確認できるほか、最初の加工時に設定値を自動設定する機能も備えている。設定値はM信号により同一工具でも切削条件が変われば変更可能。次に、機械に実装されたセンサーから得られる温度変化情報に基づき、機体構造からなる立方体の変位を推定し、リアルタイムで加工点の変位を補正するソフトスケールCubeは、直近、今回の展示機であるVM53Rへ標準採用となった。

液仕様中形ワイヤ放電加工機、高精度形彫り放電加工機『EA12PS』、ファイバレーザ加工機『eX-F60 D-CUBES』、数値制御装置『M800/M80/C80シリーズ』を出展。『Manufacturing Tomorrow - 未来のものづくり』をテーマに、先端技術・革新製品の紹介に加え、IoTを活用したソリューションを提案。

▽ヤマザキマザック【3号館・3B01】=自動車産業を支える自動化設備や、ハイブリッド複合加工機、世界最高レベルの出力を誇る8.0kWレーザ加工機の展示・実演を行うなど、過去最多の9機種を展示し、多業種に向けた最新技術を提案する。さらにブース内では、工場のIoT化に対応する「マザックスマートボックス」と、マザックのIoTソリューションを紹介するセミナーも開催する。

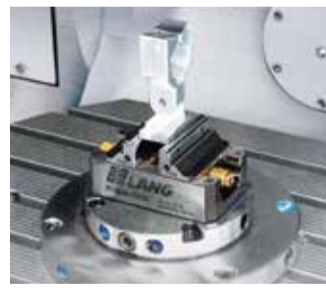
▽山田マシンツール【1号館・1A43】=ハイマテック複合旋盤用ツールホルダ、MASメックスターン、ブリゲッティブローチツール、ブリゲッティスロッシングツール、ハンドジェット『EBS-260』といった、旋盤やマシニングセンタなどの切削加工機の常識を変える、欧州の優れた加工技術/ツール、また、マーキング技術を展示する。

「VM53R」への環境熱変位補正の標準採用など「OKKのソフトウェア提案」PR

「MECT2017」EXHIBITOR



5軸クランプのベストソリューション。  
MECT2017 3号館(西)3A10  
日本総代理店  
いつでも、世界の先端技術  
AS 愛知産業株式会社  
www.aichi-sangyo.co.jp



ドイツ  
ラング社

クランピングシステム

- ・5軸加工に最適なクランピングシステム
- ・両側使用可能な凹凸の口金挿み代はわずか3mm
- ・プレートとの組合せにより段取り時間短縮



東京本社 〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8 TEL 03-6800-1122 FAX 03-6800-2066  
名古屋営業所 〒480-1124 愛知県長久手市戸田谷1405 TEL 0561-61-4020 FAX 0561-61-4002  
関西営業所 〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-2-107号 TEL 078-515-8680 FAX 078-515-8681  
広島営業所 〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23 TEL 082-220-1740 FAX 082-220-0184

出展者ワークショップ					交流センター3階 第3、第4会議室				
日時	企業名	タイトル	企業名	タイトル					
18日 (水)	11:00 11:40	三菱ガス化学	切削加工のドライブプロセスを可能にする 固体潤滑材SLE	ユーロテクノ	「COBOT」高精度3D測定機と 多関節ロボットのコラボソリューション				
	13:00 13:40	アマダ ホールディングス	高効率研削加工の最新テクノロジーと加工事例	東京精密	最新光計測技術による表面性状評価/ 非接触変位測定				
	14:00 14:40	バラット	RZはんだ付システム工法	ノダキ	工業用内視鏡 新製品紹介				
	15:00 15:40	レニショー	机上計測の最新動向	ジェービーエム	迅速に、確実に!机上計測の勧め				
19日 (木)	11:00 11:40	モアソンジャパン	製造業向けIoTとPDMによる情報セキュリティ	牧岡合金工具	場所の3S(整理・整頓・清掃)、モノの3S、 そして情報の3Sへ				
	13:00 13:40	不二越	NACHIだからこそこできる下穴とめねじ加工のご提案	ソフィックス	既存の古い機械をIoT化する 「SOFIXCAN Eye」のご紹介				
	14:00 14:40	三菱日立ツール	Hi-Pre2(ハイプレツ)を実現する最新切削工具	SMC	工場エアの省エネ提案【CO2排出量削減に貢献!】				
	15:00 15:40	セイロジャパン/ 多賀電気	橋本振動切削による超きれさ鏡面加工 ～Cimatronを使ったヘール加工～のご紹介	倉敷機械	横中ぐりフライス盤による金型形状加工の高速率化				
20日 (金)	11:00 11:40	ブルーム- ノボテス	すぐできる!机上計測ソリューションと 計測結果の「IoT」活用	ユニオンツール	CBN工具での加工面粗さの改良事例と SUS加工用工具のご紹介				
	13:00 13:40	三菱電機	IoTで変わる製造業の未来 ～次世代ものづくりを実現するe-Factory～	DMG森精機	DMG MORIの自動化提案				
	14:00 14:40	イネイブル	現場×計測=[4D InSpec] ハンディタイプサーフェイスゲージ	三菱マテリアル	お客様と取り組む最新の切削加工ソリューション				
	15:00 15:40	データ・デザイン	ハンディ型スマート3Dスキャナ 「Artec Leo」新製品紹介セミナー	トクビ製作所	超高压クランクによる鏡面切削加工の自動化				
	16:00 16:40	ジーベック テクノロジー	マシニングセンターでのバリ取り・研磨自動化	マクニカ	IoTを活用した予知保全システム導入の動向				
	11:00 11:40	ダイジェット工業	革新的な高速加工工具のご提案	牧野フライス 製作所	最新鏡面切削加工技術のご紹介				
21日 (土)	13:00 13:40	昭和電機	中小企業におけるリスクアセスメントの実践状況	イワタツール	高硬度材、穴あけによる金型製作工程短縮、 PCD、CBNについて				
	14:00 14:40	C&Gシステムズ	金型における2D/3Dハイブリッド設計の有効活用	安藤	スマートガラスと撥水加工フィルム	(予定)			



主催者コンセプトゾーン

テーマ『New Frontire 宇宙  
求められる加工技術』

▽開催場所=ポートメッセなごや 1号館特設会場  
コンセプトゾーン内。  
▽実施期間=10月18日(水)～21日(土)。  
▽展示内容

■ゾーンA『最新の人工衛星部品を削る』

宇宙ベンチャー、アストロスケール社が来年初頭に打ち上げを予定する宇宙ごみの観測用人工衛星「IDEA OSG1」。会場では、打ち上げ時に必要不可欠な衛星とロケットの結合部品(アダプター)を5軸マシニングセンターで加工。最新の切削加工技術を披露する。

■ゾーンB『宇宙で活躍する町工場の技』

売上の約30%が宇宙関連という神奈川県茅ヶ崎市の町工場、由紀精密。従業員33人の町工場になぜ、宇宙の仕事が舞い込むのか。会場では、MECTに合わせた新たに設計したロケットエンジン(スラスタ)のインジェクターを複合加工機で加工。宇宙関連企業から選ばれる技の秘密に迫る。

\* \* \*

コンセプトゾーンとは工作機械にまつわる最新加工技術を1号館特設会場で実演展示することで、来場者に少しでも仕事のヒントをつかんでもらい、国内の製造業を活性化することが狙い。

前回展(2015年)では「軽量化革命! Mg『燃えない』『割れない』が世界を変える」と題し、最新マグネシウム部品の加工を会場内で実演した。



▲宇宙ゴミ観測用人工衛星「IDEA OSG1」



▲スラスタインジェクター(MECTオリジナルモデル)

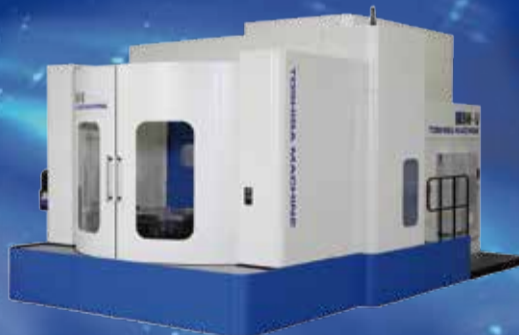
『ものづくり』の可能性と世界を広げる  
東芝機械のマザーマシン

クラス最速の早送りで、  
より加工時間の短縮に貢献  
ミーリング機能を追加して新登場



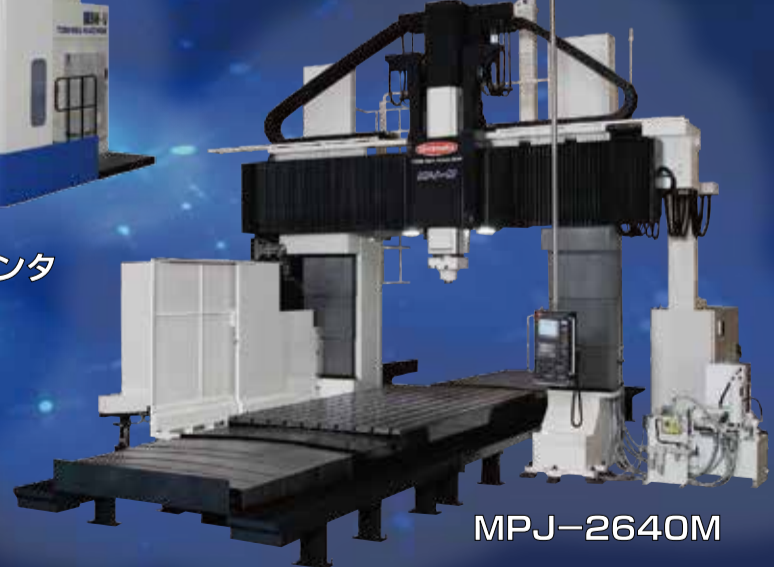
立旋盤 TUE-100(S)

新たな5軸加工の提案



横形マシニングセンタ  
BM-1250U

グローバルな要求に応える  
門形マシニングセンタ  
MPJシリーズ  
金型加工機能を  
強化して  
新登場!



MPJ-2640M

MECT2017  
メカトロテックジャパン2017  
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN  
3号館 3C03  
2017年10/18~10/21  
ポートメッセ なごや

東芝機械株式会社

URL : <http://www.toshiba-machine.co.jp>

本社 〒410-8510 静岡県沼津市大岡2068-3  
工作機械営業部 東京本店  
TEL (03)3509-0271 FAX (03)3509-0335

東北支店 TEL(022)374-6111  
中部支店 TEL(052)702-7730  
関西支店 TEL(06)6341-6336  
九州支店 TEL(092)441-4410  
広島営業所 TEL(082)831-7530





MECT ONE

### 工作機械トップセミナー 学生限定プログラム 懇親パーティーも



製造業の中核を担う工作機械の重要性や工作機械に使われるさまざまな先端技術、そして工作機械業界で働くことの面白さを多彩な講師陣が紹介。また、工作機械に携わる大学の研究者、第一線で活

躍する工作機械メーカー技術者を交えて懇親パーティーを開催。日工学会員企業の人事担当などがPRコーナーも設ける。MECT会期中の10月21日(土)には、会場視察と懇親パーティー。会期終了翌

日の22日(日)にも、セミナー(9時~ポートメッセなごやにて)が行われる。(主催・一般社団法人日本工作機械工業会/共催・ニュースダイジェスト社)。

**お客様の声が集まって、  
未来になる。ZEROへの挑戦。**

SHIGIYAには、お客様の求められることにお応えするのみならず新しい価値を提供したい、という強い思いがあります。全社一丸となり、お客様の求める価値とは何か?技術とは何か?を追求し、製品やコア技術のゼロからの見直しを推進しています。「今まで以上にお客様と繋がること」その強い思いを原動力に、お客様と未来のためにチャレンジし続けていきます。



#### CNCセンタレス円筒研削盤 **GCO-16B-33**

センタレス研削盤にZ軸スライドを付加したことにより、トラバース加工が可能。小径の長尺物の加工に最適です。



#### 立形CNC円筒研削盤 **GPV-10-20L**

長さ200mm以下の小物ワークに最適な両センタ支持方式の立形CNC円筒研削盤です。コンパクトを追求したボディで、生産ラインの省スペース化に貢献します。



**MECT2017**  
メカトロテック ジャパン 2017  
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN  
2017.10/18(水)>>21(土)  
小間番号 **3C05**

#### 両駆動CNC円筒研削盤 **GPD-20-43**

「無段取り」「加工精度向上」「メンテナンス性向上」を基本コンセプトに、完全新設計の両センタドライブ方式の円筒研削盤です。



円筒研削盤の株式会社 **シギヤ精機製作所** URL <http://www.shigiya.co.jp>

本社・工場 広島県福山市箕島町5378 TEL(084)953-6631  
営業所 東京 TEL(048)250-6085 名古屋 TEL(052)822-7011 大阪 TEL(06)6304-1105  
出張所 太田 TEL(0276)49-3661 浜松 TEL(053)465-2700  
現地法人 アメリカ タイ 中国 韓国 台湾

時刻	10月18日(水) 19日(木)	10月20日(金)	10月21日(土)
8	00 30	00 30	00 30
9	00 30	00 30	00 30
10	00 30	00 30	00 30
11	00 30	00 30	00 30
12	00 30	00 30	00
13	00	00	



**無料シャトルバス&ナイター開催  
刈谷駅からラクラク /20日は2時間延長**

時刻	10月18日(水) 19日(木)	10月20日(金)	10月21日(土)
13	15 45	15 45	15 45
14	15 45	15 45	15 45
15	15 45	15 45	15 45
16	15 45	15 45	15
17	15 45	15 45	
18	15	15 45	
19		15 45	

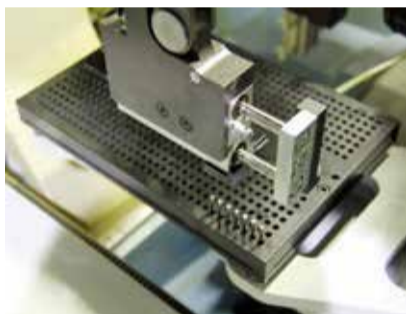
MECT会場のポートメッセなごやへは、公共交通機関(名古屋高速臨海鉄道 あおなみ線/名古屋駅⇄金城ふ頭駅)のほか、非常に便利な、JR刈谷駅からの無料シャトルバスが運行されている。

JR刈谷駅北口ロータリー⇄ポートメッセなごやを片道約40分で結び、概ね、刈谷駅発は8時~12時の間に毎時0分と30分発、ポートメッセなごや発は13時~17時の間に毎時15分と45分発

(※最終便の時間帯が日によって異なるため、詳細は時刻表参照)。また、10月20日(金)は開催時間を2時間延長し、19時までとなる(当日17時以降の来場は入場料金が無料)。

**究極のインプロセスオプションがMXシリーズに搭載**

**「Laser プラス」「自動砥石設定プローブ」「FastLoad」を発表**

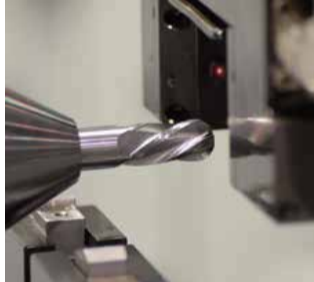


機内コンパクトローダー「FastLoad」をリリース  
工具径:2-20mm  
コストパフォーマンスに優れた最先端ローダーシステム  
工具長:30-150mm  
6mmで156本 12mmで68本搭載可能  
ツール交換時間:18秒



**MECT2017**  
メカトロテックジャパン2017  
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN  
3号館(東) 3D12  
2017/10/18~10/21  
ポートメッセ なごや

**Laser プラスの魅力**



ツールの自動測定が可能のため加工効率UP!  
±2μm以内の高精度工具生産を実現!  
非接触測定によりマイクロツールも測定可能!  
アンクランプせずに机上測定!  
高価な外部測定機は不要!

**砥石プローブの魅力**



自動砥石設定  
自動砥石の角半径測定  
+/- 5ミクロンの繰り返し精度を実現

**MX7 LINEAR**



**LINX** Linear Motors



ANCA Pty. Ltd.  
<http://www.anca.com>  
[appsjapan@anca.com](mailto:appsjapan@anca.com)

総代理店  
株式会社シーケービー  
<http://www.ckb.co.jp/>  
[info@ckb.co.jp](mailto:info@ckb.co.jp)



- |        |   |                      |
|--------|---|----------------------|
| 本社     | 〒150-0002 東京都渋谷区渋谷 2-10-6 山田青山ビル 2階 4階    | TEL 03-3498-2131(代)  |
| 名古屋支店  | 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄 4-2-29 名古屋広小路プレイス 8階 | TEL 052-269-6080(代)  |
| 大阪支店   | 〒553-0003 大阪府大阪市福島区福島 7-15-26 大阪 YM ビル 2階 | TEL 06-6442-3270(代)  |
| 広島支店   | 〒730-0051 広島県広島市中区大手町 2-2-9 大手町 22ビル 4階   | TEL 082-543-5392(代)  |
| 浜松営業所  | 〒430-0926 静岡県浜松市中区砂山町 350 浜松駅南ビルディング 9階   | TEL 053-459-2239(代)  |
| 北関東営業所 | 〒360-0037 埼玉県熊谷市筑波 3-4 熊谷朝日八十二ビル 7階       | TEL 050-8881-7820(代) |
| 苫小牧出張所 | 〒053-0042 北海道苫小牧市三光町 1-4-1 グロワール新生台 307   |                      |
| 富山出張所  | 〒930-0093 富山県富山市内幸町 6番1号 辻ビル 5階           |                      |

# 出展製品

【1号館】  
工作機械、3Dプリンター、切削工具、研削砥石、工具ホルダ、工作機械保持具、機械要素部品、精密測定機器、試験機、制御機器、ソフトウェア、物流・搬送機器、ロボット

【2号館】  
切削工具、研削砥石、研磨材、鋸刃物、精密測定機器など

【3号館】  
マシンングセンタ、旋盤、複合加工機、研削盤、放電加工機、プレス、板金機械、3Dプリンター、CAD/CAM/CAEなど



## 特別セミナー

10月20日(金)には、1号館コンセプトゾーン内の特設ステージで、年末に開かれる月面探査レースに出場する日本唯一の月面探査機チーム「HAKUTO」による講演や、宇宙関連の部品を製造する2社による「宇宙ビジネス成功への秘訣とは」と題したスペシャルトークセッションが行

われる。  
▽11時30分～12時「月面探査ローバー『SORATO』に詰まった技術」(HAKUTO)▽16時～16時50分「宇宙ビジネス成功への秘訣を語る」(由紀精密 / オーエスジー)。



**MECCTを下期の起爆剤に**  
樋口八郎  
主催・株式会社ニュースダイジェスト社代表取締役社長

「メカトロテックジヤパン(MECCJ)2017」は、今年開催される工作機械見本市の中で国内最大級の開催規模となります。1987年に始まり、今回で16回目を迎えました。

本展は、国内外から457社・団体にご出展いただきました。小問数も1933小問と、どちらも過去2番厚く御礼申し上げます。

本展は「最先端、集結。次世代技術は中部から出合いが「ひらめき」になる四日間」をテーマに、最新の工作機械や周辺機器、加工技術などを披露してまいります。この勢いを維持させるために、MECCTを下期の起爆剤としてご利用いただけます。

今年度上半期の工作機械の国内需要は、政府の補助金政策などを追い風に、好調を維持しております。この勢いを維持させるために、MECCTを下期の起爆剤としてご利用いただけます。



**MECT活かし生産技術の確立を**  
伊藤高潤  
共催・愛知県機械工具商業協同組合理事長

国内最大規模のメカトロニクス展示会、今年も開催することになりました。

「メカトロテックジヤパン(MECCJ)」を今年も開催することになりました。

過去2番目となる多数の出展者にご参加いただき、今年も開催することになりました。

「メカトロテックジヤパン(MECCJ)」を今年も開催することになりました。

過去2番目となる多数の出展者にご参加いただき、今年も開催することになりました。

## セミナー

▽開催場所=ポートメッセなごや交流センター3F会議ホール。  
▽開催時間=10月18日(水)～21日(金) ①13:00～14:00 ②14:20～15:20。  
▽申込方法=公式Webサイト(mect-japan.com)のセミナーページから受け付け。  
▽定員=各セミナーとも400名。先着順/聴講無料/入れ替え制。(※なお、募集の受付中/満員終了の情報は随時更新中である旨予め了承のこと)

☆10月18日(水) テーマ「自動車」  
☆10月19日(木) テーマ「航空機」  
☆10月20日(金) テーマ「宇宙」

▽講演①13:00～14:00「次世代に向けた新しいクルマづくり」=トヨタ自動車 常務理事 パワートレーンカンパニー 量産開発 生産技術担当 近藤禎人氏(写真)。



▽講演②14:20～15:20「飽くなき挑戦」=マツダ パワートレーン開発本部 エンジン設計部 部長 林裕二氏(写真)。



▽講演①13:00～14:00「航空宇宙産業における生産の動向」=ボーイング マテリアルマニュファクチャリングテクノロジー担当 バイスプレジデント レーンパラード氏(写真)。



▽講演②14:20～15:20「航空機用ジェットエンジンのものづくり技術～自動化への取り組み～」=川崎重工業 ガスタービン・機械カンパニー ガスタービンビジネスセンター 生産総括部 総括部長 三島悦朗氏(写真)。



▽講演①13:00～14:00「北海道から宇宙へ打上がるロケットの現状と今後の産業発展」=インターステラテクノロジズ 代表取締役 稲川貴大氏(写真)。



▽講演②14:30～15:20「アストロスケールが目指す宇宙ビジネス」=アストロスケール CEO 岡田光信氏(写真)。



新たなミールリングスタンダード

超硬防振型エンドミル

**AE-VMS**



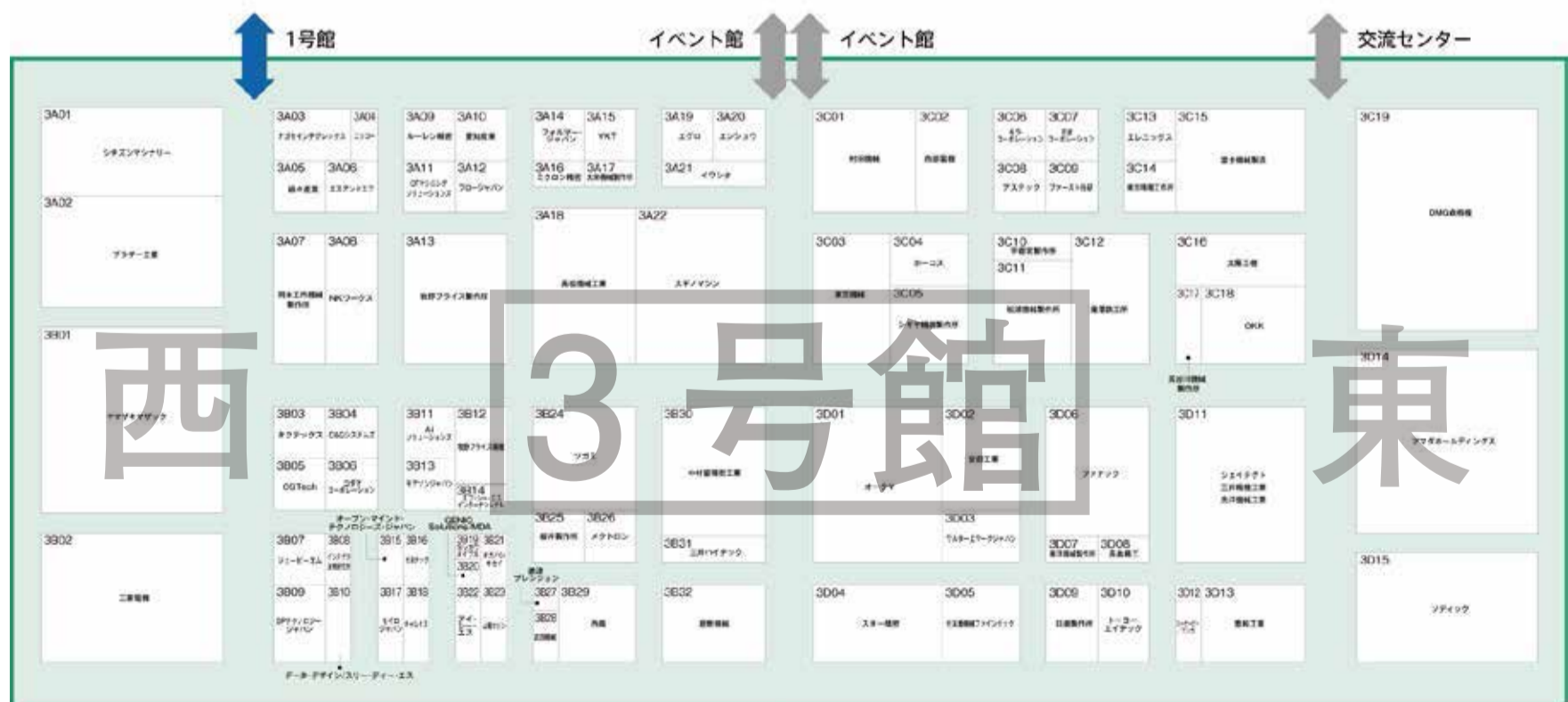
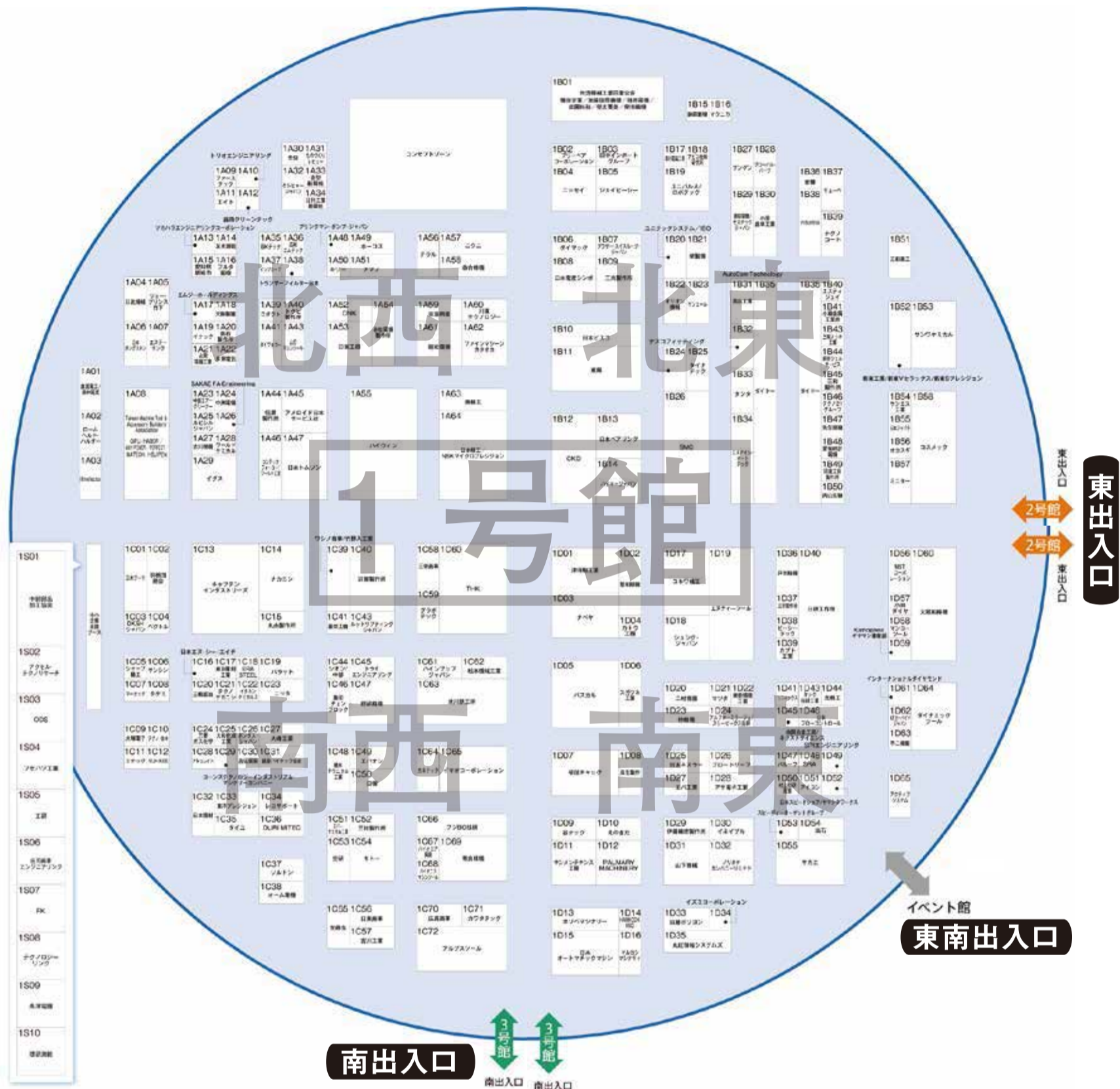
オーエスジー株式会社

高能率・多機能タップ

**A-TAP**

幅広い被削材、機械に対応

MECT2017 小間番号: 2D01  
会期: 2017年10月18日(水)～21日(土) 会場: ポートメッセなごや

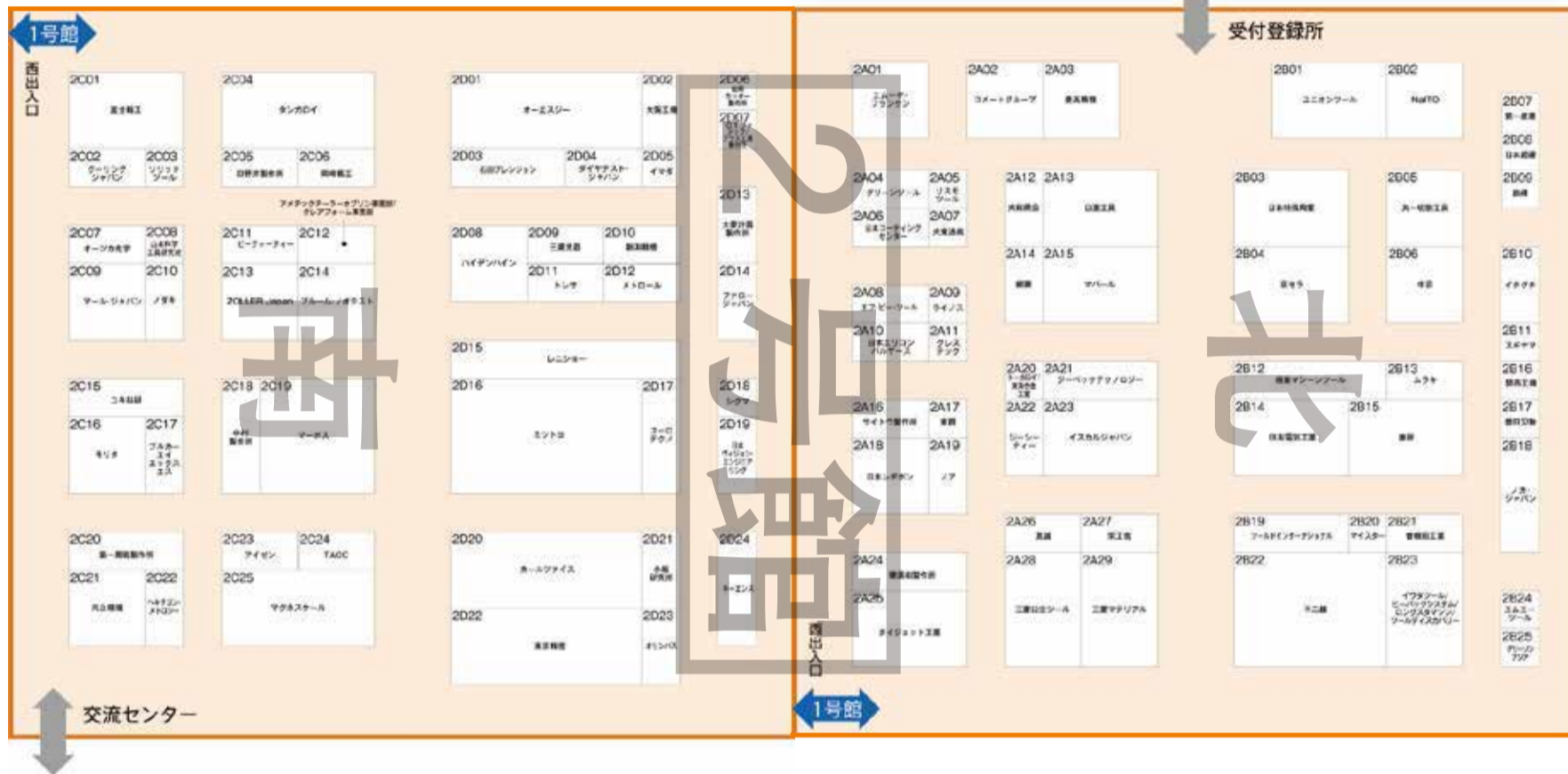


全体配置図



# メカトロテック ジャパン 2017

## 会場案内図






## 横から失礼します。



**業界最高速**

最大駆動速度: 1212mm/s  
 加速度: 11882mm/s<sup>2</sup>  
 測定速度: 30mm/s

### MACH-3A

インライン対応CNC横型三次元測定機

Coordinate Measuring Machines

- 横型だからライン組込みも簡単
- 横型だから大型ワークにも対応
- 横型だから業界最高速
- 横型だから省スペース

2016年度  
グッドデザイン賞受賞





**2号館**  
**2D16**

**株式会社 ミットヨ**

川崎市高津区坂戸1-20-1 〒213-8533  
<http://www.mitutoyo.co.jp>

展示会の出展情報は  
QRコードから





出 展 者 一 覧

社名 50 音順

Table with 4 columns: 小間番号, 出展者名, 小間番号, 出展者名, 小間番号, 出展者名, 小間番号, 出展者名. Lists exhibitors and booth numbers in alphabetical order.