

生産財

ユーザー通信

550-0013
大阪市西区新町1-2-13 新町ビル TEL06-6535-3250/FAX06-6365-3251

MEASUREMENT PRIDE

精密測定機器

UNO 宇野株式会社

URL <http://www.uno.co.jp/>

ホームページをリニューアルオープンしました!

『ユーザー通信』新ホームページ



<http://ut-net.jp>

日頃より、『ユーザー通信』のホームページをご利用いただき、誠にありがとうございます。このたび、ホームページの全面リニューアルを行いました。

メインビジュアルにおいて、『ユーザー通信』(新旧)の紙面を、エンドロール(クレジットタイトル)ふうに動画化したのが特長です。さらに、音声ソフトを活用した「読み上げ動画」化にステップアップして参ります。

また、当ホームページは、スマートフォンやタブレット端末からご覧いただけます(スマホ用はリンクから動画ページへの移動となります)。

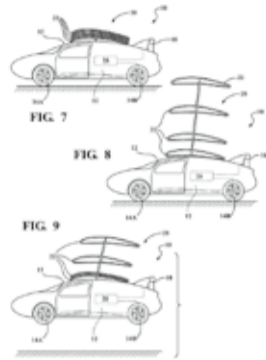
普段の紙面上にこそ、わざわざ文字として躍らせてはいませんが、一ものづくりそのもの「のみ」にはこだわらない『ものづくりワイドショー』一、との編集方針を目指して参りますので、今後も引き続きご愛顧いただきますよう、何卒よろしくお願いたします。

なお、9月中は現在の「<http://www.monodukuri-news.net/>」からホームページアドレスの変更案内を記述したうえで、新しいサイトへの誘導を行っています。

「空飛ぶ自動車」の需要に備えよ! より必須の「管制インフラ」

前号の人工意識に連続やベンチャーではなく、「近未来」的な話に、子会社とはいえ、「あ産を統括する「TEEM」なる。どうやら、「空飛ぶ自動車」の開発、実だけにニュース性が高の「空飛ぶ自動車」の需要に備えよ! 用化が進むようだ。

「空飛ぶ自動車」の発明自体については、正しても、これは「襟を直、さほど目新しくな正して」推移を見守る。ただ今回は、有志べきだろうか。



「空飛ぶ自動車」は屋根に4枚の羽根を備える(出典・TEMAの特許出願)

「空飛ぶ自動車」の需要に備えよ! 用化が進むようだ。米トヨタの開発・生公開されたとの報道が、2014年にスロバキアのエアロモビルが発表された、空飛ぶ自動車「エアロモビル」の試作機「エアロモビル3.0」は、ないが、最先端技術(特に白物)メーカーに「飛行」の誇る日本の自動車業界も、まだまだすごい潜燃料とし、「飛行」の最高速度は200km/h、航続距離は約700km、東京から岡山あたりまでの「管制インフラ」に、本製造業・日本人が余談ながら、空飛ぶ要が発生してくるか計る。クルマは、特撮やアニメり知れない。

「空飛ぶ自動車」の需要に備えよ! 用化が進むようだ。米トヨタの開発・生公開されたとの報道が、2014年にスロバキアのエアロモビルが発表された、空飛ぶ自動車「エアロモビル」の試作機「エアロモビル3.0」は、ないが、最先端技術(特に白物)メーカーに「飛行」の誇る日本の自動車業界も、まだまだすごい潜燃料とし、「飛行」の最高速度は200km/h、航続距離は約700km、東京から岡山あたりまでの「管制インフラ」に、本製造業・日本人が余談ながら、空飛ぶ要が発生してくるか計る。クルマは、特撮やアニメり知れない。

お客様の満足と生産性向上を目指し
最適な商品サービスをご提案します。

代理店・特約店
京セラ 三菱日立ツール イスカル オーエスジー 住友重機工業 不二越 サンドビック 日研工作所 三菱マテリアル 業福和製作所 テグテック ダイジェット 株工機 ワルター

TKD 株式会社 タケダキカイ

京都営業所 ☎075-661-1811 FAX.075-661-1824
 彦根営業所 ☎0749-26-1801 FAX.0749-26-1803
 枚方営業所 ☎072-849-1888 FAX.072-849-1808
 東東営業所 ☎077-552-7361 FAX.077-552-7371
 岐阜営業所 ☎0584-77-5347 FAX.0584-77-5348
 三重営業所 ☎0595-26-2730 FAX.0595-26-2731
 尼崎営業所 ☎06-4950-0416 FAX.06-4950-0417
 北条営業所 ☎0761-24-0991 FAX.0761-24-0992

メールアドレス変更のお知らせ

10月1日より、株式会社ユーザー通信社のメールアドレスを変更することとなりましたので、お知らせいたします。変更前と変更後のメールアドレスは下記の通りです。

変更新アドレス
user@ut-net.jp
(変更前アドレス user@monodukuri-news.net)

9月中の1ヶ月程は旧アドレスでも受信可能ではございますが、アドレス帳にご登録されている方は、お早めに変更をしていただきますようお願いいたします。

最高の切れ味と抜群の耐久性
を兼ね備えた信頼のブランド

WIKUS バンドソー

オエスジー株式会社 株式会社青山製作所
TEL0533-93-2524

この一本で、 多様な加工用途に対応

ADF

超硬フラットドリル

The A Brand

JIMTOF 2016 2016年11月17日(木)→11月22日(火)
東京ビッグサイト 西1ホールW1029

オエスジー株式会社

ANCA/シーケービー
新ショールームがオープン

『TX7』『FX7』の設置
完了、稼働開始



9月1日、オーストラリアの工具研削盤メーカーANCA、その日本総代理店シーケービー(本社=東京都渋谷区渋谷、中川貴夫社長)の新ショールームが、愛知県名古屋守山区新守町66にオープンした。

併せて8月中には、CNC工具研削盤『TX7』と『FX7』の搬入、設置が完了し、9月1日から稼働を始めている。

同ショールーム1階には、TX7、FX7のほか、ZOLLERの測定機、光学顕微鏡、CONCEPT ASER社の金属造型機『Miab(R)』といった、シーケービーが取り扱う製品も展示されている。

2階には、8人掛けのミーティングスペースを配したミーティングルームも備えられている。また、簡単なトレーニングや顧客へのレクチャーなど、ANCAの新しいサービスとして機能する。

9月1日から早速、次のスケジュールでトレーニングが行われる。
▽9月6日(火) 8日(木)の3日間、TXシリーズやMXシリーズなど従来機のベシックトレーニング。
▽9日(金)・12日(月)・13日(火)の3日間、FXシリーズのトレーニング。
▽14日(水)・16日(金)の3日間は、診断データの解析など、さらにステップアップした上級者向け。

また、同一講師による日本からピックアップしたメンバーを送り込んだトレーニングが、実質2週間わたる。従って、テストカットについては、この間

アフターサービスの強化拠点として機能

また、シーケービーは商社としてアフターサービスの強化に努めるなか、シーケービーのサービスマンにとって、ANCAのサービスエンジニアによるトレーニングの拠点を設けた。

従来はオーストラリアのANCA本社に、と、同一講師によるトレーニングが、実質2週間わたる。従って、テストカットについては、この間

【写真解説】
①FX7(右)とTX7(1階) ②ZOLLER(2階) ③ミーティングルーム(2階) ④ANCA日本支店オフィス(2階) ⑤ミーティングルーム(2階)。

「全機工連東京大会」概要決まる



3年ごとに開催される全日本機械工具商連合会(全機工連/前西孝夫会長)全国大会が、今年は東京で開催される。

【日時/場所】
▽平成28年10月26日(水) 12時30分受付開始/第一ホテル東京(港区新橋1・2・6)。

表挨拶(林幹雄経済産業大臣の予定)▽功労者表彰(田中康造元会長、森野滋前常任理事▽特別講演(東北プロック「東日本大震災からの復興」)。

戸つ子1号」を開発、(株)マテリアル細井淳一社長(ソチ五輪代表)▽開会式(前西孝夫会長、(株)ミナロ緑川賢司社長(世界コマ対戦を主宰)。

【第1部 大会(式典)】(13時30分)14時15分・4階 プリマヴェール/司会(大会運営委員 片桐英男氏) 大会運営委員 片桐英男氏

【第2部 パネルディスカッション】(14時30分)16時30分・4階 プリマヴェール/司会(大会運営委員 片桐英男氏) 大会運営委員 片桐英男氏

【第3部 懇親会】(17時)18時45分・5階 ラ・ローズ/司会(大会運営委員 小野沙也香氏) 大会運営委員 小野沙也香氏

大機器協発行『工夫のつぼ』

大阪機械器具卸商協 孝夫エバオン会長) 同組合(理事長 前西 英氏)は、今年度の教育情報委員会の新たな取り組み



写真は7月発行の最新第2号。トラスコ中山の中山哲也社長が、総務・その他の分野で、「建築関連のオススメ!」として、①「四つ口コンセントがオススメ!」②「洗濯機置き場がオススメ!」を投稿している。

そのほか、販売関係、顧客関係、組織関係、人事関係、人材教育分野での寄稿を募り、福利厚生といった掲載している。

ALL IN ONE

Tスロカッター
裏面取りカッター
ドリル

生産効率の向上や作業時間の短縮、工具に求められる高い精度、耐久性、面粗度の向上など、あらゆるニーズにお応えします。

株式会社ノダ精工
http://www.noda-precision.co.jp/

刷しの110番
(商標登録 第5141681号)
お問い合わせ
TEL 0120-689-110 (代)
受付時間: 受付9時~6時 定休日: 毎週土・日・祝日
カタログ請求はFAXで(年中無休24時間)
FAX 0120-785-150 (代)
http://www.brush110.com
E-mail: nsk@brush110.com

株式会社 鳴門屋
〒577-8533 東大阪市柏田本町10番11号
UZUSHIO 電話(06)6728-0110(代) FAX(06)6727-5150(代)
全国の有名工具店でお求めいただけます。

刷しのドクター
株式会社
E-mail: info@mf-maryoshi.co.jp
URL: http://www.mf-maryoshi.co.jp

■ 堺 市
〒235-0004 大阪府堺市東区新町84-1
TEL: 0847-45-3570(代) FAX: 0847-45-5214

■ 福 山
〒721-0906 広島県福山市東手城町3-17-3
TEL: 084-841-4011(代) FAX: 084-841-4002

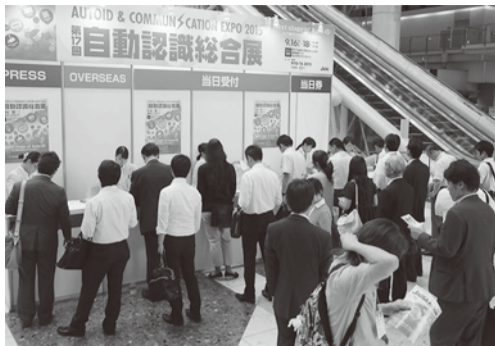
■ 長 山
〒790-0941 愛媛県松山市和泉南町4-1-8
TEL: 089-958-8812 FAX: 089-958-8813

■ 倉 敷 市
〒713-8101 岡山県倉敷市玉島6-18-11
TEL: 086-323-5157 FAX: 086-323-5158

■ 姫 路 市
〒730-0047 兵庫県姫路市西下見5丁目5-70101
TEL: 0824-26-5770

■ 徳島 市
〒760-0115 徳島県徳島市中広町12-9-1
TEL: 087-45-2635

■ ナカニシヤセンター
〒726-0003 広島県福山市元町17-2



▲エフテクトが「自動認識総合展」の昨年のようす

自動認識総合展に出展 「エフテクトガード&カート」

工場生産ラインへの「応用」に期待

「RFID」(radio frequency identifier)を「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。

市場への注目度は非常に高く、需要も多い。これらを用いた物流システムを無線で読み取り、管を付けた「タグ」を利用する「RFID」を「エフテクトガード」で、従来の「タグ」を「RFID」に代わる技術として物流分野での活用が期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「RFID」(radio frequency identifier)を「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「RFID」(radio frequency identifier)を「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

「エフテクトガード」(エフテクトガード)として、工場生産ラインへの「応用」に期待されています。RFIDは、ICチップとアンテナを一体化した「タグ」を、ICチップに読み取り機能を持たせ、RFIDリーダーで読み取ることで、RFIDタグの位置や状態を把握することが可能です。

ANCA リニアモーター LINX

新登場 耐久性に富んだ新リニアモーターでさらに精度向上

独自のシリンドリカルデザイン

防水規格IP67

従来生じていた歪の軽減化で高精度を実現

高精度 × 高効率

FX LINEAR 新登場 工具研削盤 FX3/FX5/FX7

- ・新デザインのボディでコンパクト化
- ・LinXリニアモーター採用
- ・リニアスケール搭載
- ・Windows搭載

「MXシリーズ」にも LinXリニアモーター 搭載!!!

多様なオプションでさらに高精度実現

- ・Laser Plus (機内自動レーザー測定ユニット)
- ・iViewカメラ (機内CCDカメラ)
- ・Wheel Probe (機内自動砥石測定ユニット)
- ・Auto-Stick (自動砥石目立てユニット)

株式会社ユーザー通信社

本社 〒150-0002 東京都渋谷区渋谷2-10-6 山田青山ビル
 名古屋支店 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4-2-29 名古屋広小路プレイス8階
 大阪支店 〒553-0003 大阪府大阪市福島区福島7-15-26 大阪YMビル2階
 広島支店 〒730-0051 広島県広島市中区大手町2-2-9 大手町22ビル4階
 浜松営業所 〒430-0929 静岡県浜松市中区砂山町350 浜松駅南ビルディング9階
 北関東営業所 〒360-0037 埼玉県熊谷市筑波3-4 熊谷朝日八十二ビル7階
 苫小牧出張所 〒053-0042 北海道苫小牧市三光町1-4-1 グロワール新生台307
 富山出張所 〒930-0093 富山県富山市内幸町6番1号 辻ビル5階

TEL (03) 3498-2131(代)
 TEL (052) 269-6080(代)
 TEL (06) 6442-3270(代)
 TEL (082) 543-5392(代)
 TEL (053) 459-2239(代)
 TEL (050) 8881-7820(代)

YMKTは 情報力の違い 商品力の違い 安心感の違いをお届けします。 Your Manual King Tool

YMKTデジタルカタログ配信中 <http://www.ymkt.co.jp>

株式会社 山勝商会
 〒550-0013 大阪府西区新町3丁目2-15
 TEL 06-6532-5401 FAX 06-6532-5400
 東大阪営業所 TEL 06-6747-6401 FAX 06-6745-6435
 名古屋営業所 TEL 052-323-7401 FAX 052-323-7466
 福岡営業所 TEL 092-432-1803 FAX 092-432-1883

SIAM YAMAKATSU Co.,Ltd
 1 MD TOWER UNIT A 6th Floor Soi Bangna-Trad 25
 Bangna-trad Road Bangna Sub-District Bangna District
 Bangkok 10260 Thailand
 TEL.02-186-4936 FAX.02-186-4935

「岸和田合同企業説明会」の出展、製造業が最多



8月18日、大阪・岸和田市と商工会議所な参加対象は、およそ34歳以下の求職者、は、バスでの企業見学ついで説明会」を市内の浪切ホールにて開催し、卒業生など(高た。ほか、工作機械等

和田市と商工会議所な参加対象は、およそ34歳以下の求職者、は、バスでの企業見学ついで説明会」を市内の浪切ホールにて開催し、卒業生など(高た。ほか、工作機械等

人材は地元で、展開は全国へ

(ビーシーテック)

製造の野村製作所、金
初め開催された同
イベントには、建設や
運輸、小売り・飲食、
医療・福祉など幅広い
分野から、同市内に事
業所を置く企業を中心
に32社が参加。

西尾周一社長は、
ガイドとともに全ブ
ースを回り、各社1分
間のPRを聞く、ユニ
ークな案内ガイドも実
施した。

うち、製造業は最多
の11社が出展。
金属製スプリング製
品の西河スプリングと、
人材採用、育成に
「業務に精励するゆ

代表取締役 植田
え、一層のご支援を賜
たい旨、決意を新

統括本部長 世古秀人

人事

ア・ラ・カルト

役員人事

植田機械

取締役 海外統括本
長 植田豊吏▽上
行役員 国内統括本
長 金沢龍浩▽執行
員 九州支店長 鯨井浩
一▽執行役員 海外担
当、(国内兼務) 葛
本一樹(新任)▽執行
役員 東京支店長 小田
英樹(新任)▽監査役
植田妙(新任)▽顧
問 植田米昭▽相談役
植田章子(新任)。

なお、前会長の松田
紀男氏、前顧問の森原
健氏は退任した。

同社役員一同は、

「業務に精励するゆ

UT

全国屈指の町工場密度を誇る東大阪市高井田地区に本社を置く



「新幹線型組織」にこだわる

にこだわる

あかん！雇ってくれた
社長さんに恥をかかせ
たらあかん！だった。
自分も恥かきたくない
からね、それだけ
(笑)。その積み重ね
が今に至っている」。

長尾社長は、超巨
知されること。自分と

相手、双方に「徳」が
生まれることが、プロ
フェッショナルになる
という。これは、
どの業界も一緒だと思
うのだが、いまは、プ
ロフェッショナルにな
る者は、大学院
と仕事を分ける
ように出来る。
だが、いかにせ
ん、中小、零細
が、プロフェッショナ
にこだわっている」

長尾「何事も興味を
持つて見ない、つ
まり「勉強」が足りない
から、わからないと
いうことだ。近隣にも
建物や白地にブルーを
基調としている工場が
数件ある。製造業の皆
は、皆それぞれが考え
は、東海道新幹線はす
だ。それはいつも声高
う」

静岡県は8月22日午後1時半から、
学生の就職活動準備を支援する交流イ
ベント「縁(えん)」を静岡市駿河区
のグランシップで開いた。
県内企業約40社の若手社員が学生の
質問に応じた。

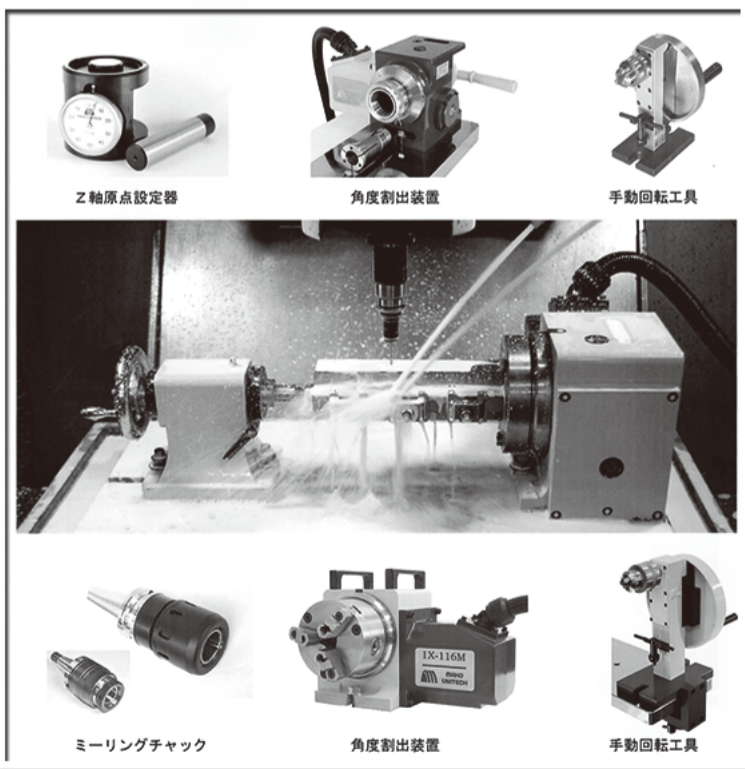
2018年3月に卒業予定の大学生
や大学院生、専門学校生らが対象。学
生と企業をつなぐことに主眼を置き、
企業紹介や質疑応答などを行った。
事業を受託しているSBSコミュニ
ケーションズが行った。

【8/18静岡新聞】
「モノづくりはカッコいい！」
がコンセプト

技能人材の育成企業・「総合請負サ
ービス」社(大阪市)は、「モノづく
りはカッコいい！」を基本コンセプト
に、来年度高校新卒社員、女性スキル
ワーカーの採用を積極的に行う。

MAKO UNITECH®

小型CNCインデックステーブル・手動回転工具・ツーリングホルダなど 工作機械周辺機器の専門メーカー



メイコーマシン株式会社
〒594-0052 大阪府和泉市阪本町48番地の1
TEL (0725)46-2862 FAX (0725)46-2863

JIMTOF 2016 2016年11月17日-19日 大阪・ホール
小間番号 : WA053

2016年9月~10月
これに行ってみ! イベントカレンダー

■『国際総合物流展2016』- LOGIS-TECH TOKYO 2016 - (東京ビッグサイト)

【日程/開催時間】9月13日(火)~16日(金)/10時~17時。

【会場】東京ビッグサイト(東京都江東区有明)。

【見どころ】物流・ロジスティクスの先進情報が収集できる日本唯一、アジア最大級の専門展示会。12回目となる今回は、会期4日間でロジスティクス講演会が4セッション行われる。

「ドローン」「IoT」「ビッグデータ」「AI」「ロボット」「省力化」「自動化」などをキーワードとした未来志向のソリューションなど最新情報盛り込みながら、物流現場における労働力不足という課題解決に向けた方向性を探る。

主な出展社は、防サビツールなどを提案する「もりや産業」(大阪府城東区)など、国内外456社。

■第4回『ものづくりVA・VE技術マッチングフェア in 近畿・京都』(京都パルスプラザ)

【日程/開催時間】9月14日(水)/12時30分~17時。

【会場】京都パルスプラザ(京都市伏見区竹田)。

【見どころ】日本のものづくり企業の競争力強化のため、優良サプライヤー41社が出展し、「本当のコストダウン調達に必要なこと」一資材調達の段階からVA・VEを行う、すなわち「開発購買」を提案する。

【主なセミナー】▽「劇的なコストダウンを実現する『工法転換』技術の基本と30の成功事例!」(船井総合研究所・片山和也氏)、ほか。

■第18回『自動認識総合展』(東京ビッグサイト)

【日程/開催時間】9月14日(水)

~16日(金)/10時~17時。

【会場】東京ビッグサイト。

【見どころ】「IoT時代のKeyテクノロジー」をキャッチコピーとし、IoTに必須のID技術の最先端を紹介されるとともに、ゾーン展示として「モバイル&ウェアラブルゾーン」、「画像認識ゾーン」、「センサネットワークゾーン」が設けられ、自動認識の次のステージが身近に実感できる。昨年は24,584人が訪れた。

【主な特別講演】▽9月14日(水)13時~13時40分。「パワートレイン製造ライン個体管理における自動認識の活用」(マツダパワートレイン技術部マネージャー・市本秀則氏)、ほか。

■『LaserTech 2016』(パシフィコ横浜)

【日程/開催時間】9月14日(水)~16日(金)/10時~17時。

【会場】パシフィコ横浜(横浜市西区みなとみらい)。

【みどころ】微細・精密加工を中心にマーキング、穴あけ、表面処理、ラピッドプロトタイプングなど、レーザが可能にする先端加工に関わる技術・製品・サービスが集結する専門展示会として、次世代加工へのさまざまなソリューションを提供する。昨年は9,281人が来場した。

【主なセミナー】▽9月14日(水)15時~15時45分。「自動運転におけるレーザースキャナーの可能性と将来展望」(矢野経済研究所主任研究員・池山智也氏)、ほか。

■『エヌプラス』~新たな価値をプラスする材料と技術の複合展~ (東京ビッグサイト)

【日程/開催時間】9月28日(水)~30日(金)/10時~17時。

【会場】東京ビッグサイト。

ものづくり伝承

『ライナーノーツ』

ツーリングコンシェルジュ・清水浩の『実践ツーリング技術』(FTE)編⑱



研究データよりワイドな視点でツーリングを考える

話題をドリル加工に少し移します。

私がコンサルタントしている企業の鋳鉄製部品が多軸専用機は、約20本のハイスドリルで構成されていますが、最近ハイスドリルの価格が極端に上昇しているため、超硬の方がコスト的に有利なのです。

当時の使用ドリルはすべてハイスなので、切削速度は20m程度に設定されていますが、超硬に対する工具メーカー推奨切削速度は50~70mと表示されているので、超硬ドリルへの切り替えに躊躇する人がPCD対応と同様、多いのですが、実は私自身が30年ほど前に全面的に切り替えた機種があります。

工具メーカーの技術者は、自社では超硬を主体に研究して切削条件を設定されていることは、私も一緒に勉強してきましたので理解しています。

ですが、工具メーカーには加工

現場でのトライアルデータ(いわゆる臨床データ)は少なく、ユーザーサイドはデッドストックされた工具の活用などから得られた想定外の実績で語ることも多いのです。

従って本加工工程のドリルは、超硬メーカー側としては疑問を持たれることを承知しつつも、メーカーのガイダンスを逸脱することを理解いただきたいと思います。

前段のPCDの切削速度や超硬の切削速度などのように、必ずしも研究によるデータだけではなく、多くのユーザーによる実績によって、よりワイドな視野でツーリングを考えることも大切かと思えます。

部品メーカーの若手社員は実践を経験したことが少ないので、工具メーカーが多くユーザーデータを保管し活用されて、これからの技術者に伝えていただきたいと思います。(続く)

〈清水浩〉

【見どころ】単一業界の関係者のみが集まる従来の業界専門展示会とは異なり、「キーワード別」という新しいスタイルを提唱し、あらゆる業界の出展者と来場者が「共通キーワード」をもとに一堂に会し、「新たなマッチング」「新ビジネス創出」を実現することを最大目的とする。昨年の入場者総数は66,352人。

■『関西ものづくりワールド』(インテックス大阪)

【日程/開催時間】10月5日(水)~7日(金)/10時~18時(最終日は17時まで)。

【会場】インテックス大阪(大阪府住之江区南港)。

【構成展】第19回「関西設計・製造ソリューション展」(DMS)、第19回「関西機械要素技術展」(M-Tech)、第1回「関西工場設備・備品展」(FacTex)。

【同時開催】『関西高機能ワール

ド』(高機能フィルム展/高機能プラスチック展/高機能金属展/高機能セラミックス展)。

【見どころ】4月に名古屋、6月に東京で開催された同展。大阪展では、毎年規模を拡大する西日本最大の専門展のほか、製造業をはじめとした工場ユーザーに必要な工場向け設備・備品に特化した専門展「工場設備・備品展」が、今年から加わった。

空調、清掃機器、刻印器、クリーンルームなどの設備から、作業服、作業工具、補給部材などの備品、加えて防災製品、省エネサービス、ITソリューションなどの関連製品まで工場ユーザー向けのあらゆる製品が一堂に出展する。

【主な基調・特別講演】▽10月6日(木)10時30分~11時30分。「日産における新たなクルマづくりへのチャレンジ」(日産自動車副社長・坂本秀行氏)、ほか。

WAKO

生産性向上への必須アイテム
ドリル・リーマ・カッター・DIA・パッシング
製造工程の短縮化に寄与

和光技研工業株式会社
〒448-0013 愛知県刈谷市豊田町4丁目8番2
TEL.0566-21-5233 FAX.0566-21-6537
E-mail: t.itoh@wakogiken.co.jp
http://www.wakogiken.co.jp

産業・工業・機械
基板用硝子

耐熱用硝子
電子用硝子
石英硝子

光学研磨硝子
パイレックス
バイコール

平岡特殊硝子製作株式会社
〒550-0013 大阪市西区新町4-7-8
TEL.06-6531-2505 FAX.06-6538-2225

UT ユーザー通信

平成28年9月5日発行(第176号) 毎月5日発行 年間購読料6,000円
発行所 株式会社ユーザー通信社 発行人 植村和人(職業紹介責任者)
〒550-0013 大阪市西区新町1-2-13 新町ビル
TEL 06-6535-3250 FAX06-6535-3251

番号 001-140206131-06734)
E-mail user@ut-net.jp
http://ut-net.jp

MONTHLYボックス席

【機能性フィルム展 2016】に 69 社出展 塗工業界でも光るOSGの転造ダイス技術

8月25日、大阪産業創造館(大阪市中央区本町)にて、『機能性フィルム展 2016』が開催された。

第5回となる今回は、導電性、衝撃吸収性、耐熱性、環境対応など特徴あるフィルムやシート、表面処理、スリット加工などの加工技術を持つ企業69社が出展した。

初出展の伊藤精工(京都市南区久世)は、得意とする精密打ち抜き金型、精密・微細加工技術の、フィルム打ち抜きへの提案をPR。

また同じく初出展した OSG グループの、オーエスジーシステムプロダクツ(愛知県豊川市上長山)は、グラビアインキの調色、塗布厚みの確認といった用途に、バーの素材そのものに溝を形成した塗



工用バーをアピールした。

近年、フィルム、紙、ガラスなどの塗工業界においては、コーティング膜厚精度や多層コーティングの品質向上などが強く要求されている。

そんななか、従来のワイヤーバーにはない特長を生かし改良する、OSG 本体が長年構築した転造ダイスの技術が、こういったマーケットでの展示会でも輝きを見せていた。

DMG 森精機

第2四半期(28年12月期)決算を発表

受注が順調な北米は、 ほぼ全域が直販体制に

DMG 森精機(本社=名古屋市中村区名駅、森雅彦社長)は8月5日、東京グローバルヘッドクォータ(東京・江東区潮見)と本社をテレビ会議でつなぎ、平成28年12月期第2四半期(平成28年1月1日~6月30日)の決算発表を行った。

連結経営成績は、売上高1,853億2千万円、営業利益34億8百万円、税引前利益23億4千万円、四半期利益19億7千3百万円、親会社の所有者に帰属する四半期利益7億2千5百万円。

工作機械の需要については、国内市場では円高の進行や補助金を見据えた発注待ちから、前半の受注は力強さを欠いていたものの、7月には補助金が採択され受注は回復し、下期にはJIMTOFの開催もあり、国内需要は堅調に推移すると見込む。

北米市場は、代理店ビジネスモデルから直接販売・サービスに変革を進めてきており、すでに、残るディーラー3社のグループ化も決定し、ほぼ北米全域が直販体制となる。

組織再編、十分な人員体制の整備も含め、直販体制による顧客へのソリューション提供は軌道に乗りつつあり、北米受注は順調。下期にはIMTS(シカゴ)開催もあり、引き続き受注は順調に推移するものと見通す。

欧州市場は各地域において開催したプライベートショーも活況を呈し、底堅く推移している。中国市場の受注は横這いで推移、直販・ディーラー併用による販売強化に取り組み、経済高度

化のなかでのシェア拡大を推進している。中国を除くアジア市場は、台湾、ベトナム、インドでの受注が健闘している。

そのうえで、通期(~平成28年12月31日)業績予想の修正はなく、売上高4千100億円、営業利益250億円、当期利益145億円とする。

また、森社長および小林弘武専務をスピーカーとする決算説明会で語られた主な内容の抜粋は、次のとおり。

『CMXV シリーズ』で新たな製品展開を図る



▽1~6月・地域別連結機械受注動向(カッコ内は昨年4~12月)=ドイツ含む欧州53%(51%)、米州19%(15%)、中国含むアジア12%(16%)、日本15%(18%)。

▽同・業種別受注構成=機械26%(22%)、自動車・二輪20%(18%)、加工17%(15%)、ほか

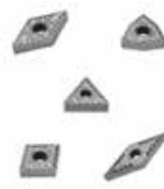
▽同・機種別受注構成=5軸加工機32%(30%)、複合ターニングセンタ25%(26%)、ほか。

▽競争力ある新機種として『CMXV シリーズ』(写真)を9月受注開始。IMTS で世界初披露、JIMTOF でアジア初披露。全283種類の標準オプション、Technology Cycles も搭載可能とし、新たな展開を図る。

New arrived! 新製品セレクション

三菱マテリアル

サーメット材種『NX2525』にブレーカ追加



三菱マテリアル 加工事業カンパニー(本社=東京都千代田区大手町、鶴巻三三男カンパニープレジデント)は、鋼・鋳鉄旋削加工用サーメット材種『NX2525』にブレーカ3種類を追加し、販売を開始した。

高い耐摩耗性と耐欠損性を保持し、仕上げ面の持続が可能なNX2525に、軟鋼の仕上げ切削加工用「FY ブレーカ」、軽切削加工用「SY ブレーカ」、炭素鋼・合金鋼の軽切削加工用「SA ブレーカ」

の3種類を追加し、切りくず処理の選択範囲を拡大した。

それぞれの主な特長は、次の通り。

①波形切れ刃を持つ3ブレーカは、切込み量や切れ刃角が変化する微加工と引上げ加工に最適。

②FY ブレーカ(8型番)は、伸びやすい切りくずを確実にコントロールし、軟鋼の仕上げ切削加工領域に幅広く対応。

③SY ブレーカ(8型番)は、伸びやすい切りくずを確実にコントロールし、軟鋼の軽切削加工領域に幅広く対応。

④SA ブレーカ(10型番)は炭素鋼・合金鋼の低送り側の切りくず処理が良好。

セコ・ツールズ

超硬ソリッドエンドミルに縮小ネック径追加



セコ・ツールズ(ジャパン本社=東京都大田区南蒲田、松田剛一社長)のJabro®-Solid2 JS554 超硬ソリッドエンドミルシリーズに、

より小さいネック径のオプションが追加された。

実用性と汎用性がさらに高まり、先進機能をさらに拡充。航空宇宙、医療、一般加工用途などの複雑なコンポーネント加工時に逃げを大きくできる。

ネック径が小さくなったため、複雑な取り付け配列で配備された

部品にも容易にアクセスできるとともに、4軸および5軸加工能力をフルに活用できる。ネックサイズの最適化により、工具剛性が保持され、標準の工具ホルダ接続システムと完全に互換する。ISO P、M、S およびその他の被削材グループの被削材でも、性能を維持して、高い生産性で加工できる。

JS554 エンドミルシリーズは安定性が高く、工具のたわみを抑える。工具径3~20mmを用意しており、標準切削長2xD+2mmに対応する。到達長は3xDc。また、コーナRと45度の面取り仕様も用意し、ストレートシャンクとウェルドンシャンクのいずれも使用できる。

THK

第1四半期(29年3月期)決算を発表

売上高は米・欧が増加、 日・中が減少

THK(本社=東京都品川区西五反田、寺町彰博社長)は、平成29年3月期第1四半期(平成28年4月1日~6月30日)の連結業績を発表した。

売上高は673億8千4百万円(前期比22.7%増)、営業利益は52億9千6百万円(同16.4%減)、経常利益は17億6千4百万円(同76.6%減)、親会社に帰属する当期純利益は5億4千100万円(同89.6%減)。

セグメントの業績は、売上高は▽日本=275億4千9百万円(前年同期比7.7%減)▽米州=173億8千5百万円(同78.5%増)▽欧州=134億7

千7百万円(同143.5%増)▽中国=59億9千9百万円(同7.2%減)▽その他=29億7千2百万円(同10.4%減)となった。

日本では個人消費が低迷するなかで、円高を背景に輸出に弱い動きが見られた点など、中国では経済成長の鈍化を背景に需要全体が減少した点などを売上高減少の要因とし、また米州と欧州の売上高増加に起因するものとして、医療機器や航空機、エネルギー関連やロボットなど新規分野への積極的な営業展開などを挙げている。

なお、通期での連結業績予想に修正はなく、売上高2,620億円、営業利益210億円、経常利益196億円、当期純利益140億円としている



サンドビックコロマントカンパニー

『コロチャック930』

めいっぱい高い条件で、 安心・安全に使える油圧チャック

近年の各メーカーの削工具(刃先)の性能と、評価がわかに急ぐ。削加工が楽か、切削が重要視されがちなが、上昇している油圧チャック加工(主軸と切)の性能と、評価がわかに急ぐ。

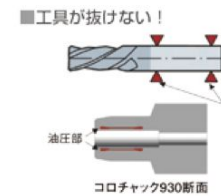
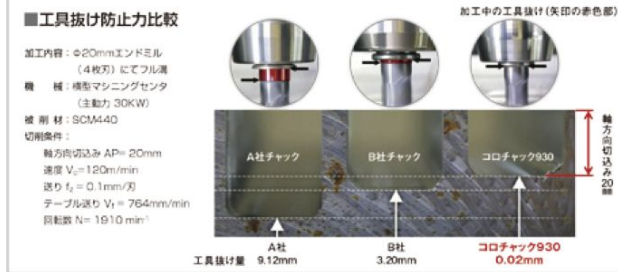
えうた。

「切削加工が楽か、切削が重要視されがちなが、上昇している油圧チャック加工(主軸と切)の性能と、評価がわかに急ぐ。」

「切削加工が楽か、切削が重要視されがちなが、上昇している油圧チャック加工(主軸と切)の性能と、評価がわかに急ぐ。」

デジタルスケール デジタルリードアウト
栄華商事 株式会社
http://www.eigashoj.com
地方代理店さま募集中!
TEL050-3795-8007

生産財 ユーザー通信
550-0013
大阪市西区新町1-2-13 新町ビル 06-6335-3250 FAX06-6365-3251



「おそらく、受け入れられているのは、西日...」

「B社、H.S.K.、コロ...」

「高めの条件!」

環境にやさしい 生産財を提案します
YMT YASUHIRA MACHINE TOOL INC.
株式会社 ヤスヒラ
http://www.yasuhira.com

地域の発展と技術革新に挑む
リーディングカンパニー
株式会社 植松商会
http://www.uem-net.co.jp

SANDVIK Coromant
コロチャック930
びびり知らずの把握力、最強の油圧チャック

サンドビック株式会社 コロマントカンパニー
〒465-0025 名古屋市中東区上社1丁目1801 TEL(052)778-1001 FAX(052)778-5010
技術相談フリーダイヤル ☎ 0120-350-930(月~金)
http://www.sandvik.coromant.com/jp